

TRASCO®
JUBOFLEX®
GIUNTO IN OTTONE
GIUNTO A BULLONI

INDICE

Giunti elastici TRASCO®	Pag.
Descrizione dei giunti TRASCO®	3
Direttiva Atex 94/9/CE	3
Dimensionamento del giunto TRASCO®	5
Tipologie di stress, disallineamenti e rigidità torsionale dinamica	6
Caratteristiche del giunto TRASCO®	7
Giunto TRASCO® per motori elettrici secondo norme IEC (anello dentato 92 Shore)	8
Gamma dei giunti TRASCO®	
• Giunto TRASCO® serie "GR"	9
• Mozzi "GRMP" standard finiti di foro H7, cava UNI 6604-69 e foro per grano di fissaggio	10
• Giunto TRASCO® serie "GRB" per montaggio con bussola conica SER-SIT®	11
• Giunto TRASCO® serie "GRCAL" con calettatore SIT-LOCK® 8	12
• Giunto TRASCO® serie "GRL" con albero intermedio	13
• Giunto TRASCO® serie "GRL CAL3" con albero intermedio	14
• Giunto TRASCO® serie "GRF" a flangia	15
• Giunto TRASCO® serie "GRF C" a flangia	16
• Giunto TRASCO® serie "GRS" a doppio cardano	17
• Giunto TRASCO® serie "GR FRT" per freni a tamburo	18
• Giunto TRASCO® serie "GR FRD" a flangia con disco freno	19
Pesi e momenti d'inerzia di massa dei giunti elastici TRASCO®	20
Tabella per esecuzione giunti TRASCO® con foro conico o profilo scanalato	21
Giunti elastici JUBOFLEX®	
Descrizione dei giunti JUBOFLEX®	22
Caratteristiche tecniche dei giunti JUBOFLEX®	23 - 24
Giunto elastico "P" in ottone	
Descrizione e caratteristiche dei giunti elastici "P" in ottone	25
Giunto a bulloni	
Descrizione e caratteristiche del giunto a bulloni "GB"	26

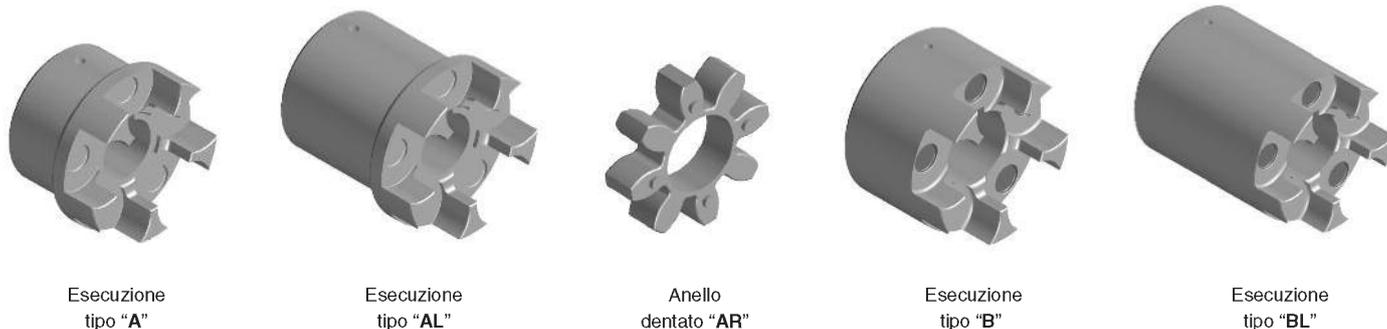
Giunti elastici TRASCO®

Il giunto TRASCO® è il giunto elastico ed omocinetico che nella categoria assicura le massime prestazioni a parità d'ingombro. Risulta essere infatti molto compatto e permette una sicura trasmissione del moto fra motore e macchina condotta, assorbendo urti e vibrazioni torsionali. Il giunto TRASCO® permette inoltre, tramite la deformazione elastica dell'anello dentato, di compensare disallineamenti angolari, radiali, piccole variazioni di lunghezza degli alberi ed isola, termicamente ed elettricamente, motore e

macchina condotta.

I profili dei denti del mozzo e dell'anello dentato sono studiati in modo da ottenere una distribuzione uniforme della pressione. Gli sforzi a cui è soggetto l'elemento elastico sono solo di compressione e non inducono forze assiali o radiali, conferendo al giunto TRASCO® grande capacità di carico e durata.

Il montaggio del giunto può essere tanto orizzontale quanto verticale e sopporta bene variazioni ed inversioni di carico.



Direttiva ATEX 94/9/CE 

"Apparecchi e sistemi di protezione destinati ad essere utilizzati in atmosfera potenzialmente esplosiva".

E' possibile richiedere la certificazione per l'utilizzo in zone con presenza di gas e polveri potenzialmente esplosivi.

I giunti di trasmissione sono disponibili completi di istruzioni di montaggio, manuale d'uso e manutenzione e dichiarazione di conformità.

Per informazioni contattare il nostro ufficio tecnico.

I mozzi

Il giunto TRASCO® è costituito da due mozzi metallici che presentano delle cavità a sezione circolare lavorate a macchina utensile che ospitano i denti dell'anello dentato. Il materiale dei mozzi di serie è ghisa lamellare o alluminio, ma è possibile su richiesta utilizzarne altri come acciaio o ghisa sferoidale.

La serie dei mozzi base è disponibile nelle forme "A", "B" ed allungata "L", che differiscono per il foro massimo consentito e per lunghezza, lasciando inalterate tutte le caratteristiche tecniche del giunto.



L'anello dentato

L'anello dentato è una corona elastica prodotta con particolari mescole che permettono di ottimizzare le prestazioni del giunto in funzione dell'applicazione. L'elemento elastico risulta particolarmente resistente all'invecchiamento, all'idrolisi (adatto quindi anche ai climi tropicali), alla fatica e all'abrasione;

è auto smorzante e presenta un'ottima resistenza ai principali agenti chimici, ed in particolare agli olii, ai grassi e all'ozono. Si consiglia una temperatura d'impiego compresa tra i -30 °C e +80 °C, con possibilità di punte di pochi minuti fino a -40 °C o +100 °C.

Anelli standard					
Durezza anello (Shore)	Colore	Materiale	Temperature ammissibili [°C]		Impieghi
			d'esercizio	per pochi minuti	
92 Sh A	Giallo	Poliuretano	da - 40 a + 90	da - 50 a + 120	• per tutti gli impieghi nel settore industriale di piccola e media potenza
98 Sh A	Rosso	Poliuretano	da - 30 a + 90	da - 40 a + 120	• per elevate coppie di trasmissione - piccoli angoli di torsione - rigidità
64 Sh D	Verde	Poliuretano	da - 30 a + 110	da - 30 a + 130	• ambienti con elevata umidità - motori a combustione interna

Anelli per applicazioni speciali					
Durezza anello (Shore)	Colore	Materiale	Temperature ammissibili [°C]		Impieghi
			d'esercizio	per pochi minuti	
95 Sh A-HT	Azzurro	Poliuretano	da - 40 a + 115	da - 50 a + 135	• motori a combustione interna - elevata sollecitazione dinamica • elevata umidità ambientale
64 Sh D-H	Verde	Hytrel	da - 50 a + 110	da - 60 a + 150	• comandi con forti sollecitazioni - torsionalmente rigido • elevate temperature ambientali
PA	Grigio	Poliammide	da - 20 a + 110	da - 30 a + 150	• elevata rigidità torsionale- elevate temperature ambientali • buona resistenza ambientale

Disponibili su richiesta anelli dentati con diverse mescole per applicazioni speciali:

- Alte temperature d'esercizio
- Elevate sollecitazioni dinamiche
- Condizioni ambientali particolarmente gravose
- Resistenza a particolari agenti chimici

$$T_{KN} \geq T_N \cdot S_\theta \quad [\text{Nm}]$$

$$T_N = 9550 \frac{P_N}{n} \quad [\text{Nm}]$$

$$T_{Kmax} \geq T_S \cdot S_\theta \cdot S_Z \cdot S_U \quad [\text{Nm}]$$

$$T_{KW} \geq T_W \cdot S_\theta \quad [\text{Nm}]$$

Coefficiente d'urto

Tipo di urto	S_U
Leggero	1,4
Medio	1,5
Alto	1,8

Coefficiente di temperatura

T (°C)	-30°C / +30°C	+40°C	+60°C	+80°C
S_θ	1	1,2	1,4	1,8

Coefficiente di frequenza d'avviamento

Avviamenti/ora	0÷100	101÷200	201÷400	401÷800
S_Z	1	1,2	1,4	1,6

Verifica della coppia trasmissibile dal sistema di calettamento

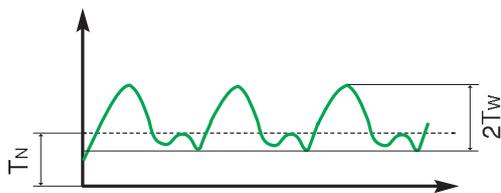
La connessione albero mozzo deve essere sempre verificata dall'utilizzatore. In particolare in caso di calettamento del giunto con sistema diverso da foro e cava è indispensabile verificare che la coppia di spunto sia minore o uguale della coppia massima trasmissibile dall'elemento di calettamento. In caso di collegamento con chiavetta è importante considerare il carico di snervamento del mozzo in funzione del materiale con il quale è costruito e del carico che deve trasmettere la sede di chiavetta.

T_{KN}	Coppia nominale trasmissibile dal giunto	Nm
T_{Kmax}	Coppia massima trasmissibile dal giunto	Nm
T_{KW}	Coppia con inversioni trasmissibile dal giunto	Nm
T_N	Coppia nominale del motore	Nm
T_S	Coppia di spunto del motore o coppia d'urto	
T_W	Coppia con inversioni dell'impianto	Nm

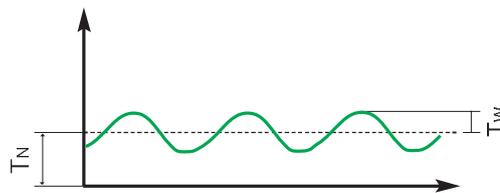
S_θ	Coefficiente di temperatura	
S_Z	Coefficiente di frequenza d'avviamento	
S_U	Coefficiente d'urto	
P_N	Potenza nominale del motore	kW
n	Numero di giri di funzionamento del motore	min ⁻¹

Tipologie di stress

Periodico



Armonico



Disallineamenti

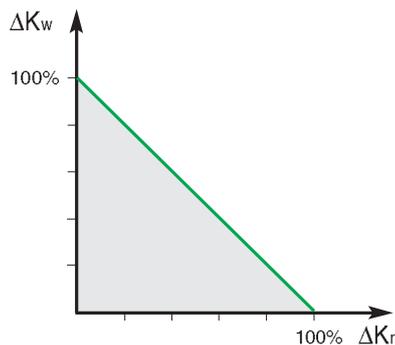
Taglia	ΔK_{aP} [mm]	ΔK_{aS} [mm]	ΔK_r [mm]	ΔK_w [°]
19/24	1,2	-	0,20	1,30
24/32	1,4	1,1	0,22	1,30
28/38	1,5	1,2	0,25	1,30
38/45	1,8	1,4	0,28	1,30
42/55	2,0	1,6	0,32	1,30
48/60	2,1	1,7	0,36	1,30
55/70	2,2	1,8	0,38	1,30
65/75	2,6	2,0	0,42	1,30
75/90	3,0	2,4	0,48	1,30
90/100	3,4	2,8	0,50	1,30
100/110	3,8	3,0	0,52	1,30
110/125	4,2	3,2	0,55	1,30
125/145	4,6	3,4	0,60	1,30

Numero di giri d'esercizio $n=1500 \text{ min}^{-1}$

I valori riportati in tabella per i disallineamenti angolare e radiale vanno opportunamente ridotti nel caso in cui risultino presenti contemporaneamente.

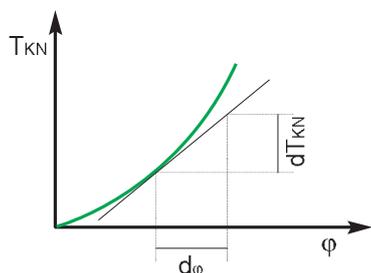
La somma dei rapporti tra i valori ammissibili (A) e i rispettivi valori tabellari deve risultare minore o uguale all'unità.

$$\frac{\Delta K_{rA}}{\Delta K_r} + \frac{\Delta K_{wA}}{\Delta K_w} \leq 1$$



ΔK_{aP}	Disallineamento assiale massimo (esecuz. precisa)	mm
ΔK_{aS}	Disallineamento assiale massimo (esecuz. standard)	mm
ΔK_r	Disallineamento radiale massimo	mm
ΔK_w	Disallineamento angolare massimo	°

Rigidità torsionale dinamica

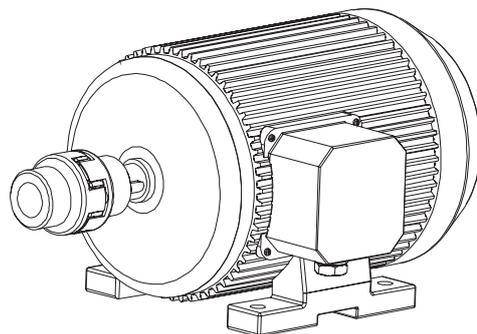


La rigidità torsionale dinamica C_{Tdin} è la derivata prima della coppia nominale trasmissibile dal giunto rispetto all'angolo di torsione. ϕ è l'angolo di torsione di metà giunto rispetto all'altra metà. Come regola C_{Tdin} è maggiore di C_T ed è in funzione dello stress imposto sul giunto.

Taglia	Durezza anello elastico		Coppia trasmissibile			N° giri massimo		Rigidità torsionale dinamica			
	Colore	Shore	TKN [Nm]	TKmax [Nm]	TKW [Nm]	n (v=30m/s) [min-1]	n (v=40m/s) [min-1]	CTdin (1 TKN) [Nm/rad]	CTdin (0,75 TKN) [Nm/rad]	CTdin (0,5 TKN) [Nm/rad]	CTdin (0,25 TKN) [Nm/rad]
19/24	Giallo	92 Sh.A	10	20	2,7	14000	19000	1280	1050	800	470
	Rosso	98 Sh.A	17	34	4,4	14000	19000	2920	2390	1810	1070
	Verde	64 Sh.D	21	42	5,5	14000	19000	5350	4390	3320	1970
24/32	Giallo	92 Sh.A	35	70	9	10600	14000	4860	3980	3010	1790
	Rosso	98 Sh.A	60	120	16	10600	14000	9930	8140	6160	3650
	Verde	64 Sh.D	75	150	19,5	10600	14000	15110	12390	9370	5550
28/38	Giallo	92 Sh.A	95	190	25	8500	11800	10900	8940	6760	4010
	Rosso	98 Sh.A	160	320	42	8500	11800	26770	21950	16600	9840
	Verde	64 Sh.D	200	400	52	8500	11800	27520	22570	17060	10120
38/45	Giallo	92 Sh.A	190	380	49	7100	9500	21050	17260	13050	7740
	Rosso	98 Sh.A	325	650	85	7100	9500	48570	39830	30110	17850
	Verde	64 Sh.D	405	810	105	7100	9500	70150	57520	43490	25780
42/55	Giallo	92 Sh.A	265	530	69	6000	8000	23740	19470	14720	8730
	Rosso	98 Sh.A	450	900	117	6000	8000	54500	44690	33790	20030
	Verde	64 Sh.D	560	1120	145	6000	8000	79860	65490	49520	29350
48/60	Giallo	92 Sh.A	310	620	81	5600	7100	36700	30090	22750	13490
	Rosso	98 Sh.A	525	1050	137	5600	7100	65290	53540	40480	24000
	Verde	64 Sh.D	655	1310	170	5600	7100	95510	78320	59220	35100
55/70	Giallo	92 Sh.A	410	820	107	4750	6300	50720	41590	31450	18640
	Rosso	98 Sh.A	680	1250	178	4750	6300	94970	77880	58880	34900
	Verde	64 Sh.D	825	1650	215	4750	6300	107920	88500	66910	39660
65/75	Giallo	92 Sh.A	625	1250	163	4250	5600	97130	79650	60220	35700
	Rosso	98 Sh.A	950	1900	245	4250	5600	129510	106200	80300	47600
	Verde	64 Sh.D	1175	2350	305	4250	5600	151090	123900	93680	55530
75/90	Giallo	92 Sh.A	1280	2560	333	3550	4750	113320	92920	70260	41650
	Rosso	98 Sh.A	1950	3900	500	3550	4750	197500	161950	122450	72580
	Verde	64 Sh.D	2410	4820	325	3550	4750	248220	203540	153900	91220
90/100	Giallo	92 Sh.A	2400	4800	624	2800	3750	190090	155870	117860	69860
	Rosso	98 Sh.A	3600	7200	936	2800	3750	312200	256000	193560	114730
	Verde	64 Sh.D	4500	9000	1170	2800	3750	674520	553110	418200	247890
100/110	Rosso	95 Sh.A	4950	9900	1287	2500	3350	383260	314270	237620	140850
110/125	Rosso	95 Sh.A	7200	14400	1872	2240	3000	690060	565850	427840	253600
125/145	Rosso	95 Sh.A	10000	20000	2600	2000	2650	1343640	1101790	833060	493790
140/160	Rosso	95 Sh.A	12800	25600	3328	1800	2360	1424580	1168160	883240	523540
160/185	Rosso	95 Sh.A	19200	38400	4992	1500	2000	2482230	2035430	1538980	912220
180/200	Rosso	95 Sh.A	28000	56000	7280	1400	1800	3561450	2920400	2208100	1308840

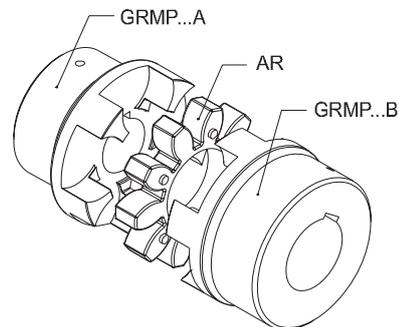
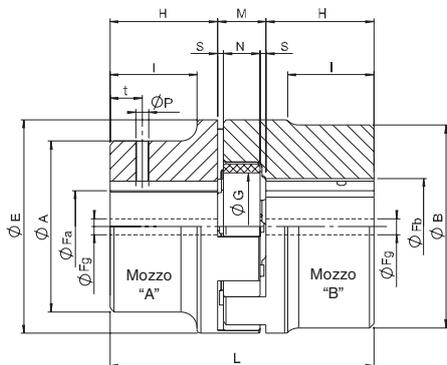
Durezza anello elastico	Angolo di torsione		Smorzamento relativo Y (-)	Fattore di risonanza VR (-)
	j (TKN) (°)	j (TKmax) (°)		
Giallo	3,2°	5°	0,8	7,9
Rosso	3,2°	5°	0,8	7,9
Verde	2,5°	3,6°	0,75	8,5





Taglia	3000 [1/min]				1500 [1/min]				1000 [1/min]				750 [1/min]				d x l [mm]	
	P _N [kW]	T _N [Nm]	Tipo	K	P _N [kW]	T _N [Nm]	Tipo	K	P _N [kW]	T _N [Nm]	Tipo	K	P _N [kW]	T _N [Nm]	Tipo	K	2 poli	4 - 6 - 8 poli
80	0,75	2,5	19/24	9,2	0,55	3,7	19/24	6,2	0,37	3,9	19/24	5,8	0,18	2,5	19/24	9,2	19x40	
	1,1	3,7		6,2	0,75	5,1		4,5	0,55	5,8		3,9	0,25	3,5		6,5		
90 S	1,5	5	19/24	4,6	1,1	7,5	19/24	3	0,75	8	19/24	2,8	0,37	5,3	19/24	4,3	24x50	
90 L	2,2	7,4		3,1	1,5	10		2,3	1,1	12		6,6	0,55	7,9		2,9		
100 L	3	9,8	24/32	8,1	2,2	15	24/32	5,3	1,5	15	24/32	5,3	0,75	11	24/32	7,2	28x60	
112 M		4		13	6,1	4		27		2,9			2,2	22		3,6		
132 S	5,5	18	28/38	12,7	5,5	36	28/38	6,3	3	30	28/38	7,6	2,2	30	28/38	7,6	38x80	
132 M	7,5	25		9,2		7,5		49		4,6								
160 M	11	36	38/45	12,5	11	72	38/45	6,2	7,5	74	38/45	6	4	54	38/45	8,3	42x110	
	15	49		9,1		15		98		4,5			11	108		4,1		
160 L	18,5	60	42/55	7,5	18,5	121	42/55	5,1	15	148	42/55	4,1	11	145	42/55	4,2	48x110	
180 M	22	71		8,7		22		144		4,3								
180 L	30	97	42/55	6,3	30	196	42/55	3,1	22	215	42/55	2,8	15	198	42/55	3,1	55x110	
200 L		37		120		5,1		37		240								
225 S	45	145	48/60	4,2	45	292	48/60	2,4	30	293	48/60	2,4	22	290	48/60	2,4	55x110	60x140
250 M		55		177		4		55		356							55/70	2,4
280 S	75	241	55/70	3,5	75	484	55/70	5,1	45	438	55/70	75	5,7	37	483	55/70	5,1	75x140
280 M	90	289		2,9		90		581		4,3			55	535	75		4,6	
315 S	110	353	75/90	2,4	110	707	75/90	3,5	75	727	75/90	75/90	3,4	55	712	75/90	3,5	65x140
315 M	132	423		5,9		132		849		2,9			90	873	2,8		75	
315 L	160	513	75/90	4,8	160	1030	75/90	5,9	110	1070	75/90	90	5,7	90	1170	75/90	5,2	80x170
	200	641		3,9		200		1290		90/100			4,7	132	1280		90	
355 L	250	801	90/100	3,1	250	1610	90/100	3,7	160	1550	90/100	90/100	3,9	132	1710	90/100	3,5	75x140
	315	1010		6		315		2020		3			250	2420	100		2,5	
400 L	355	1140	90/100	5,3	355	2280	90/100	2,6	315	3040	90/100	100	2	250	3220	100	1,8	80x170
	400	1280		4,7		400		2560		100								

P _N	Potenza nominale del motore	kW
T _N	Coppia nominale del motore	Nm
K	Coefficiente di sicurezza	
d x l	Terminale dell'albero motore	mm



Taglia	Fa max [mm]	Fb max [mm]	Fg [mm] esecuzioni				E [mm]	A [mm]	B [mm]	esecuzione A [mm]			esecuzione B [mm]			esecuzione AL [mm]			esecuzione BL [mm]			M [mm]	S [mm]	N [mm]	G [mm]
			A	B	AL	BL				H	L	I	H	L	I	H	L	I	H	L	I				
19/24	-	24	-	-	-	-	40	-	40	25	66	-	25	66	-	-	-	-	50	-	-	16	2	12	18
24/32	24	32	8	10	8	10	55	40	55	30	78	24	30	78	-	50	118	44	60	138	-	18	2	14	27
28/38	28	38	8	10	8	10	65	48	65	35	90	28	35	90	-	60	140	53	80	180	-	20	2,5	15	30
38/45	38	45	10	12	14	14	80	66	80	45	114	37	45	114	-	80	184	72	110	244	-	24	3	18	38
42/55	42	55	10	12	16	16	95	75	95	50	126	40	50	126	-	110	246	100	110	246	-	26	3	20	46
48/60	48	60	12	12	16	16	105	85	105	56	140	45	56	140	-	110	248	99	140	308	-	28	3,5	21	51
55/70	55	70	15	15	16	16	120	98	120	65	160	52	65	160	-	110	250	97	140	310	-	30	4	22	60
65/75	65	75	15	15	20	20	135	115	135	75	185	61	75	185	-	140	315	126	140	315	-	35	4,5	26	68
75/90	75	90	15	15	22	22	160	135	160	85	210	69	85	210	-	140	320	124	170	380	-	40	5	30	80
90/100	90	100	20	20	30	30	200	160	180	100	245	81	100	245	81	170	385	151	210	465	191	45	5,5	34	100
100/110	115	-	45	-	-	-	225	180	-	110	270	89	110	270	-	-	-	-	-	-	-	50	6	38	113
110/125	125	-	55	-	-	-	255	200	-	120	295	96	120	295	-	-	-	-	-	-	-	55	6,5	42	127
125/145	145	-	55	-	-	-	290	230	-	140	340	112	140	340	-	-	-	-	-	-	-	60	7	46	147
140/160	160	-	55	-	-	-	320	255	-	155	375	124	-	-	-	-	-	-	-	-	-	65	7,5	50	165
160/185	185	-	75	-	-	-	370	290	-	175	425	140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	75	9	57	190
180/200	200	-	80	-	-	-	420	325	-	195	475	156	-	-	-	-	-	-	-	-	-	85	10,5	64	220

Materiali: 19/24 acciaio sinterizzato - da 24/32 a 90/100 ghisa - da 100/110 ghisa sferoidale.
Tolleranza cava per linguetta JS9

Caratteristiche dimensionali mozzi in alluminio pressofuso

Taglia	Fa max [mm]	Fb max [mm]	Fg [mm] esecuzioni		E [mm]	A [mm]	B [mm]	L [mm]	H [mm]	M [mm]	S [mm]	N [mm]	I [mm]	G [mm]	t [mm]	P [mm]
			A	B												
19/24	-	24	-	-	40	40	40	66	25	16	2	12	-	18	10	M5
24/32	24	32	-	-	55	40	55	78	30	18	2	14	24	27	10	M5
28/38	28	38	12	28	65	48	65	90	35	20	2,5	15	28	30	15	M6
38/45	38	45	22	38	80	66	77	114	45	24	3	18	37	38	15	M8
42/55	-	55	-	22	95	-	95	126	50	26	3	20	-	46	20	M8
48/60	-	60	-	30	105	-	105	140	56	28	3,5	21	-	51	20	M8

Codifica

GRMP 48/60 AL F50

GRMP: mozzo TRASCO® base
GRMALU: mozzo TRASCO® in alluminio

Taglia

A: mozzo in esecuzione A
B: mozzo in esecuzione B
AL: mozzo lungo in esecuzione A
BL: mozzo lungo in esecuzione B

F...: diametro del foro

AR 48/60 R

Anello elastico per TRASCO®

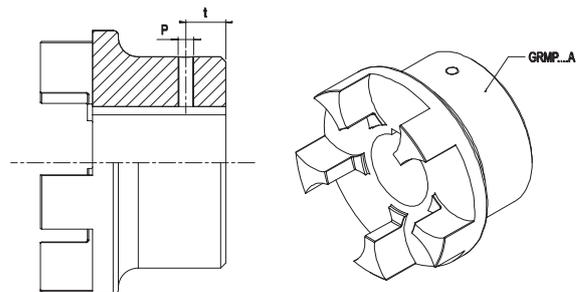
Taglia

Se non indicato, 92 Sh A (giallo)
R: 98 Sh A (rosso)
V: 64 Sh D (verde)

Typo	19/24		24/32				28/38				38/45				42/55			48/60			55/70		65/75	75/90	90/100
Materiale*	ALU	AC	ALU	GG	ALU	GG	ALU	GG	ALU	GG	ALU	GG	ALU	GG	ALU	GG	GG	GG	GG	GG	GG	GG	GG		
Esecuzione mozzo	B	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	B	A	B	B	A	B	A	B	A	A	
Fori disponibili di serie a magazzino [mm]	10	•	•																						
	11	•	•																						
	12	•	•																						
	14	•	•	•		•		•		•															
	15	•	•	•		•		•		•															
	16	•	•	•		•		•		•															
	18		•	•		•		•		•															
	19	•	•	•		•		•		•															
	20	•	•	•		•		•		•															
	22			•		•		•					•												
	24	•	•	•	•	•	•	•		•		•		•											
	25			•		•		•		•		•		•	•										
	28			•		•		•		•		•		•	•										
	30							•		•	•	•		•	•		•	•		•	•				
	32									•	•	•		•	•		•	•		•	•	•			
	35							•		•	•	•		•	•		•	•		•	•	•			
	38							•		•	•	•		•	•		•	•		•	•	•			
	40										•		•	•	•		•	•		•	•	•		•	
	42										•		•	•	•		•	•		•	•	•			
	45													•		•	•	•		•	•	•		•	•
	48													•		•	•	•		•	•	•		•	•
	50													•		•	•	•		•	•	•		•	•
	55													•		•	•	•		•	•	•		•	•
	60															•		•		•	•	•		•	•
	65																	•		•	•	•		•	•
	70																		•		•	•		•	•
	75																				•	•		•	•
	80																							•	•
85																							•	•	
90																							•	•	

Posizione e misura del foro per grano di pressione

Dimensione mozzo	P	t [mm]	Coppia di serraggio [Nm]
19/24	M5	10	2
24/32	M5	10	2
28/38	M6	15	4,8
38/45	M8	15	10
42/55	M8	20	10
48/60	M8	20	10
55/70	M10	20	17
65/75	M10	20	17
75/90	M10	25	17
90/100	M12	30	40
100/110	M12	30	40
110/125	M16	35	80
125/145	M16	40	80
140/160	M20	45	140
160/185	M20	50	140
180/200	M20	50	140

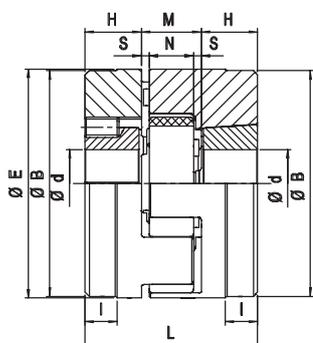


Giunti TRASCO® serie “GRB” per montaggio con bussola conica SER-SIT®

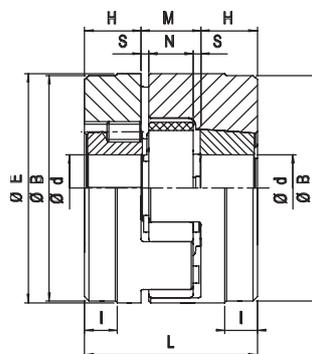
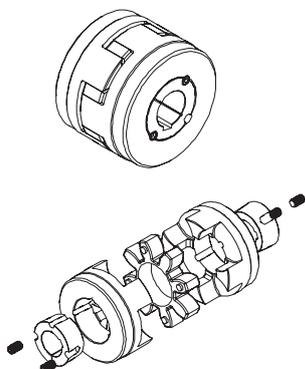
I giunti TRASCO® per bussola conica SER-SIT®, prodotti in ghisa GG25, uniscono le elevate caratteristiche tipiche del giunto a mozzo pieno alla praticità dell'uso, del montaggio e dello smontaggio derivante dall'accoppiamento con bussola conica SER-SIT®. Tali giunti sono pronti per il montaggio e prodotti in due versioni:

- B1: montaggio bussola dall'esterno
- B2: montaggio bussola dall'interno (non disponibile per la taglia 90/100).

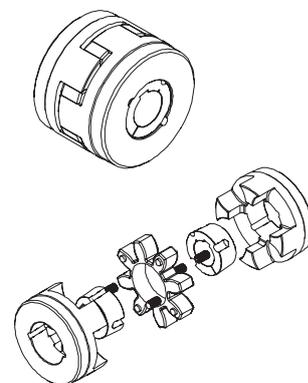
I GRB risolvono il problema della ruggine da contatto e possono essere utilizzati per ogni tipo di applicazione. I mozzi di tipo B1 possono essere spostati assialmente per il cambio dell'anello. **Conforme alla direttiva ATEX 94/9/CE.**



B1



B2



Taglia	Bussola conica	E [mm]	B [mm]	L [mm]	H [mm]	M [mm]	S [mm]	N [mm]	I [mm]
28/38	1108 (2820)	65	65	66	23	20	2,5	15	-
38/45	1108 (2820)	80	78	70	23	24	3	18	15
42/55	1610 (4025)	95	94	78	26	26	3	20	16
48/60	1615 (4040)	105	104	106	39	28	3,5	21	28
55/70	2012 (5030)	120	118	96	33	30	4	22	20
65/75	2012 (5030)	135	133	101	33	35	4,5	26	19
75/90	2517 (6545)	160	158	130	45	40	5	30	36
90/100 *	3535 (9090)	200	180	223	89	45	5,5	34	70

* Disponibile solo in esecuzione B1.

Tipo di bussola	Diametro fori (H7) Tolleranza cava per linguetta JS9		Coppia trasmissibile dalla bussola [Nm]
	[mm]	[inches]	
1108 (2820)	[mm]	9 10 11 12 14 15 16 18 19 20 22 24 25 26 27 28	150
	[inches]	3/8 - 1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - 1 - 1 1/8	
1610 (4025)	[mm]	12 14 15 16 18 19 20 22 24 25 26 28 30 32 35 38 40 42	490
	[inches]	3/8 - 1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - 1 - 1 1/8 - 1 1/4 - 1 3/8 - 1 1/2 - 1 5/8	
1615 (4040)	[mm]	12 14 15 16 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42	490
	[inches]	1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - 1 - 1 1/8 - 1 1/4 - 1 3/8 - 1 1/2 - 1 5/8 - 1 3/4	
2012 (5030)	[mm]	14 15 16 18 19 20 22 24 25 26 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50	800
	[inches]	5/8 - 3/4 - 7/8 - 1 - 1 1/8 - 1 1/4 - 1 3/8 - 1 1/2 - 1 5/8 - 1 3/4 - 1 7/8 - 2	
2517 (6545)	[mm]	6 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50 55 60 65	1300
	[inches]	3/4 - 7/8 - 1 - 1 1/8 - 1 1/4 - 1 3/8 - 1 1/2 - 1 5/8 - 1 3/4 - 1 7/8 - 2 - 2 1/8 - 2 1/4 - 2 3/8 - 2 1/2	
3535 (9090)	[mm]	25 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50 55 60 65 70 75 80 85 90	5000
	[inches]	1 1/2 - 1 5/8 - 1 3/4 - 1 7/8 - 2 - 2 1/8 - 2 1/4 - 2 3/8 - 2 1/2 - 2 5/8 - 2 3/4 - 2 7/8 - 3 - 3 1/8 - 3 1/4 - 3 3/8 - 3 1/2	

Codifica

GRMB 48/60 B2

GRMB: mozzo TRASCO® GRMB per bussola

Taglia

B1: mozzo con montaggio bussola dall'esterno
B2: mozzo con montaggio bussola dall'interno

AR 48/60 R

Anello elastico per TRASCO®

Taglia

Se non indicato, 92 Sh A (giallo)
R: 98 Sh A (rosso)
V: 64 Sh D (verde)

Giunti TRASCO® serie “GRCAL” con calettatore SIT-LOCK® 8

La serie offre i vantaggi derivanti dall'utilizzo dei calettatori SIT-LOCK® 8 nel collegamento albero-mozzo.

Tale sistema di calettamento permette un rapido e sicuro montaggio senza l'utilizzo della chiavetta, con un'assoluta assenza di giochi e una notevole facilità di registrazione, non

essendo richieste sedi di particolare forma geometrica.

Numerose soluzioni sono disponibili ed applicabili per le diverse esigenze.

La tabella sotto riportata evidenzia come sia possibile accoppiare diversi diametri alberi con lo stesso foro mozzo.

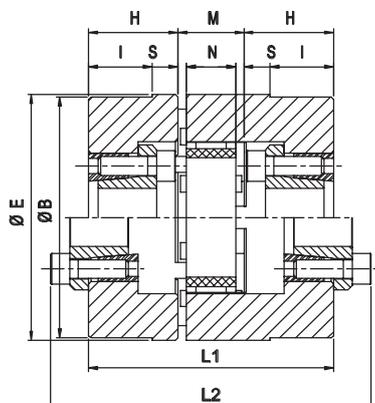


FIG 1

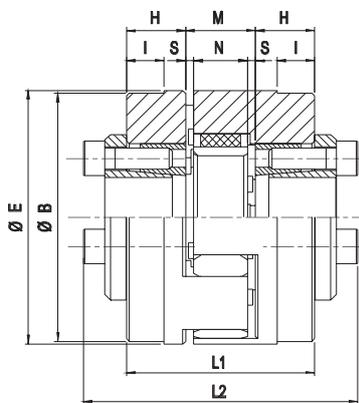


FIG 2

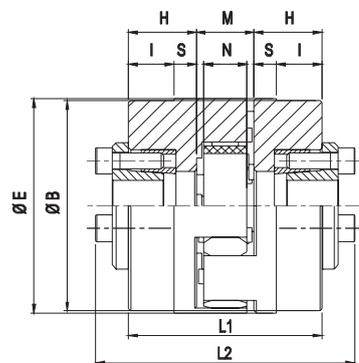


FIG 3

Taglia	Diametro del foro interno del calettatore d [mm]	Diametro esterno del calettatore D [mm]	H [mm]	E [mm]	B [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	M [mm]	S [mm]	N [mm]	I [mm]	Materiale*	Fig.
38/45	14 - 16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 28 - 30	55	30	80	78	84	116	24	3	18	22	AC	3
42/55	14 - 16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 28 - 30	55	22	95	93	70	102	26	3	20	14	GS-400	2
	24 - 25 - 28 - 30 - 32 - 35 - 38 - 40	65	32			90	122				22	AC	3
48/60	14 - 16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 28 - 30	55	38	105	103	104	136	28	3,5	21	27	GS-400	1
	24 - 25 - 28 - 30 - 32 - 35 - 38 - 40	65	33			94	126				22	AC	3
55/70	14 - 16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 28 - 30	55	38	120	118	106	138	30	4	22	25	GG25	1
	24 - 25 - 28 - 30 - 32 - 35 - 38 - 40	65	38			106	138				25	GS-400	1
	30 - 32 - 35 - 38 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50	80	38			106	138				25	AC	3
65/75	14 - 16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 28 - 30	55	38	135	133	111	143	35	4,5	26	24	GG25	1
	24 - 25 - 28 - 30 - 32 - 35 - 38 - 40	65	38			111	143				24	GS-400	1
	30 - 32 - 35 - 38 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50	80	25			85	117				11	GS-400	2
75/90	14 - 16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 28 - 30	55	38	160	158	116	148	40	5	30	22	GG25	1
	24 - 25 - 28 - 30 - 32 - 35 - 38 - 40	65	38			116	148				22	GG25	1
	30 - 32 - 35 - 38 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50	80	41			122	154				25	GS-400	1
90/100	14 - 16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 28 - 30	55	38	200	180	121	153	45	5,5	34	19	GG25	1
	24 - 25 - 28 - 30 - 32 - 35 - 38 - 40	65	38			121	153				19	GG25	1
	30 - 32 - 35 - 38 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50	80	41			127	159				22	GG25	1

*: AC = acciaio / GG 25 = ghisa grigia 25 / GS-400 = ghisa sferoidale 400

GRMC 48/60

GRMC: mozzo TRASCO® per calettatore tipo 8

Taglia

Anello elastico per TRASCO®

Taglia

Se non indicato giallo; R: rosso; V: verde

CAL: Calettatore SIT-LOCK®

Taglia

Diametro foro interno

Diametro foro esterno

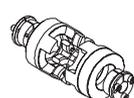


Fig. 1 CAL esterno



Fig. 1 CAL interno

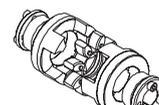


Fig. 2

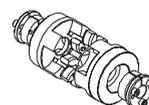
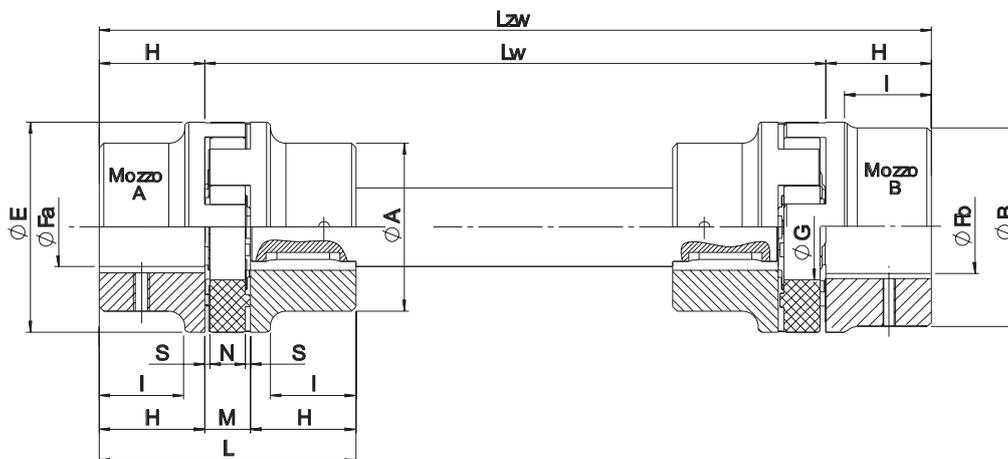


Fig. 3

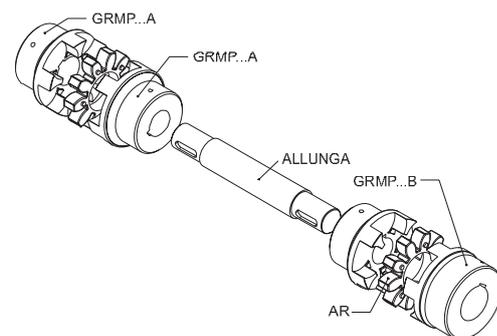


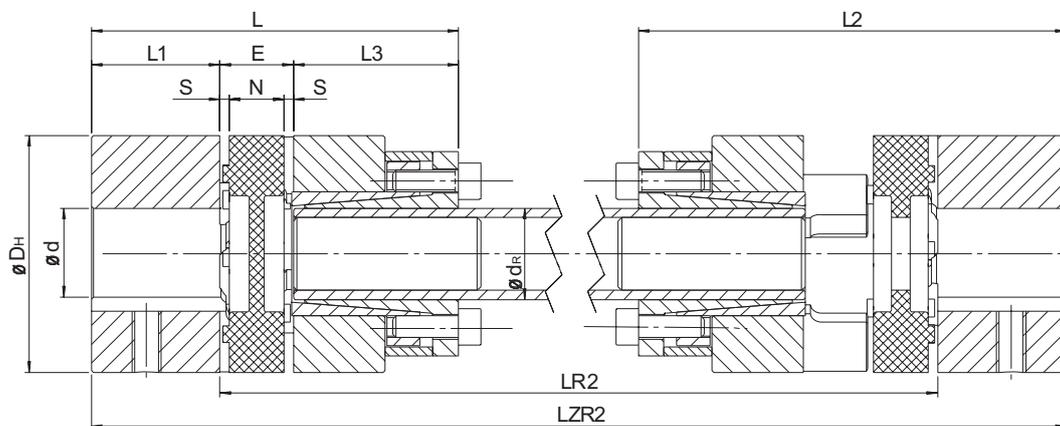
Taglia	Fa [mm]	Fb [mm]	E [mm]	A [mm]	B [mm]	H [mm] esecuzioni			L [mm]		M [mm]	S [mm]	N [mm]	I [mm] esecuzioni				G [mm]
						A-B	AL	BL	A-B	AL-BL				A	B	AL	BL	
24/32	9 - 24	11 - 32	55	40	55	30	50	60	78	128	18	2	14	24	-	44	-	27
28/38	9 - 28	11 - 38	65	48	65	35	60	80	90	160	20	2,5	15	28	-	53	-	30
38/45	11 - 38	13 - 45	80	66	80	45	80	110	114	214	24	3	18	37	-	72	-	38
42/55	11 - 42	13 - 55	95	75	95	50	110	110	126	246	26	3	20	40	-	100	-	46
48/60	13 - 48	13 - 60	105	85	105	56	110	140	140	278	28	3,5	21	45	-	99	-	51
55/70	16 - 55	16 - 70	120	98	120	65	110	140	160	280	30	4	22	52	-	97	-	60
65/75	16 - 65	16 - 75	135	115	135	75	140	140	185	315	35	4,5	26	61	-	126	-	68
75/90	16 - 75	16 - 90	160	135	160	85	140	170	210	350	40	5	30	69	-	124	-	80
90/100	21 - 90	21 - 100	200	160	180	100	170	210	245	425	45	5,5	34	81	81	151	191	100
100/110	46 - 115	-	225	180	-	110	-	-	270	-	50	6	38	89	-	-	-	113
110/125	56 - 125	-	255	200	-	120	-	-	295	-	55	6,5	42	96	-	-	-	127
125/145	56 - 145	-	290	230	-	140	-	-	340	-	60	7	46	112	-	-	-	147

Tolleranza cava per linguetta JS9.

Configuratore giunto

Codice giunto	Componente	Tipologia	Esecuzione	Diametro foro	Esempio ordine	
GRL38/45	Mozzo 1	GR	A-B-AL-BL	F...	GRMP38/45AF35	
		GRB	B1-B2	F...		
		GRCAL	-	F...		
	Anello 1	AR	G-R-V	-	AR38/45V	
	Distanza tra gli alberi Lw					Lw = 1200 mm
	Anello 2	AR	G-R-V	-	AR38/45V	
	Mozzo 2	GR	A-B-AL-BL	F...	GRMP38/45BF40	
GRB		B1-B2	F...			
GRCAL		-	F...			



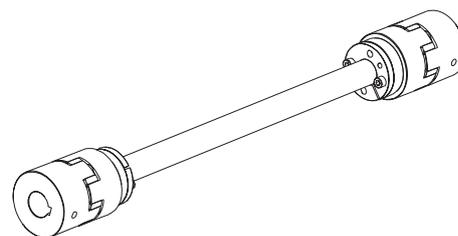


Taglia	Mozzo esterno		Dimensioni [mm] GRL-CAL3											Mozzo interno			
	dmin	dmax	D _H	L ₁	L ₃	L	E	N	s	L ₂	L _{R2} min.	L _{ZR2}	Allunga		Calettatore SITLOCK® 3		
													d _R	C [Nm/Rad-m]	Tipo	Viti Din 912-12.9 M-L	T _A [Nm]
14	4	15	30	11	26	50	13	10	1,5	61,5	109	LR2+22	10x2.0	68,36	10x16	M4X10	4,9
19/24	6	24	40	25	26	67	16	12	2	81	120	LR2+50	12x2.0	130	12x18	M4X10	4,9
24/32	8	28	55	30	38	86	18	14	2	102	156	LR2+60	20x3.0	954,9	20x28	M6X18	17
28/38	10	38	65	35	45	100	20	15	2,5	117,5	177	LR2+70	25x2.5	1811	25x34	M6X18	17
38/45	12	45	80	45	45	114	24	18	3	135	192	LR2+90	32x3.5	5167	32x43	M6X18	17
42/55	14	55	95	50	52	128	26	20	3	151	214	LR2+100	40x4.0	11870	40x53	M6X18	17
48/60	15	60	105	56	70	154	28	21	3,5	178,5	261	LR2+112	45x4.0	17486	45x59	M8X22	41
55/70	20	74	120	65	80	175	30	22	4	201	288	LR2+130	55x4.0	33543	55x71	M8X22	41
65/75	22	80	135	75	80	190	35	26	4,5	220,5	307	LR2+150	60x4.0	44362	60x77	M8X22	41

Tolleranza cava per linguetta JS9.

Configuratore giunto

Codice giunto	Componente	Tipologia	Esecuzione	Diametro foro	Esempio ordine	
GRLC38/45	Mozzo 1	GR	A-B-AL-BL	F...	GRMP38/45AF35	
		GRB	B1-B2	F...		
		GRCAL	-	F...		
	Anello 1	AR	G-R-V	-	AR38/45V	
	Distanza tra gli alberi LR2					LR2 = 1200 mm
	Anello 2	AR	G-R-V	-	AR38/45V	
	Mozzo 2	GR	A-B-AL-BL	F...	GRMP38/45BF40	
GRB		B1-B2	F...			
GRCAL		-	F...			



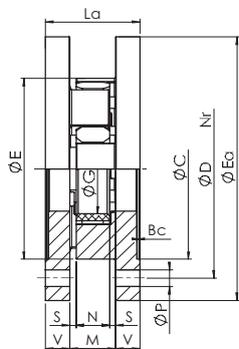
Giunti TRASCO® serie “GRF” a flangia

La serie a flangia è studiata per impieghi su macchinari pesanti ed offre la possibilità di collegare in diverse combinazioni alberi e flange. Diverse le possibilità di collegamento:

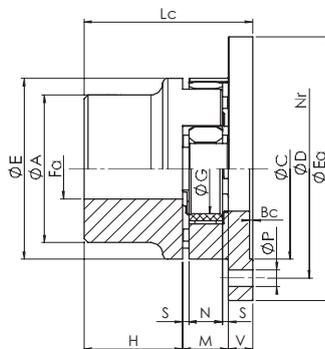
- **flangia-flangia:** utilizzare due mozzi tipo CF
- **flangia-albero:** utilizzare un mozzo della famiglia TRASCO® e

un mozzo tipo CF

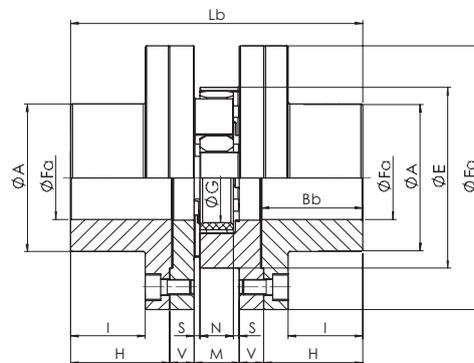
- **albero-albero:** utilizzare due mozzi tipo CFF accoppiati a mozzi flangiati. In questo modo si può intervenire sul giunto senza spostare macchina motrice e condotta.



flangia - flangia



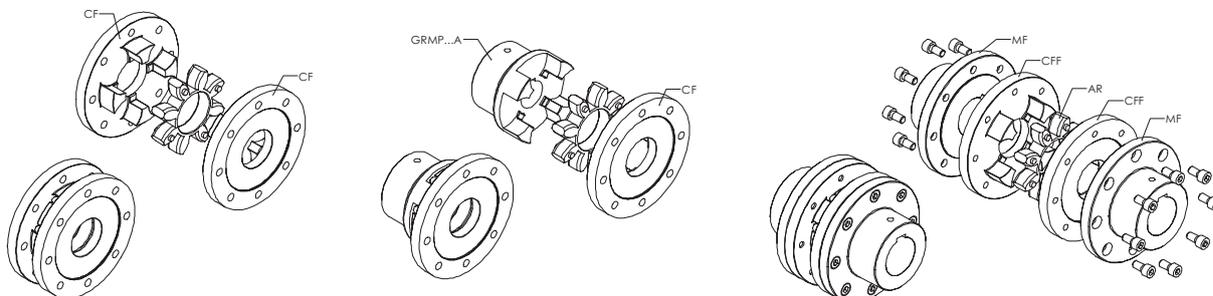
albero - flangia



albero - albero

Taglia	Fa min [mm]	Fa max [mm]	E [mm]	Ea [mm]	A [mm]	C [mm]	D [mm]	N° viti	P [mm]	G [mm]	H [mm]	Bb [mm]	Bc [mm]	I [mm]	V [mm]	M [mm]	S [mm]	N [mm]	La [mm]	Lb [mm]	Lc [mm]
19/24	6	19	40	65	40/32	40	50	5	4,5	18	25	26	1,5	17	8	16	2	12	32	82	49
24/32	8	24	55	80	55/40	55	65	5	4,5	27	30	31	1,5	22	8	18	2	14	34	94	56
28/38	10	28	65	100	65/48	65	80	6	6,5	30	35	36	1,5	25	10	20	2,5	15	40	110	65
38/45	12	38	80	115	66	80	95	6	6,5	38	45	46	1,5	35	10	24	3	18	44	134	79
42/55	14	42	95	140	75	95	115	6	9	46	50	51	2	38	12	26	3	20	50	150	88
48/60	15	48	105	150	85	105	125	8	9	51	56	57	2	44	12	28	3,5	21	52	164	96
55/70	20	55	120	175	98	120	145	8	11	60	65	66	2	49	16	30	4	22	62	192	111
65/75	22	65	135	190	115	135	160	10	11	68	75	76	2	59	16	35	4,5	26	67	217	126
75/90	30	75	160	215	135	160	185	10	14	80	85	87	2,5	66	19	40	5	30	78	248	144
90/100	40	90	200	260	160	200	225	12	14	100	100	102	3	80	20	45	5,5	34	85	285	165
100/110	45	115	225	285	180	225	250	12	14	113	110	112	4	85	25	50	6	38	100	320	185
110/125	55	125	255	330	200	255	290	12	18	127	120	122	4	94	26	55	6,5	42	107	347	201
125/145	55	145	290	370	230	290	325	16	18	147	140	142	5	110	30	60	7	46	120	400	230

Tolleranza cava per linguetta JS9.
Materiale GJS400.



Codifica

GRF CF 48

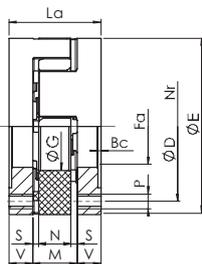
GRF: mozzo flangiato

CF: mozzo a flangia CF con fori passanti

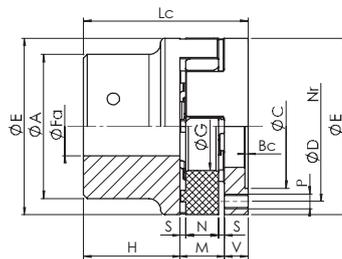
CFF: mozzo a flangia CFF con fori filettati

Taglia

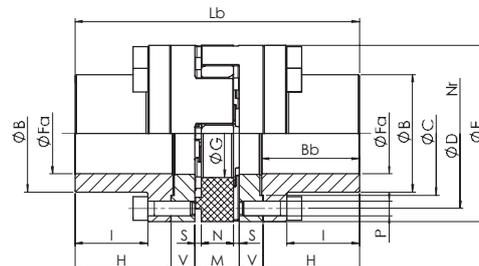
Giunti TRASCO® serie “GRF C” a flangia



flangia - flangia

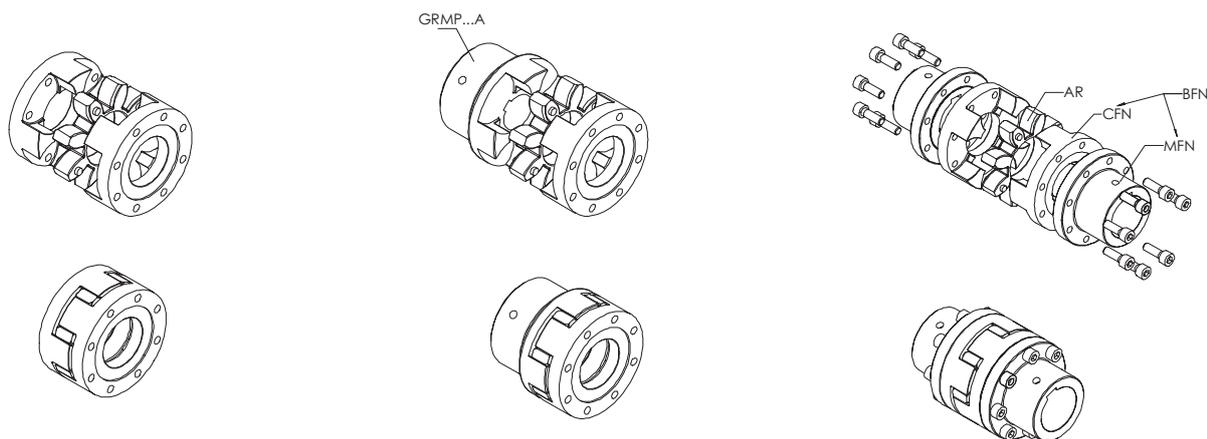


albero - flangia



albero - albero

Taglia	Fa min [mm]	Fa max [mm]	E [mm]	A [mm]	B [mm]	H [mm]	I [mm]	La [mm]	Lb [mm]	Lc [mm]	V [mm]	M [mm]	S [mm]	N [mm]	Bb [mm]	Bc [mm]	G [mm]	D [mm]	Nr	C [mm]	P [mm]
24/32	8	24	55	40	36	30	22	34	94	56	8	18	2	14	31	1,5	27	45	8	36	M5
28/38	10	28	65	48	42	35	25	40	110	65	10	20	2,5	15	36	1,5	30	54	8	44	M6
38/45	12	38	80	66	52	45	35	44	134	79	10	24	3	18	46	1,5	38	66	8	54	M8
42/55	14	42	95	75	62	50	38	50	150	88	12	26	3	20	51	2	46	80	12	65	M8
48/60	15	48	105	85	70	56	44	52	164	96	12	28	3,5	21	57	2	51	90	12	75	M8
55/70	20	55	120	98	80	65	49	62	192	111	16	30	4	22	66	2	60	102	8	84	M10
65/75	22	65	135	115	94	75	59	67	217	126	16	35	4,5	26	76	2	68	116	12	96	M10
75/90	30	75	160	135	108	85	66	78	248	144	19	40	5	30	87	2,5	80	136	15	112	M12
90/100	40	90	200	160	142	100	80	85	285	165	20	45	5,5	34	102	3	100	172	15	145	M16
100/110	45	115	225	180	158	110	85	100	320	185	25	50	6	38	112	4	113	195	15	165	M16
110/125	55	125	255	200	178	120	94	107	347	201	26	55	6,5	42	122	4	127	218	15	180	M20
125/145	55	145	290	230	206	140	110	120	400	230	30	60	7	46	142	5	147	252	15	215	M20

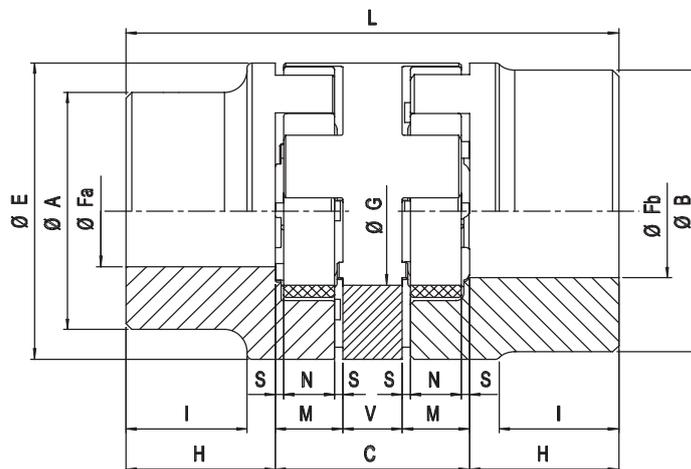


GRFBFN 48

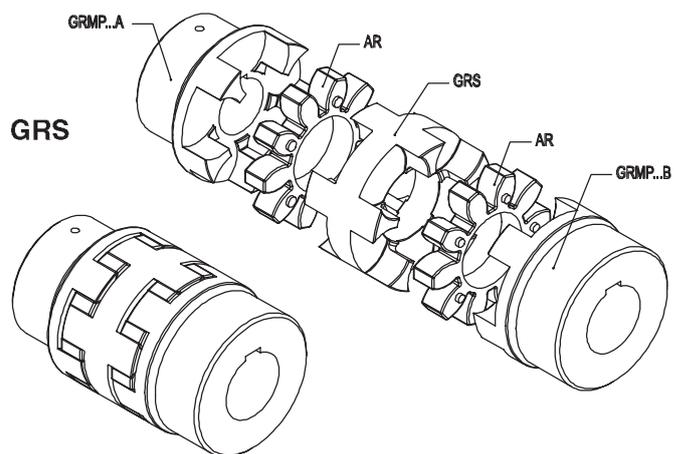
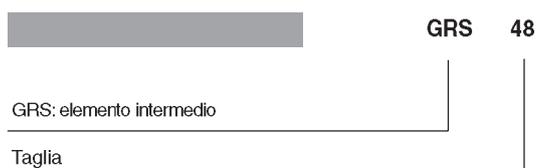
GRFBFN: flangia lato albero per esecuz. “BFN”
 GRFCFN: flangia lato anello per esecuz. “BFN” - “CFN”

Taglia

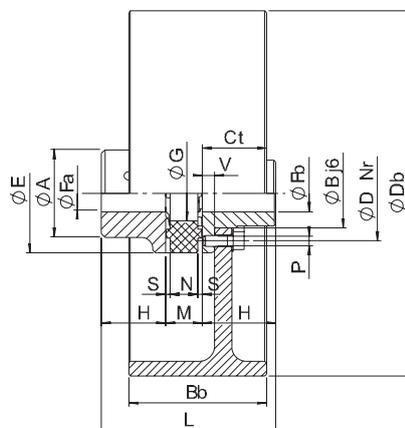
Nr Numero viti



Taglia	Fa [mm]	Fb [mm]	H [mm]	V [mm]	C [mm]	M [mm]	S [mm]	N [mm]	L [mm]	E [mm]	A [mm]	B [mm]	G [mm]	ΔK_r [mm]	ΔK_w [°]
24/32	9 - 24	11 - 32	30	16	52	18	2	14	112	55	40	55	27	0,89	1°30'
28/38	9 - 28	11 - 38	35	18	58	20	2,5	15	128	65	48	65	30	1	
38/45	11 - 38	13 - 45	45	20	68	24	3	18	158	80	66	80	38	1,15	
42/55	11 - 42	13 - 55	50	22	74	26	3	20	174	95	75	95	46	1,26	
48/60	13 - 48	13 - 60	56	24	80	28	3,5	21	192	105	85	105	51	1,36	
55/70	16 - 55	16 - 70	65	28	88	30	4	22	218	120	98	120	60	1,52	
65/75	16 - 65	16 - 75	75	32	102	35	4,5	26	252	135	115	135	68	1,75	
75/90	16 - 75	16 - 90	85	36	116	40	5	30	286	160	135	160	80	2	
90/100	21 - 90	21 - 100	100	40	130	45	5,5	34	330	200	160	180	100	2,5	



F _a	Foro finito con mozzo "GR" (esecuz. A)	mm
F _b	Foro finito con mozzo "GR" (esecuz. B)	mm
ΔK_r	Disallineamento radiale massimo	mm
ΔK_w	Disallineamento angolare massimo	°



Fascia per giunto GR FRT												W _{FRT} [kg]	J _{FRT} [kg m ²]	min ⁻¹ con V _{max} 30 m/s
Db x Bb	28	38	42	48	55	65	75	90	100	110	125			
160x60	30	31	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,12	0,01	3580
200x75	35	36	38	39	41	-	-	-	-	-	-	3,45	0,03	2860
250x95	43	44	46	47	49	50	52	-	-	-	-	6,87	0,08	2290
315x118	-	-	55	56	58	59	61	64	-	-	-	14,95	0,28	1820
400x150	-	-	68	69	71	72	74	77	79	82	-	31,20	0,89	1430
500x190	-	-	-	-	-	87	89	92	94	97	101	60,00	2,70	1150
630x236	-	-	-	-	-	-	107	110	112	115	119	112,00	8,01	910
710x265	-	-	-	-	-	-	-	-	123	126	130	161,00	14,90	810
800x300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	144	202,00	27,20	720

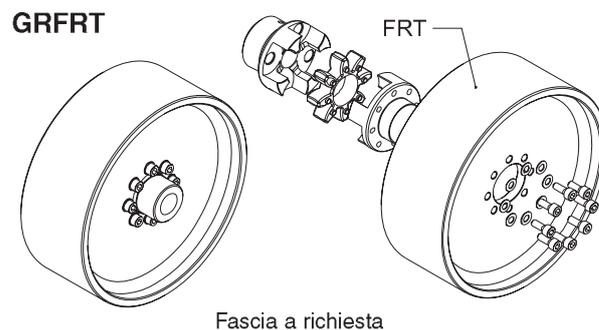
Taglia	Fa;Fb min [mm]	Fa;Fb max [mm]				E [mm]	A [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	G [mm]	Nr	V [mm]	M [mm]	S [mm]	N [mm]	D [mm]	P [mm]
		Fa	Fb (GG25)	Fb (GS400)	Fb (Acciaio)													
28/38	10	28	20	22	24	65	48	38	35	90	30	8	6,5	20	2,5	15	52	M6
38/45	12	38	28	32	34	80	66	50	45	114	38	8	7,5	24	3	18	66	M8
42/55	14	42	30	38	42	95	75	60	50	126	46	12	9,5	26	3	20	80	M8
48/60	15	48	35	45	48	105	85	68	56	140	51	12	10,5	28	3,5	21	90	M8
55/70	20	55	42	50	55	120	98	78	65	160	60	8	12,5	30	4	22	102	M10
65/75	22	65	48	55	65	135	115	92	75	185	68	12	13,5	35	4,5	26	116	M10
75/90	30	75	58	70	75	160	135	106	85	210	80	15	15,5	40	5	30	136	M12
90/100	40	90	75	90	100	200	160	140	100	245	100	15	18,5	45	5,5	34	172	M16
100/110	45	115	-	100	-	225	180	156	110	270	113	15	20,5	50	6	38	195	M16
110/125	55	125	-	110	-	255	200	176	120	295	127	15	23,5	55	6,5	42	218	M20
125/145	55	145	-	130	-	290	230	204	140	340	147	15	27,5	60	7	46	252	M20

Codifica

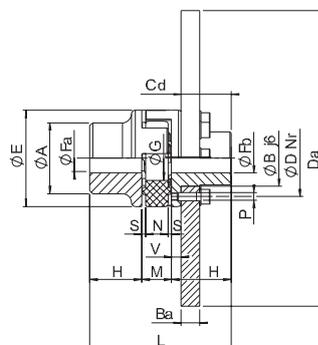
GRFRT 48

GRFRT: mozzo lato freno a tamburo

Taglia



W _{FRT}	Peso della fascia per "GRFRT"	kg
J _{FRT}	Momenti d'inertia della fascia per "GRFRT"	kgm ²
Nr	Numero viti	



Disco per giunto GR FRD												W _{FRD}	J _{FRD}	min ⁻¹ con V _{max} 40 m/s
Da x Ba	28	38	42	48	55	65	75	90	100	110	125	[kg]	[kg m ²]	
200x12,5	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,93	0,0154	3820
250x12,5	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	4,66	0,0376	3060
315x16	-	-	X	X	X	X	X	-	-	-	-	8,62	0,1118	2430
400x16	-	-	-	X	X	X	X	X	X	X	-	15,23	0,3152	1910
500x16	-	-	-	-	X	X	X	X	X	X	X	23,96	0,7680	1530
630x20	-	-	-	-	-	X	X	X	X	X	X	47,72	2,4264	1210
710x20	-	-	-	-	-	X	X	X	X	X	X	60,93	3,9151	1080
800x25	-	-	-	-	-	-	-	X	X	X	X	94,91	7,8790	950
900x25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	118,95	12,6091	850

Taglia	Fa, Fb min [mm]	Fa, Fb max [mm]				E [mm]	A [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	G [mm]	Nr	V [mm]	M [mm]	S [mm]	N [mm]	D [mm]	Cd [mm]	P [mm]
		Fa	Fb (GG25)	Fb (GS400)	Fb (Acciaio)														
28/38	10	28	20	22	24	65	48	38	35	90	30	8	6,5	20	2,5	15	52	28,5	M6
38/45	12	38	28	32	34	80	66	50	45	114	38	8	7,5	24	3	18	66	37,5	M8
42/55	14	42	30	38	42	95	75	60	50	126	46	12	9,5	26	3	20	80	40,5	M8
48/60	15	48	35	45	48	105	85	68	56	140	51	12	10,5	28	3,5	21	90	45,5	M8
55/70	20	55	42	50	55	120	98	78	65	160	60	8	12,5	30	4	22	102	52,5	M10
65/75	22	65	48	55	65	135	115	92	75	185	68	12	13,5	35	4,5	26	116	61,5	M10
75/90	30	75	58	70	75	160	135	106	85	210	80	15	15,5	40	5	30	136	69,5	M12
90/100	40	90	75	90	100	200	160	140	100	245	100	15	18,5	45	5,5	34	172	81,5	M16
100/110	45	115	-	100	-	225	180	156	110	270	113	15	20,5	50	6	38	195	89,5	M16
110/125	55	125	-	110	-	255	200	176	120	295	127	15	23,5	55	6,5	42	218	96,5	M20
125/145	55	145	-	130	-	290	230	204	140	340	147	15	27,5	60	7	46	252	112,5	M20

Codifica

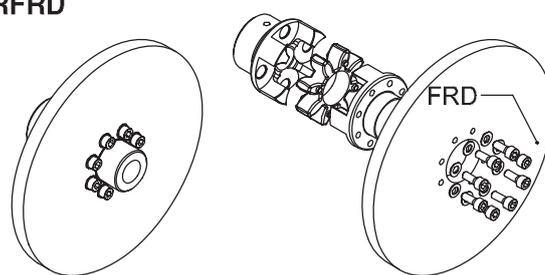
GRFRD 48

GRFRD: mozzo lato freno a disco

Taglia

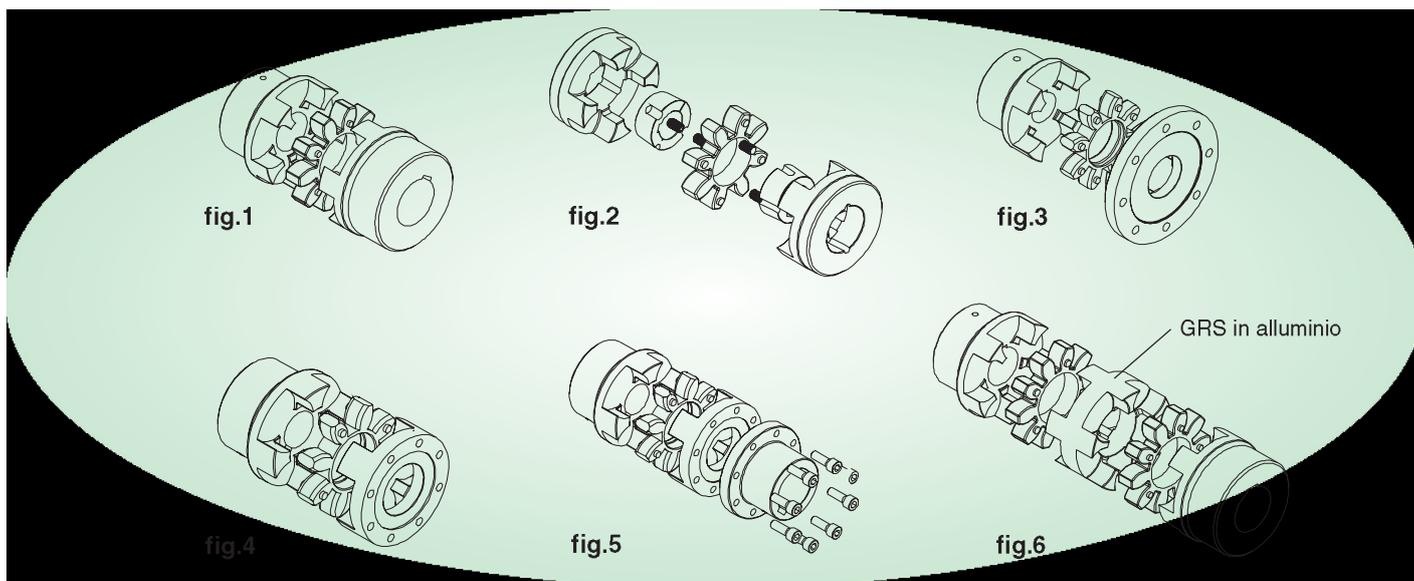
W _{FRD}	Peso del disco per "GRFRD"	kg
J _{FRD}	Momenti d'inerzia del disco per "GRFRD"	kgm ²
Nr	Numero viti	

GRFRD



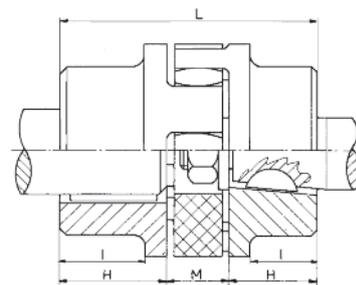
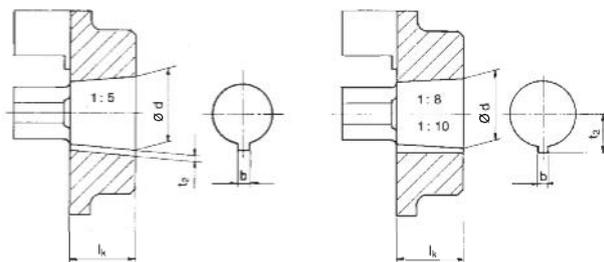
Disco a richiesta

Pesi e momenti d'inerzia di massa dei giunti elastici TRASCO®



Taglia del giunto		GR (esecuz. A) fig. 1	GR (esecuz. B) fig. 1	GR (esecuz. AB) fig. 1	GRALU (esecuz. A) fig. 1	GRALU (esecuz. B) fig. 1	GRALU (esecuz. AB) fig. 1	GRB fig. 2	GRF (CF) fig. 3	GRF (CFN) fig. 4	GRF (BFN) fig. 5	Spaziatore GRS fig. 6
19/24	W [kg]	-	0,37	-	-	0,14	-	-	0,23	-	-	-
	J [kgm ²]	-	0,0001	-	-	0,00004	-	-	0,00006	-	-	-
24/32	W [kg]	0,56	0,78	0,67	0,22	0,31	0,26	-	0,3	0,18	0,42	0,14
	J [kgm ²]	0,0002	0,0004	0,0003	0,00008	0,00015	0,00012	-	0,0003	0,00009	0,00018	0,00006
28/38	W [kg]	0,92	1,25	1,1	0,36	0,49	0,43	1	0,58	0,3	0,69	0,22
	J [kgm ²]	0,0005	0,0009	0,0007	0,0002	0,00034	0,00027	0,0007	0,0008	0,00021	0,00041	0,00013
38/45	W [kg]	1,97	2,5	2,25	0,77	0,98	0,9	1,7	0,8	0,313	0,933	0,35
	J [kgm ²]	0,0017	0,0027	0,002	0,0007	0,001	0,00084	0,0026	0,001	0,00047	0,00097	0,00035
42/55	W [kg]	3,1	3,85	3,46	-	1,5	-	2,8	1,41	0,76	1,81	0,51
	J [kgm ²]	0,0035	0,006	0,0047	-	0,002	-	0,0036	0,004	0,0012	0,0023	0,0007
48/60	W [kg]	4,2	5,3	4,75	-	2	-	4,7	1,62	0,89	2,27	0,67
	J [kgm ²]	0,006	0,01	0,008	-	0,004	-	0,0078	0,005	0,0017	0,0035	0,001
55/70	W [kg]	6,4	7,8	7,1	-	-	-	5	2,82	1,47	3,55	0,97
	J [kgm ²]	0,012	0,02	0,015	-	-	-	0,012	0,012	0,0035	0,007	0,002
65/75	W [kg]	9,7	11,8	10,8	-	-	-	6,9	3,46	1,89	4,89	1,43
	J [kgm ²]	0,024	0,035	0,03	-	-	-	0,014	0,017	0,0059	0,0123	0,004
75/90	W [kg]	15,2	20,8	18	-	-	-	14,8	5,03	3	7,86	2,2
	J [kgm ²]	0,051	0,082	0,07	-	-	-	0,065	0,032	0,0125	0,0275	0,009
90/100	W [kg]	26,2	30,2	28,2	-	-	-	35,4	7,9	4,87	13,54	3,9
	J [kgm ²]	0,13	0,17	0,15	-	-	-	0,162	0,073	0,033	0,108	0,025
100/110	W [kg]	32,6	-	-	-	-	-	-	13,5	7,55	20,15	-
	J [kgm ²]	0,22	-	-	-	-	-	-	0,139	0,063	0,14	-
110/125	W [kg]	45,5	-	-	-	-	-	-	18,8	10,15	27,05	-
	J [kgm ²]	0,38	-	-	-	-	-	-	0,255	0,11	0,242	-
125/145	W [kg]	68,8	-	-	-	-	-	-	27,4	14,9	40,9	-
	J [kgm ²]	0,76	-	-	-	-	-	-	0,463	0,21	0,48	-

Pesi e momenti d'inerzia sono stati calcolati utilizzando mozzi con foro max.



Misure cono 1:5 per: BOSCH - BUCHER- LEDUC - DÜSTERLOH

Codice	$\varnothing d + 0,05$	b JS9	$t_2 + 0,1$	lk
a1	9,85	2	1	11,5
a2	16,85	3	1,8	18,5
a3	19,85	4	2,2	21,5
a4	21,95	3	1,8	21,5
a5	24,85	5	2,9	26,5
a6	29,85	6	2,6	31,5
a7	34,85	6	2,6	36,5
a8	39,85	6	2,6	41,5

Misure cono 1:8 per: ATOS - CASAPPA - GARBE LAHMEYER - JOTTI & STROZZI - MARZOCCHI - SALAMI - SAUER-FLUID

Codice	$\varnothing d + 0,05$	b + 0,05	$t_2 + 0,1$	lk
b1	9,7	2,4	6	17
b2	11,6	3	7,1	16,5
b3	13	2,4	7,3	21
b4	14	3	8,5	17,5
b5	14,3	3,2	8,5	19,5
b6	17,287	3,2	9,6	24
b7	17,287	4	10,3	24
b8	17,287	3	9,7	24
b9	22,002	3,99	12,4	28
b10	25,463	4,78	15,1	36
b11	25,463	5	15,5	36
b12	27	4,78	15,3	32,5
b13	28,45	6	15,1	38,5
b14	33,176	6,38	18,8	44
b15	33,176	7	18,8	44
b16	43,057	7,95	3,378	51
b17	41,15	8	3,1	42,5

Misure cono 1:10 per: PARKER HANNIFIN NMF - TEVES

Codice	$\varnothing d + 0,05$	b JS9	$t_2 + 0,1$	lk
c1	19,95	5	12,1	32
c2	24,95	6	14,1	45
c3	29,75	8	17	50

Profilo scanalato SAE

Sigla	Grandezza	Testa	Passo	N. denti	α
PH-S	5/8"	14,28	16/32	9	30°
PI-S	3/4"	17,46	16/32	11	30°
PB-S	7/8"	20,63	16/32	13	30°
PB-BS	1"	23,81	16/32	15	30°
PJ	1 1/8"	26,98	16/32	17	30°
PC-S	1 1/4"	29,63	dic-24	14	30°
PA-S	1 3/8"	33,33	16/32	21	30°
PD-S	1 1/2"	36,51	16/32	23	30°
PE-S	1 3/4"	42,86	16/32	27	30°
PF	2 9/16"	63,5	16/32	40	30°

DIN 5482

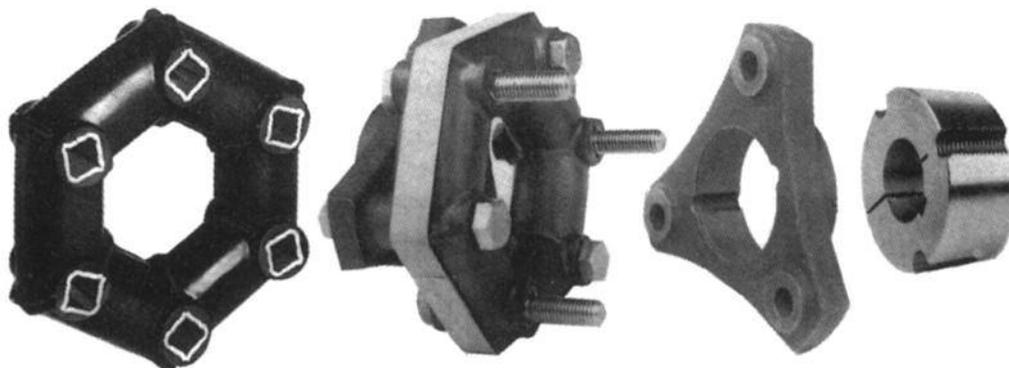
Sigla	Grandezza	Testa	Passo	N. denti	Tolleranza
P 8217	A 17 x 14	14,4	1,6	9	0,6
P 8228	A 28 x 25	26,25	1,75	15	0,302
P 8230	A 30 x 27	28	1,75	16	0,327
P 8235	A 35 x 31	31,5	1,75	18	0,676
P 8240	A 40 x 36	38	1,9	20	0,049
P 8245	A 45 x 41	44	2	22	0,181
P 8250	A 50 x 45	48	2	24	0,181

DIN 5480

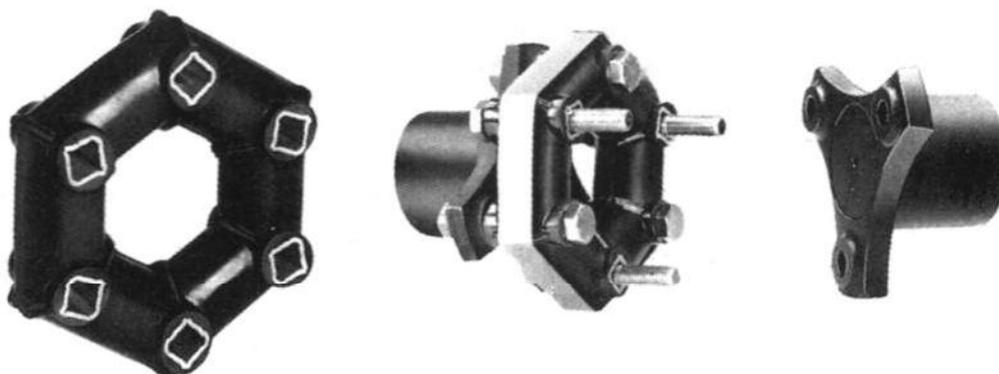
Sigla	Testa	Passo	N. denti
20 x 1 x 18 x 7 H	18	1	18
20 x 1,25 x 14 x 7 H	17,5	1,25	14
25 x 1,25 x 18 x 7 H	22,5	1,25	18
30 x 2 x 13 x 7 H	26	2	13
30 x 2 x 14 x 7 H	26	2	14
35 x 2 x 16 x 7 H	32	2	16
40 x 2 x 18 x 7 H	36	2	18
45 x 2 x 21 x 7 H	41	2	21
48 x 2 x 22 x 9 H	44	2	22
50 x 2 x 24 x 7 H	48	2	24

Descrizione

GJB4 - GJB25



GJ4 - GJ120



Funzionamento

Il giunto JUBOFLEX® è un giunto con eccezionali proprietà elastiche.

Permette infatti:

- un'attenuazione molto efficace di irregolarità cicliche e dei picchi di coppia;
- una grande sicurezza di impiego e un'ottima resistenza alle deformazioni alternate, grazie alla precompressione;
- possibilità di accettare valori di disallineamento difficilmente riscontrabili in altri giunti. In questo modo evita la necessità di un allineamento preciso delle macchine da accoppiare.

Si raccomanda di togliere la banda metallica di cerchiaggio dell'elemento elastico in servizio; infatti la precompressione è assicurata dalle viti di montaggio.

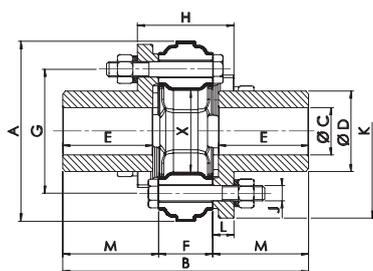
Codifica

La codifica dei componenti del giunto JUBOFLEX® è la seguente:

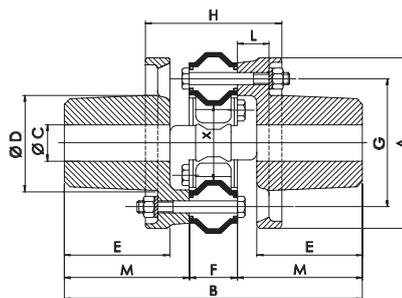
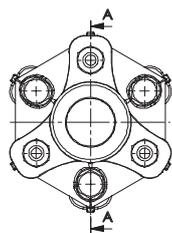
- GJ giunto completo
- GJM mozzo
- AJ elemento elastico.

Il numero che segue, espresso in daNm, identifica la coppia nominale trasmissibile.

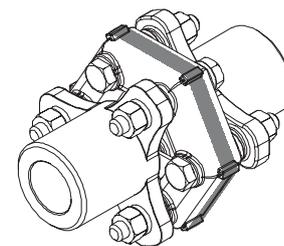
Es.: GJ4 = giunto completo (2 mozzi + 1 elemento elastico) con coppia nominale trasmissibile di 4 daNm.



GJ4 - GJ70



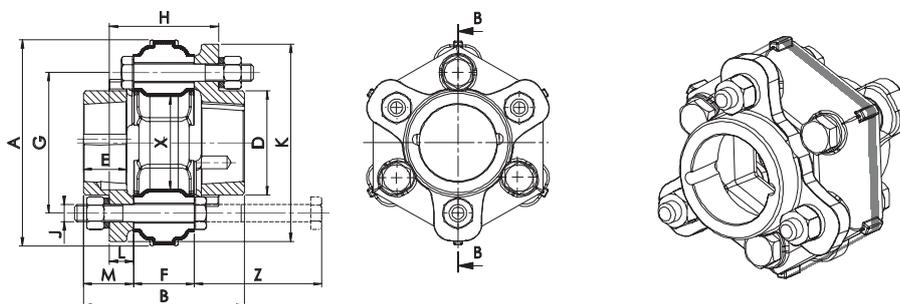
GJ120



Taglia	C		A [mm]	B [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	J [mm]	K [mm]	L [mm]	M [mm]	X [mm]	W [kg]
	min [mm]	max [mm]													
GJ4	-	30	91	128	42	47	28	65	50	8	87	11	50	23	2
GJ9	-	40	117	172	56	66	32	85	60	10	113	14	70	35	3
GJ16	-	48	142	196	68	70	46	100	80	12	135	17	75	40	5
GJ25	-	60	181	247	90	93	51	132	93	14	172	21	98	63	12
GJ35	-	70	202	284	105	109	54	150	96	18	196	21	115	68	18
GJ50	-	75	232	322	115	124	62	170	108	20	225	23	130	75	25
GJ70	-	80	263	346	122	133	68	190	116	20	246	24	139	82	32
GJ120*	60	100	280	486	156	172	78	210	222	20	-	52	204	110	57

*= esecuzione a 8 lobi.

Caratteristiche tecniche dei giunti elastici JUBOFLEX® per bussola conica SER-SIT®



Taglia	Bussola SER-SIT®	A [mm]	B [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	J [mm]	K [mm]	L [mm]	M [mm]	X [mm]	W [mm]	Z [mm]
GJB4	1108	91	74	48	20	28	65	54	8	91	11	23	23	0,8	65
GJB9	1210	117	90	60	25	32	85	65	10	121	14	29	35	1,6	75
GJB16	1610	142	106	70	25	46	100	81	12	140	17	30	40	2,7	90
GJB25	2012	181	121	95	30	51	132	91	14	177	21	35	63	5	100

Bussola SER-SIT®

Taglia	Diametro fori	Lunghezza [mm]	Diam. max.	Viti				Ms [Nm]	
				n°	Filettatura	Lungh. [mm]	Chiave esagonale		
1108 (28.20)	[mm]	9 10 11 12 14 15 16 18 19 20 22 24 25 26 27 28	22,3	38	2	1/4	13	M3	5,5
	[inches]	3/8 - 1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - 1 - 1 1/8							
1210 (30.25)	[mm]	11 14 15 16 18 19 20 22 24 25 26 28 30 32	25,4	47	2	3/8	16	M5	20
	[inches]	1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - 1 - 1 1/8 - 1 1/4 - 1 1/2							
1610 (40.25)	[mm]	12 14 15 16 18 19 20 22 24 25 26 28 30 32 35 38 40 42	25,4	57	2	3/8	16	M5	20
	[inches]	3/8 - 1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - 1 - 1 1/8 - 1 1/4 - 1 3/8 - 1 1/2 - 1 5/8							
2012 (50.30)	[mm]	14 15 16 18 19 20 22 24 25 26 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50	31,8	70	2	7/16	22	M5	20
	[inches]	5/8 - 3/4 - 7/8 - 1 - 1 1/8 - 1 1/4 - 1 3/8 - 1 1/2 - 1 5/8 - 1 3/4 - 1 7/8 - 2							

I diametri dei fori in grassetto indicano bussole costruite in acciaio.

Taglia	T _{KN} [Nm]	T _{Kmax} [Nm]	φ [°]	n _{max} [min ⁻¹]	Nr	viti / tipo
GJ4	40	120	8	6.000	6	M8 x 50
GJ9	90	270	8	5.000	6	M10 x 65
GJ16	160	480	8	4.500	6	M12 x 80
GJ25	250	750	7	3.500	6	M14 x 90
GJ35	350	1050	7	3.000	6	M18 x 100
GJ50	500	1500	7	2.800	6	M20 x 115
GJ70	700	2100	8	2.400	6	M20 x 115
GJ120	1200	3600	6-30'	2.400	8	M20 x 150

T _{KN}	Coppia nominale trasmissibile dal giunto	Nm
T _{Kmax}	Coppia massima trasmissibile dal giunto	Nm
φ	Angolo di torsione	°
n _{max}	Numero di giri max di funzionamento del motore	min ⁻¹
Nr	Numero viti	

Codifica

_____ **GJM 16**

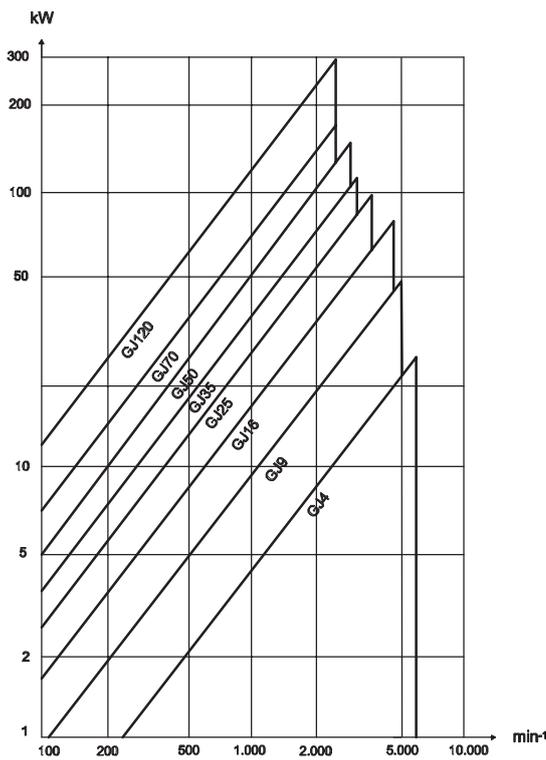
GJM: mozzo pieno per giunto JUBOFLEX®
GJMB: mozzo per bussola per giunto JUBOFLEX®

Taglia

AJ: anello per JUBOFLEX®

Taglia

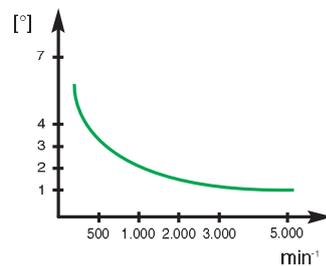
Potenze trasmissibili



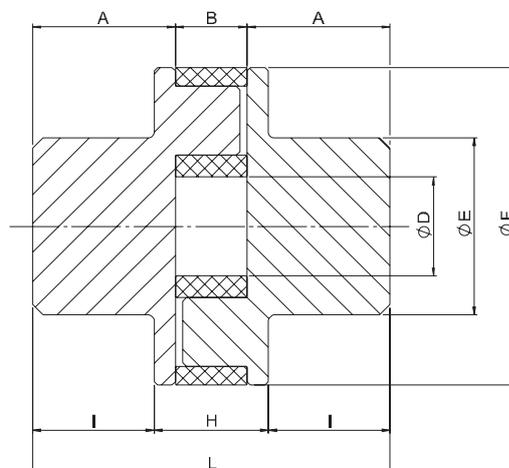
Disallineamento radiale

Coppia nominale [Nm]	Disallineamento radiale a 1.500 giri/min [mm]
40	0,7
90	0,9
160	1,4
250	1,5
350	1,8
500	2
700	2,1
1200	2,4

Disallineamento angolare



Taglia	Coppia di serraggio Ms [Nm]
GJ4	21
GJ9	41
GJ16	72
GJ25	113
GJ35	240
GJ50	350
GJ70	350
GJ120	350



Taglia	A [mm]	B [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	H [mm]	I [mm]	L [mm]	T _{KN} [Nm]	T _{Kmax} [Nm]
P 35	18	7	12	20	35	12	15	43	5	10
P 45	20	10	14	25	45	16	17,5	51	10	20

Disallineamenti

Taglia	Δk_a [mm]	Δk_r [mm]	Δk_w [°]
P 35	1	0,25	2
P 45	1	0,25	2

I valori massimi dei disallineamenti non possono essere raggiunti contemporaneamente.

Codifica

GOMP 35

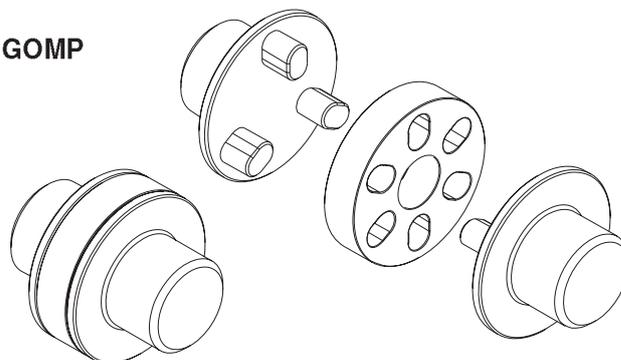
GOMP: mozzo per giunto elastico "P"

Taglia

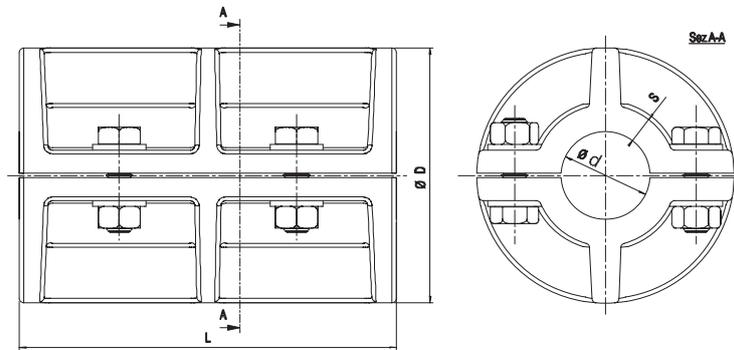
AO: anello per giunto elastico "P"

Taglia

GOMP

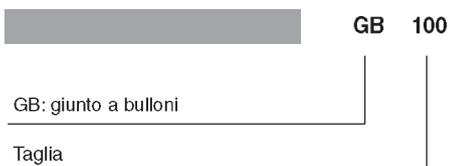


T _{KN}	Coppia nominale trasmissibile dal giunto	Nm
T _{Kmax}	Coppia massima trasmissibile dal giunto	Nm
Δk_a	Disallineamento assiale massimo	mm
Δk_r	Disallineamento radiale massimo	mm
Δk_w	Disallineamento angolare massimo	°

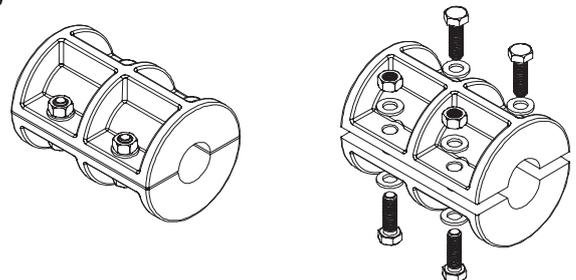


Taglia	d [mm]	D [mm]	L [mm]	S [mm]	Tipo viti	Numero viti	n_{max} [min ⁻¹]	Ms [Nm]	M _T [Nm]	
									Senza cava	Con cava
20	20	74	110	5,5	M8	4	3098	25	20	25
25	25	74	115	6,5	M8	4	3098	25	20	40
30	30	96	145	8	M10	4	2388	49	35	60
35	35	103	158	7	M10	4	2226	49	40	80
40	40	116	174	7	M12	4	2029	86	65	100
45	45	113	190	7	M12	4	1976	86	75	125
50	50	120	205	7	M12	6	1910	86	120	150
55	55	140	220	11	M14	6	1637	135	200	600
60	60	140	242	13	M14	6	1637	135	215	850
65	65	150	250	13	M14	6	1528	135	235	1250
70	70	160	260	15	M14	6	1433	135	255	1700
80	80	185	279	16	M14	6	1239	135	290	2500
90	90	210	310	20	M16	8	1091	210	310	3800
100	100	225	343	20	M16	8	1019	210	600	5400
110	110	250	390	22	M24	8	920	710	-	7500
120	120	275	430	27,5	M24	10	870	710	-	11000
125	125	275	430	25	M24	10	870	710	-	11000
140	140	325	490	35	M27	10	800	1050	-	15000
160	160	365	560	40	M27	12	750	1050	-	23000

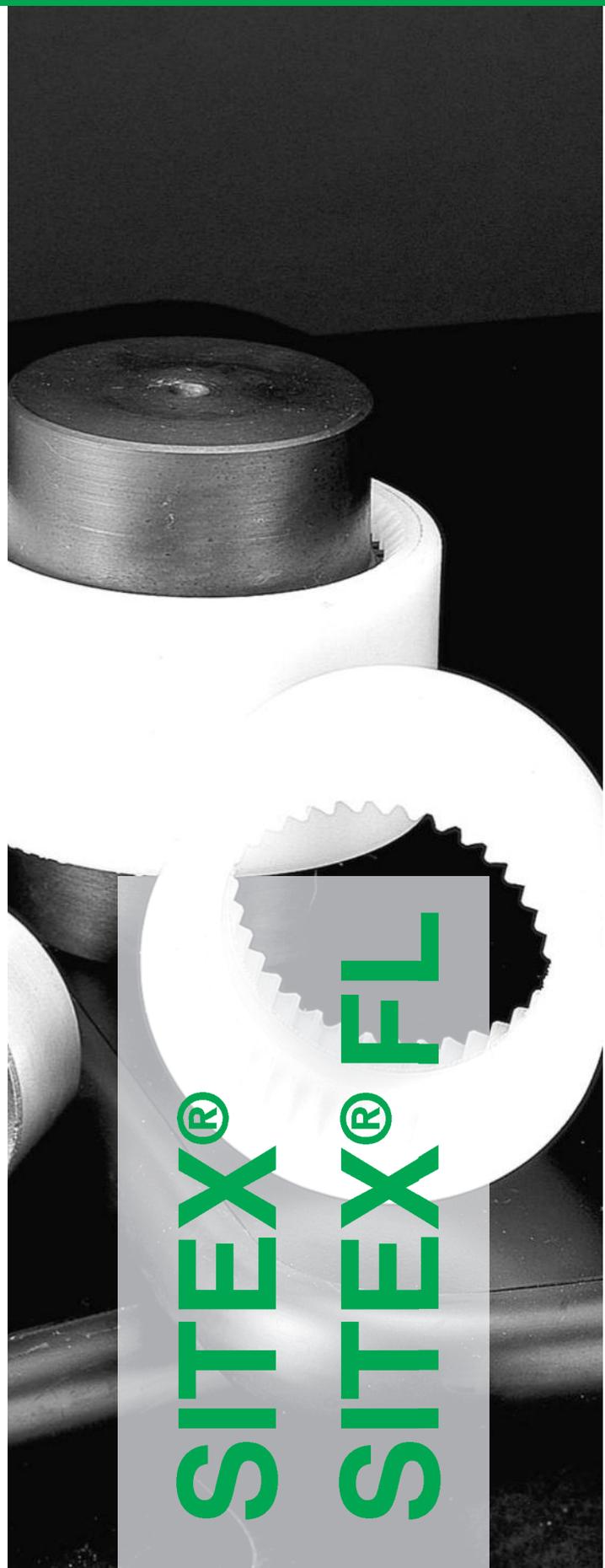
Codifica



GB



n_{max}	Numero di giri max di funzionamento del motore	min ⁻¹
M _S	Coppia di serraggio viti	Nm
M _T	Coppia trasmissibile	Nm



SITEX[®]

SITEX[®] FL

INDICE

Giunti a denti SITEX®	Pag.
Descrizione dei giunti a denti SITEX®	29
Direttiva Atex 94/9/CE	29
Caratteristiche dei giunti a denti SITEX®	30
Scelta dei giunti a denti SITEX®	31
Tabella per esecuzione giunto SITEX® con foro conico	32
Descrizione e caratteristiche dei giunti SITEX® Nylex - in Poliammide	33
Giunti SITEX® FL	
Descrizione dei giunti a denti SITEX® FL	34
Vantaggi dei giunti a denti SITEX® FL	34
Dimensioni flange secondo SAE J620	35
Dimensioni flange speciali	36
Campane coprivolano	36
Caratteristiche tecniche	37
Selezione	37
Installazione e manutenzione	38
Esecuzione FLD	38
Mozzi con profilo scanalato	39
Dati tecnici per la scelta del giunto SITEX® FL	40

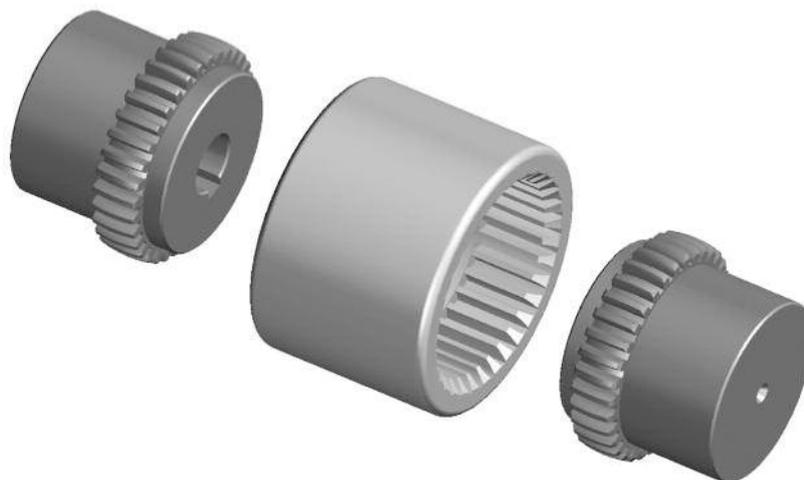


Giunti a denti SITEX®

Descrizione

I giunti SITEX® sono costituiti da due mozzi dentati che impegnano internamente un unico manicotto dentato. I mozzi sono costruiti in acciaio e la dentatura, a profilo e sezione

bombati, è ottenuta da macchina utensile. Il manicotto è costruito in resina super Poliammide 6,6 stabilizzata.



Funzionamento

I giunti SITEX® permettono di compensare egregiamente spostamenti assiali, radiali e angolari degli alberi da collegare.

Il funzionamento a doppio cardano elimina ogni carico sugli alberi in caso di disallineamento angolare e radiale; inoltre, non genera alcuna variazione della velocità angolare.

La combinazione acciaio-Poliammide rende i giunti esenti da ogni necessità di lubrificazione e manutenzione.

Il particolare profilo bombato della dentatura evita il contatto di spigoli con il manicotto, permettendo così al giunto di lavorare senza usura.

Condizioni operative

Il montaggio del giunto è permesso sia in orizzontale che in verticale e viene eseguito assai semplicemente, in tempi brevi e a basso costo.

Il giunto è adatto a temperature d'impiego da -25°C a +90°C con funzionamento continuo; sono permesse brevi punte fino a 125°C.

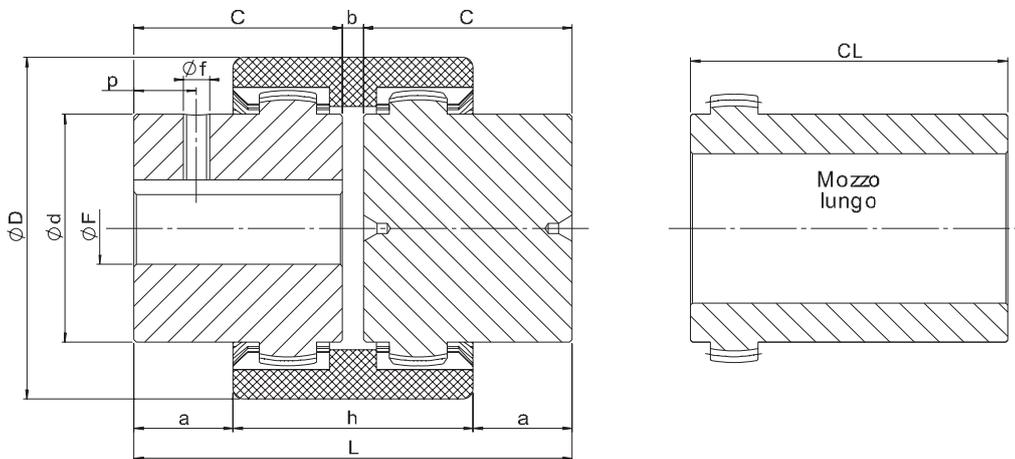
I materiali impiegati sono resistenti a tutti i lubrificanti e ai fluidi idraulici convenzionali.

Direttiva ATEX 94/9/CE

"Apparecchi e sistemi di protezione destinati ad essere utilizzati in atmosfera potenzialmente esplosiva".

E' possibile richiedere la certificazione per l'utilizzo in zone con presenza di gas e polveri potenzialmente esplosivi. I giunti di trasmissione sono disponibili completi di istruzioni di montaggio, manuale d'uso e manutenzione e dichiarazione di conformità.

Per informazioni contattare il nostro ufficio tecnico.



Taglia	D [mm]	d [mm]	F (H7)			C [mm]	CL [mm]	b [mm]	a [mm]	h [mm]	L [mm]	f [mm]	p [mm]	W** [kg]	J** [kg m ²]
			min. [mm]	max. [mm]	con cava UNI e grano di pressione* [mm]										
14	40	24,5	8	14	11 - 14	23	30	4	6,5	37	50	M5	6	0,18	0,000026
19	48	30	8	19	11 - 14 - 19	25	-	4	8,5	37	54	M5	6	0,24	0,000054
24	52	35	11	24	14 - 19 - 22 - 24	26	50	4	7,5	41	56	M5	6	0,30	0,000088
28	66	43	11	28	16 - 19 - 22 - 24 - 28	40	60	4	18,5	47	84	M8	10	0,73	0,000312
32	76	50	14	32	22 - 24 - 28 - 32	40	60	4	17,5	48	84	M8	10	0,99	0,000572
38	83	58	14	38	24 - 28 - 32 - 38	40	80	4	18	48	84	M8	10	1,20	0,000877
42	92	65	14	42	25 - 28 - 32 - 38 - 42	42	110	4	18,5	51	88	M8	10	1,62	0,001467
48	100	68	19	48	32 - 38 - 42 - 48	50	110	4	27	50	104	M8	10	1,79	0,001869
65	142	96	19	65	38 - 42 - 48 - 55 - 60	70	140	4	35,5	73	144	M10	20	5,28	0,010542
80	175	124	-	80	-	90	-	6	46,5	93	186	M10	20	11,7	0,036774
100	210	152	36	100	-	110	-	8	63	102	228	M10	20	20,4	0,095742
125	270	192	45	125	-	140	-	10	78	134	290	M10	20	43,3	0,329397

* = Fino alla misura 24 il grano di pressione si trova a 180° dalla sede della linguetta, dalla misura 28 il grano di pressione si trova sulla sede della linguetta.

** = I valori si riferiscono al giunto completo con diametro foro massimo.

Tolleranza cava per linguetta JS9.

Codifica

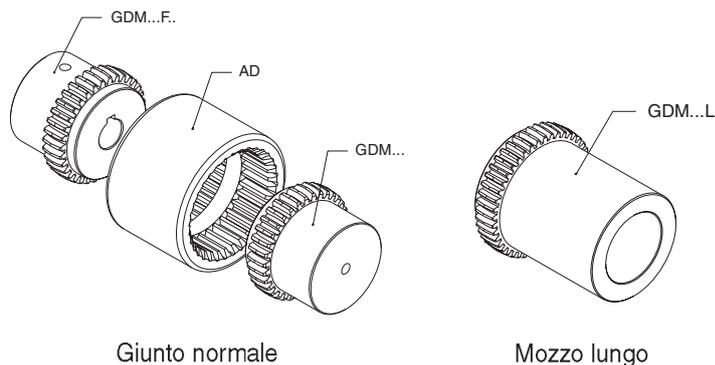
GDM 48 F32

GDM: mozzo SITEX®

Taglia

L: mozzo lungo

F...: diametro del foro



Giunto normale

Mozzo lungo

AD: manicotto per giunto SITEX®

Taglia

Scelta del giunto SITEX®

Scelta in base alla coppia normale

La coppia di spunto della macchina motrice o condotta non deve superare la coppia massima del giunto. Con carichi uniformi e alberi ben allineati il giunto può essere utilizzato fino alla coppia

massima indicata.

Nel caso di carichi irregolari si consideri che il giunto SITEX® può sopportare picchi di coppia fino a 3 volte la coppia nominale indicata.

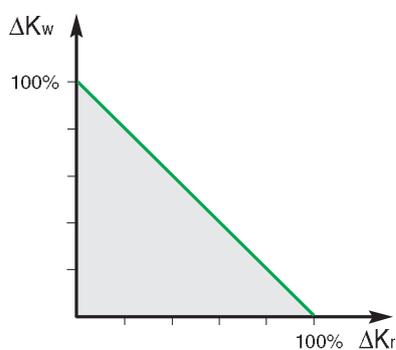
Caratteristiche tecniche

Taglia	TKN [Nm]	TKmax [Nm]	TKw [Nm]	Potenza trasmissibile alle varie velocità [kW]										n _{max} [min ⁻¹]	W [kg]	J [kg.m ²]	ΔK _a [mm]	ΔK _r [mm]	ΔK _w [°]
				n = 500 [min ⁻¹]		n = 750 [min ⁻¹]		n = 1000 [min ⁻¹]		n = 1500 [min ⁻¹]		n = 3000 [min ⁻¹]							
				std	max	std	max	std	max	std	max	std	max						
14	10	30	5	0,5	1,6	0,8	2,4	1,0	3,1	1,6	4,7	3,1	9,4	14.000	0,21	0,000026	±1	±0,3	±1
19	16	48	8	0,8	2,5	1,3	3,8	1,7	5,0	2,5	7,5	5,0	15,1	11.800	0,32	0,000047	±1	±0,3	±1
24	21	63	10,5	1,1	3,3	1,6	4,9	2,2	6,6	3,3	9,9	6,6	19,8	10.500	0,48	0,000093	±1	±0,3	±1
28	45	135	22,5	2,4	7,1	3,5	10,6	4,7	14,1	7,1	21,2	14,1	42,4	8.500	1,18	0,000309	±1	±0,4	±1
32	60	180	30	3,1	9,4	4,7	14,1	6,3	18,8	9,4	28,3	18,8	56,5	7.600	1,47	0,000548	±1	±0,4	±1
38	81	243	40,5	4,2	12,7	6,4	19,1	8,5	25,4	12,7	38,2	25,4	76,3	6.700	1,91	0,000868	±1	±0,4	±1
42	100	300	50	5,2	15,7	7,9	23,6	10,5	31,4	15,7	47,1	31,4	94,2	6.000	2,52	0,001428	±1	±0,4	±1
48	142	426	71	7,4	22,4	11,2	33,6	14,9	44,8	22,3	67,1	44,6	134,3	5.580	3,21	0,001838	±1	±0,4	±1
65	380	1140	190	19,9	59,7	29,8	89,5	39,8	119,4	59,7	179,1	119,4	358,1	4.000	8,86	0,010960	±1	±0,6	±1
80	700	2100	350	36,6	109,9	55,0	164,9	73,3	219,9	109,9	329,8	219,9	659,7	3.100	11,20	0,037100	±1	±0,7	±1
100	1210	3630	605	63,4	190,1	95,0	285,1	126,7	380,1	190,1	570,2	380,1	1140,3	3.000	198,80	0,096120	±1	±0,8	±1
125	2500	7500	1250	130,9	392,7	196,3	589,0	261,8	785,3	392,7	1178,0	-	-	2.100	41,30	0,328750	±1	±1,1	±1

I valori riportati in tabella per i disallineamenti angolare e radiale vanno opportunamente ridotti nel caso in cui risultino presenti contemporaneamente.

La somma dei rapporti tra i valori ammissibili (A) e i rispettivi valori tabellari deve risultare minore o uguale all'unità.

$$\frac{\Delta K_{rA}}{\Delta K_r} + \frac{\Delta K_{wA}}{\Delta K_w} \leq 1$$

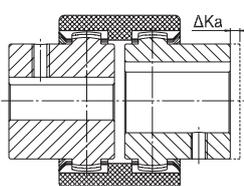


T _{KN}	Coppia nominale trasmissibile dal giunto	Nm
T _{Kmax}	Coppia massima trasmissibile dal giunto	Nm
W	Peso del giunto completo con foro max.	kg
ΔK _a	Disallineamento assiale massimo	mm
ΔK _r	Disallineamento radiale massimo	mm
ΔK _w	Disallineamento angolare massimo	°
J	Momenti d'inerzia di massa	kgm ²
n _{max}	Numero di giri max di funzionamento del motore	min ⁻¹

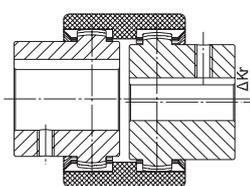
Norme per il montaggio

- Fissare i due mozzi agli alberi, facendo attenzione che le facciate interne siano a filo delle rispettive estremità degli alberi.
- Infilare il manicotto sui due semigiunti regolando la distanza degli stessi (quota "b") cercando contemporaneamente di allineare il più possibile i due alberi.

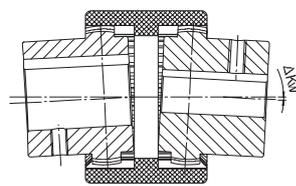
- Fissare in posizione i due elementi da accoppiare
- Prima di far ruotare il giunto, verificare che il manicotto sia libero di spostarsi assialmente.



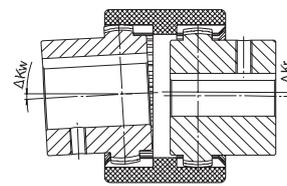
disallineamento assiale



disallineamento radiale

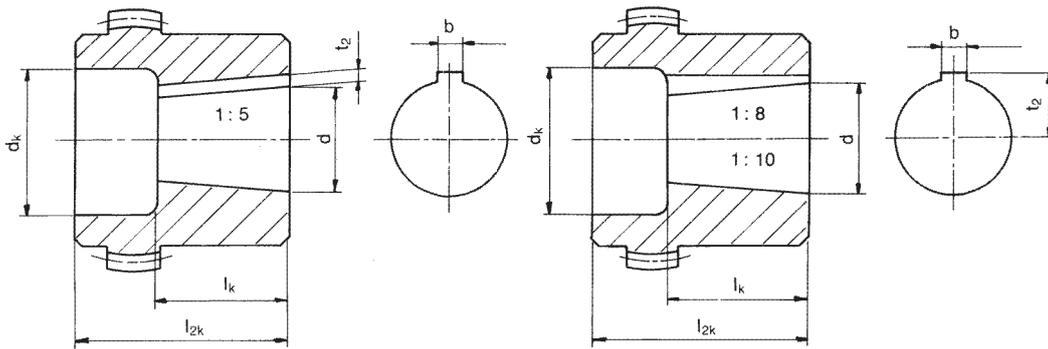


disallineamento angolare



disallineamento angolare e radiale

Tabella per esecuzione giunto SITEX® con foro conico



Misura cono 1:5 per:
BOSCH - BUCHER - LEDUC - DÜSTERLOH

Tipo	d \varnothing + 0,05	b ^{J59}	t ² +0,1	l _k	14		19		24		28		32		38		42		48		65	
					d _k	l _{2k}																
a1	9,85	2	1	11,5	18	23	22	25	24	26	35	26	36	26	45	26						
a2	16,85	3	1,8	18,5			25	30	28	30	35	40	36	40	45	40	45	42	45	42	45	50
a3	19,85	4	2,2	21,5					28	36	35	40	36	40	45	40	45	42	45	42	45	50
a4	21,95	3	1,8	21,5					30	26	32	40	32	40	42	40	45	42				
a5	24,85	5	2,9	26,5							35	40	36	40	45	40	45	42	45	42	55	50
a6	29,85	6	2,6	31,5										45	55	45	55	45	55	55	55	55
a7	34,85	6	2,6	36,5														52	60	55	60	
a8	39,85	6	2,6	41,5														52	60	65	70	

Misura cono 1:8 per:
ATOS - CASAPPA - GARBE LAHMEYER - JOTTI & STROZZI - MARZOCCHI - SALAMI - SAUER-FLUID

Tipo	d \varnothing + 0,05	b ^{J59}	t ² +0,1	l _k	14		19		24		28		32		38		42		48		65	
					d _k	l _{2k}																
b1	9,7	2,4	6	17	18	26	19	25	24	26	35	30	36	30	36	30						
b2	11,6	3	7,1	16,5	18	23			26	26	32	30										
b3	13	2,4	7,3	21					26	30	32	30			32	30						
b4	14	3	8,5	17,5	20	23	24	30	24	30	32	30	36	40								
b5	14,3	3,2	8,5	19,5																		
b6	17,287	3,2	9,6	24					28	35	32	40	36	40	42	40	45	42	45	42	45	50
b7	17,287	4	10,3	24					28	35	32	40	36	40	42	40	45	42	45	42	45	50
b8	17,287	3	9,7	24					28	35					42	40			45	42		
b9	22,002	3,99	12,4	28							32	40	36	40	42	40	45	42	45	42	55	50
b10	25,463	4,78	15,1	36							34	50	36	50	42	50	45	50	45	50	55	62
b11	25,463	5	15,5	36							34	50					45	50	45	50	55	62
b12	27	4,78	15,3	32,5											42	50						
b13	28,45	6	15,1	38,5											42	60	45	60				
b14	33,176	6,38	18,8	44											44	60	45	60	45	60	55	62
b15	33,176	7	18,8	44													45	60			55	62
b16	43,057	7,95	3,378	51																		
b17	41,15	8	3,1	42															48	60	55	60

Misura cono 1:10 per:
PARKER HANNIFIN NMF - TEVES

Tipo	d \varnothing + 0,05	b ^{J59}	t ² +0,1	l _k	14		19		24		28		32		38		42		48		65	
					d _k	l _{2k}																
c1	19,95	5	12,1	32							35	50			42	50	45	50	45	50		
c2	24,95	6	14,1	45									36	55			45	60	45	60	55	60
c3	29,75	8	17	50													54	60	54	60	55	70

SITEX® Nylex

Giunti interamente realizzati in Poliammide.

Sono disponibili due esecuzioni:

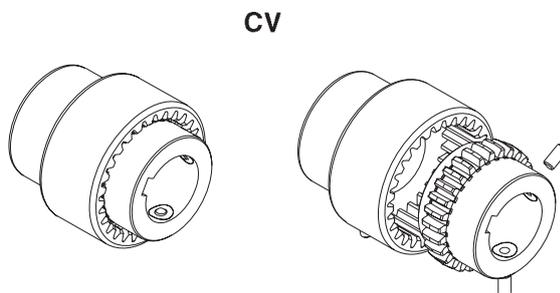
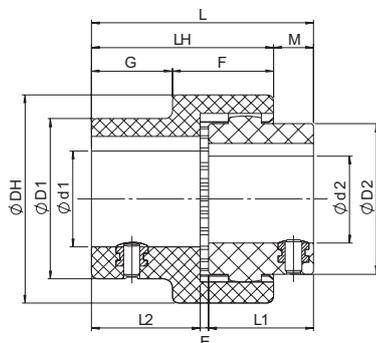
- **CV**: in 2 parti (1 mozzo e 1 manicotto comprendente l'altro mozzo)
- **C**: in 3 parti (2 mozzi e 1 manicotto).

Progettato per applicazioni leggere. Costi molto ridotti

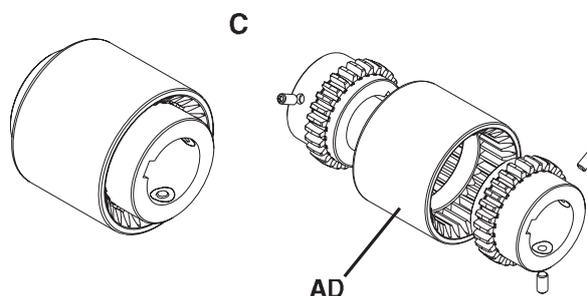
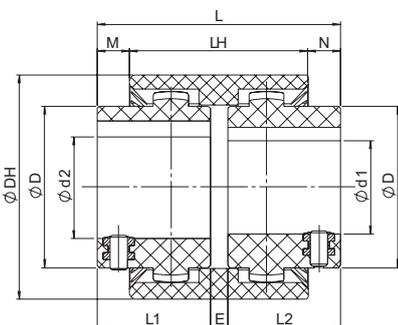
Disponibili con fori finiti in tolleranza H7, sede per chiavetta e fori di pressione.

Temperature di esercizio: -25°C / +100°C

Conforme alla direttiva ATEX 94/9/CE.



Taglia	d1 [mm]			D1 [mm]	d2 [mm]			D2 [mm]	DH [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	E [mm]	L [mm]	LH [mm]	M [mm]	F [mm]	G [mm]	TKN [Nm]	TKmax [Nm]	TKW [Nm]	nmax [min ⁻¹]
	min	max	Con cava UNI e grano di pressione [mm]		min	max	Con cava UNI e grano di pressione [mm]														
14	6	14	14	25	6	14	7-9-10-11-12-14	26	40	23	23	2	48	40	8	23	17	5	10	2,5	6.000
19	14	19	18-19	31,5	14	19	14-17-19	40	48	25	25	2	52	42	9	23	19	8	16	4	6.000
24	10	24	19-20-24	37,5	10	24	10-14-16-19-20-24	40	52	26	26	2	54	45	10	25	20	12	24	6	6.000



Taglia	d1-d2 [mm]			D [mm]	DH [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	E [mm]	L [mm]	LH [mm]	M [mm]	N [mm]	TKN [Nm]	TKmax [Nm]	TKW [Nm]	nmax [min ⁻¹]
	min	max	Con cava UNI e grano di pressione [mm]													
14	6	14	7-9-10-11-12-14	25	40	23	23	4	50	37	6,5	6,5	5	10	2,5	6.000
19	14	19	14-17-19	31,5	48	25	25	4	54	37	8,5	8,5	8	16	4	6.000
24	10	24	10-14-16-19-20-24	37,5	52	26	26	4	56	41	7,5	7,5	12	24	6	6.000

GDN 14 F14

GDN: mozzo SITEX NYLEX®
GDNV: mozzo manicotto SITEX NYLEX®

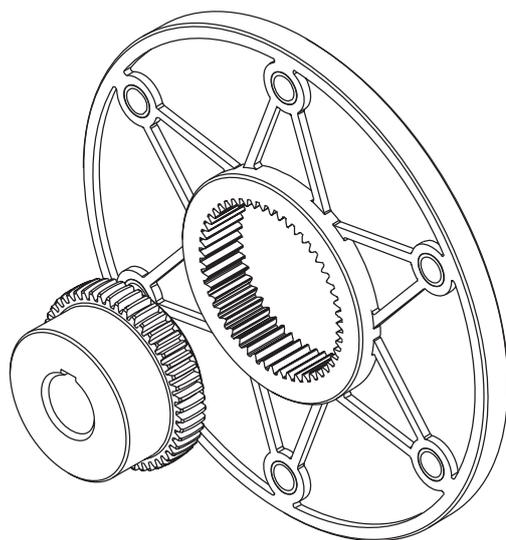
Taglia

F...: diametro del foro

AD: manicotto SITEX NYLEX®

Taglia

T _{KN}	Coppia nominale trasmissibile dal giunto	Nm
T _{Kmax}	Coppia massima trasmissibile dal giunto	Nm
T _{KW}	Coppia con inversioni del giunto	Nm
n _{max}	Numero di giri max di funzionamento del motore	min ⁻¹



Vantaggi e caratteristiche principali

Ingombro minimo: l'intera lunghezza del giunto è normalmente montata all'interno dell'alloggiamento del motore riducendo al minimo l'ingombro assiale. Tale riduzione d'ingombro si traduce in un risparmio in attrezzature, carpenteria o componentistica.

Disallineamenti assiali: la dentatura del mozzo è libera di spostarsi assialmente all'interno della flangia in Poliammide evitando il crearsi di indesiderate forze assiali sull'albero della pompa.

Stabilità al calore: la speciale flangia in Poliammide caricato con fibra di vetro è progettata per operare in ambienti per motori a combustione interna anche senza circolazione d'aria fino a 140°C.

Esenti da manutenzione: i giunti SITEX® FL sono esenti da manutenzione e non richiedono lubrificazione.

Rapidità di montaggio: la possibilità di montaggio cieco rende il montaggio e l'ispezione dei giunti SITEX® FL assai rapidi.

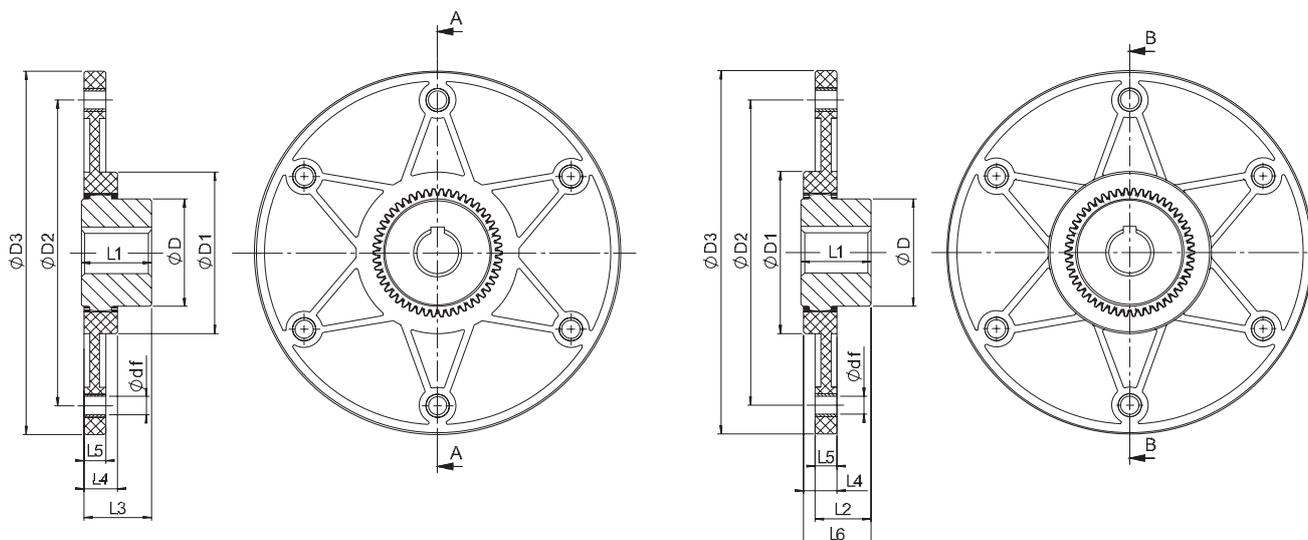
Possibilità di disallineamenti angolari: la speciale dentatura permette la correzione di disallineamenti angolari proteggendo così i cuscinetti da forze angolari indesiderate.

Rigidità: i giunti SITEX® FL sono giunti rigidi; evitano così il pericolo di vibrazioni torsionali durante il funzionamento.

I giunti SITEX® FL trovano impiego nei collegamenti fra i volani dei motori a combustione interna ed i differenti utilizzi "a valle" quali pompe idrauliche, compressori a palette ed a pistoni rotanti.



Dimensioni flange secondo SAE J620



Misura Flangia SAE	Dimensioni in [mm]											
	Foro max.	D	D1	D2	D3	df x z	L1	L2	L3	L4	L5	L6
GDF 42 FL 6 1/2"	42	65	100	200,02	215,9	9 x 6	42	33	42	20	13	40
GDF 42 FL 7 1/2"	42	65	100	222,25	241,3	9 x 8	42	33	42	20	13	40
GDF 42 FL 8"	42	65	100	244,47	263,52	11 x 6	42	33	42	20	13	40
GDF 42 FL 10"	42	65	100	295,27	314,32	11 x 8	42	33	42	20	13	40
GDF 48 FL 6 1/2"	48	68	100	200,02	215,9	9 x 6	50	41	50	20	13	48
GDF 48 FL 7 1/2"	48	68	100	222,25	241,3	9 x 8	50	41	50	20	13	48
GDF 48 FL 8"	48	68	100	244,47	263,52	11 x 6	50	41	50	20	13	48
GDF 48 FL 10"	48	68	100	295,27	314,32	11 x 8	50	41	50	20	13	48
GDF 48P FL 6 1/2"	48	68	100	200,02	215,9	9 x 6	50	38	45	20	13	46
GDF 48P FL 7 1/2"	48	68	100	222,25	241,3	9 x 8	50	38	45	20	13	46
GDF 48P FL 8"	48	68	100	244,47	263,52	11 x 6	50	38	45	20	13	46
GDF 48P FL 10"	48	68	100	295,27	314,32	11 x 8	50	38	45	20	13	46
GDF 65 FL 8"	65	96	132	244,47	263,52	11 x 6	70	60	69	27	21	66
GDF 65 FL 10"	65	96	132	295,27	314,32	11 x 8	70	60	69	27	21	66
GDF 65 FL 11 1/2"	65	96	132	333,37	352,42	11 x 8	70	60	69	27	21	66
GDF 65P FL 8"	65	96	132	244,47	263,52	11 x 6	70	60	69	27	21	66
GDF 65P FL 10"	65	96	132	295,27	314,32	11 x 8	70	60	69	27	21	66
GDF 65P FL 11 1/2"	65	96	132	333,37	352,42	11 x 8	70	60	69	27	21	66
GDF 80 FL 11 1/2"	80	124	170	333,37	352,42	11 x 8	90	78	87	30	21	87

48P e 65P si riferiscono a mozzi con larghezza fascia dentata maggiorata.

GDM: mozzo SITEX®

Taglia

L: mozzo lungo

F...: diametro del foro

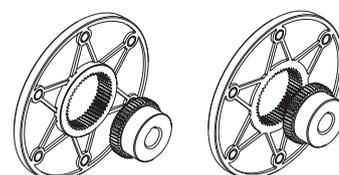
GDF 65 FL11-1/2

GDF: Flangia SITEX® FL

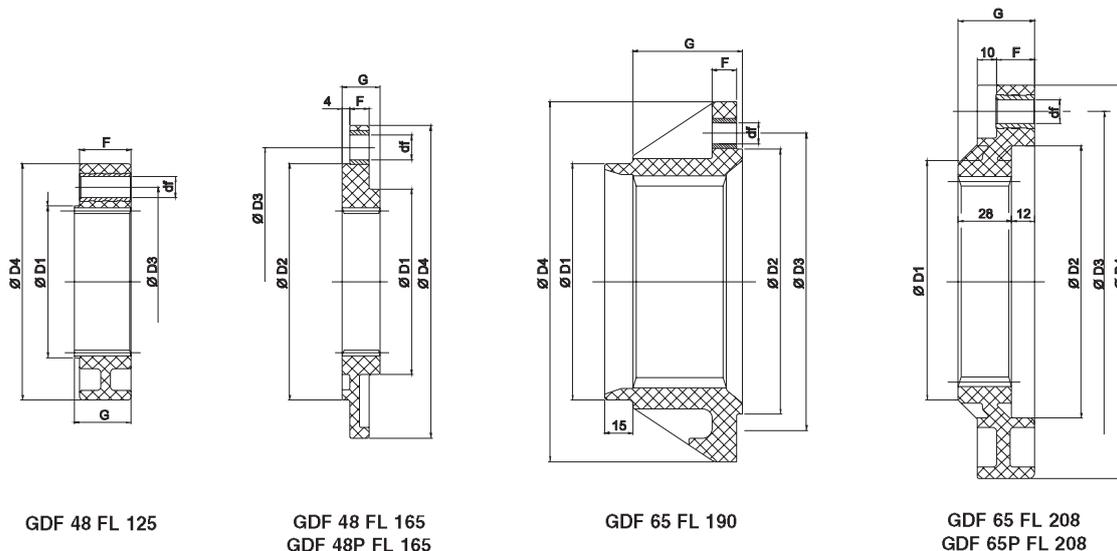
Taglia

Misura flangia SAE

SITEX FL



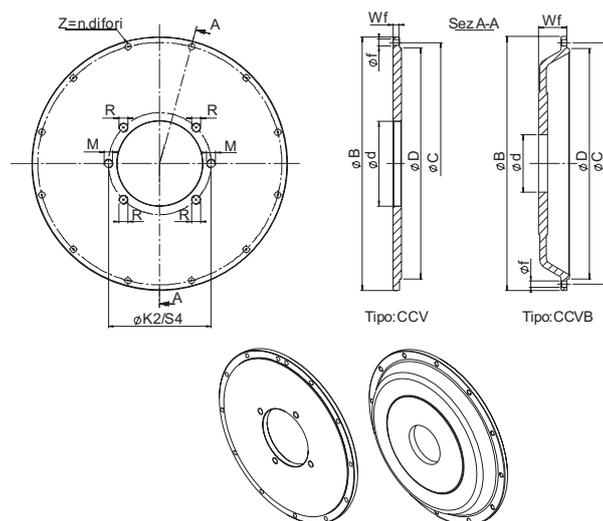
Dimensioni flange speciali



Misura Flangia speciale	Foro max.	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D4 [mm]	F [mm]	G [mm]	df x z
GDF 48 FL 125	48	80	-	100	125	27	30	11 x 3
GDF 48 FL 165	48	98	125	142	165	10	20	13 x 6
GDF 48P FL 165	48	98	125	142	165	10	20	13 x 6
GDF 65 FL 190	65	125	140	160	190	13	57	11 x 6
GDF 65 FL 208	65	125	144	180	208	20	40	18 x 8
GDF 65P FL 208	65	125	144	180	208	20	40	18 x 8

Campane coprivolano

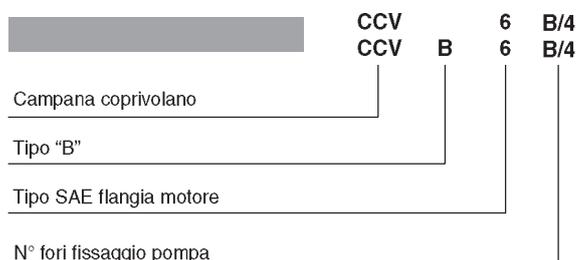
Le dimensioni delle campane a piatto coprivolano sono riferite alla norma SAE 617.



SAE Campane coprivolano							
Tipo SAE	D [mm]	B [mm]	C [mm]	Numero di fori Z	f [mm]	CCV	
						Wf	Wf
SAE 6	266,7	308	285,8	8	11	10,5	-
SAE 5	314,32	356	333,4	8	11	10,5	25
SAE 4	361,95	403	381	12	11	10,5	35 50
SAE 3	409,58	451	428,6	12	11	10,5	50
SAE 2	447,68	489	466,7	12	11	14	-

SAE Dimensioni montaggio pompa							
SAE Pompa	Foro centrale d [mm]	Fori fissaggio pompa					
		n. 2 Fori		n. 4 Fori			
		K2	M	S4	R		
AA	50,8	82,6	M8	5/16"	-	-	-
A	82,55	106,4	M10	3/8"	104,6	M10	3/8"
B	101,6	146	M12	1/2"	127	M12	1/2"
C	127	181	M16	5/8"	162	M12	1/2"
D	152,4	228,6	M16	5/8"	228,6	M16	5/8"

Codifica



Caratteristiche tecniche

Misura	Disallineamenti			Coppia			Peso / Momento d'inerzia							Rigidità torsionale dinamica a +60°C Smorzamento relativo [Ψ] = 0,4 [Nm/rad]			
	Assiale [mm]	Angolare [°]	Radiale [mm]	Nominale T_{KN} [Nm]	Massima T_{Kmax} [Nm]	Reversibile T_{KW} [Nm]	Mozzo		Flangia SITEX FL SAE					0,25 T_{KN}	0,50 T_{KN}	0,75 T_{KN}	1,00 T_{KN}
									6-1/2"	7-1/2"	8"	10"	11-1/2"				
42	2	1°	0,2	240	600	120	Kg	0,68	0,39	0,455	0,565	0,8	-	33 x 10 ³	78 x 10 ³	110 x 10 ³	130 x 10 ³
							Kgm ²	0,0006	0,003	0,004	0,006	0,011	-				
48	2	1°	0,2	250	620	125	Kg	0,75	0,4	0,52	0,5	0,75	-	33 x 10 ³	78 x 10 ³	110 x 10 ³	130 x 10 ³
							Kgm ²	0,0007	0,003	0,004	0,006	0,011	-				
48 P	1	1°	0,2	310	780	155	Kg	0,85	0,4	0,52	0,5	0,75	-	38 x 10 ³	88 x 10 ³	125 x 10 ³	148 x 10 ³
							Kgm ²	0,0007	0,003	0,004	0,006	0,011	-				
65	2	1°	0,3	660	1650	330	Kg	2,4	-	-	0,8	0,93	1,08	58 x 10 ³	142 x 10 ³	205 x 10 ³	250 x 10 ³
							Kgm ²	0,005	-	-	0,009	0,015	0,023				
65 P	1	1°	0,2	800	1950	400	Kg	2,45	-	-	0,8	0,93	1,08	76 x 10 ³	185 x 10 ³	270 x 10 ³	330 x 10 ³
							Kgm ²	0,005	-	-	0,009	0,015	0,023				
80	2	1°	0,3	1300	3100	650	Kg	5,1	-	-	-	-	1,13	190 x 10 ³	420 x 10 ³	590 x 10 ³	710 x 10 ³
							Kgm ²	0,015	-	-	-	-	0,023				

Selezione

Per un corretto dimensionamento si deve considerare un fattore di sicurezza $k = 1,3 - 1,6$ in funzione dell'applicazione. La coppia nominale del giunto deve essere, quindi, maggiore o uguale alla coppia trasmissibile dal motore moltiplicata per k .

$$T_{KN} \geq T_N \cdot k$$

T_{KN} = coppia nominale del giunto

T_N = coppia nominale del lato motore

k = fattore di sicurezza selezionato in funzione dell'applicazione

Applicazioni

Fattore k

Compressori stradali	1,6
Macchine per la lavorazione dell'asfalto	1,4
Macchine agricole	1,4
Carrelli elevatori	1,6
Betoniere	1,3
Gru semoventi	1,4
Escavatori	1,4
Trattori	1,4
Macchine di finitura stradale	1,4

La particolare versatilità dei giunti SITEX® FL permette, utilizzando diverse posizioni di montaggio e diverse lunghezze di mozzi, di ottenere l'ingombro ideale per ogni applicazione.

1 - Centrare la flangia sul volano in corrispondenza della apposita sede e serrare le relative viti DIN 912 classe 8.8 secondo le coppie di serraggio indicate in tabella

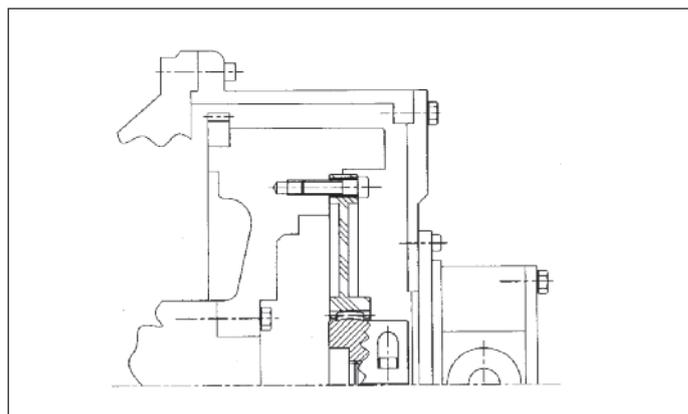
Vite	Ms
M 8	25 Nm
M 10	86 Nm
M 12	355 Nm

2 - Centrare il piatto coprivolano in corrispondenza dell'apposita sede sulla campana del motore serrando la relative viti.

3 - Montare il mozzo dentato sull'albero della pompa. In caso di serraggio a morsetto rispettare le coppie di serraggio riportate nella tabella sottostante.

Giunti	Vite	Ms
42 - 48	M 10	49 Nm
65	M 12	86 Nm
80	M 16	355 Nm

4 - Muovere l'assieme pompa - mozzo attraverso il foro del piatto coprivolano fino alla battuta. Serrare le relative viti.

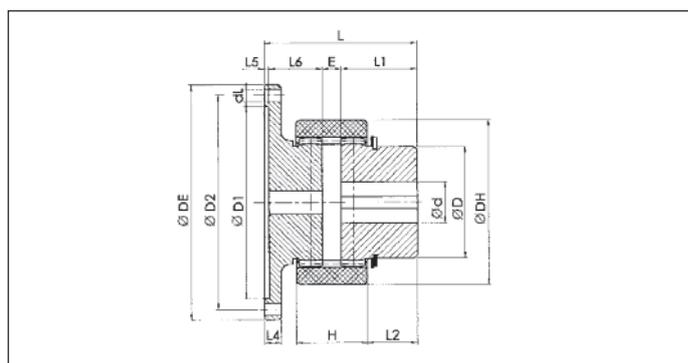


Esecuzione FLD

I giunti SITEX® FLD sono stati progettati per applicazioni in combinazione con puleggia di motore diesel.

Permettono il cambio della cinghia senza lo smontaggio della pompa.

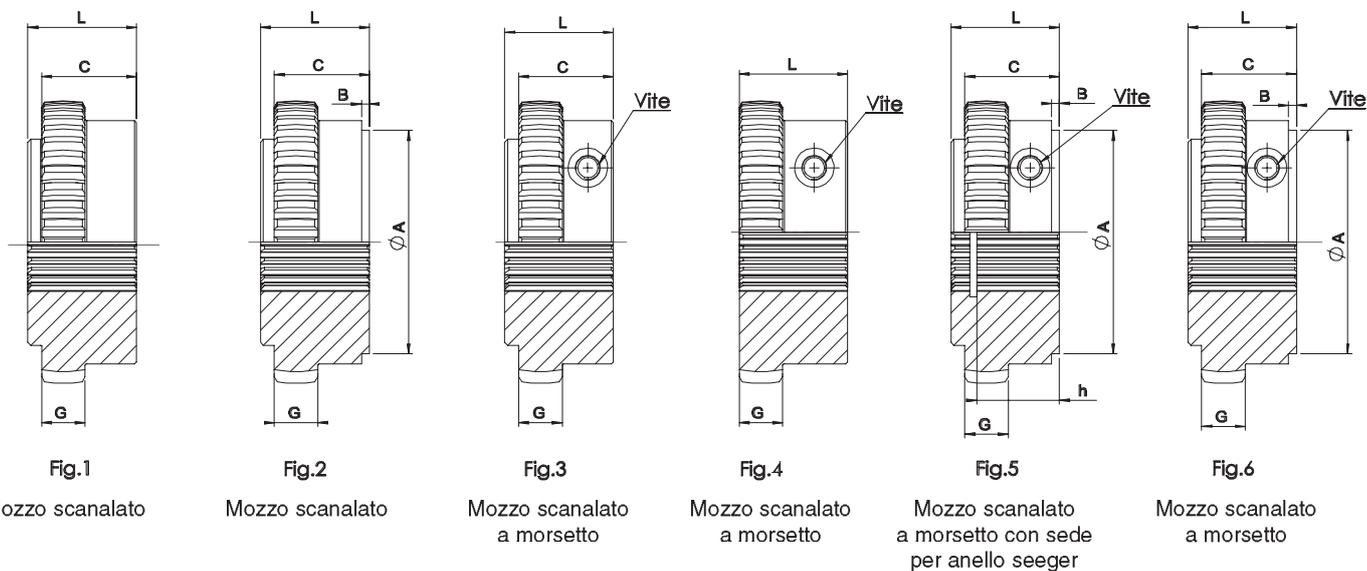
Le temperature di impiego vanno da -25°C a +100°C.



Taglia	T _{KN} [Nm]	T _{Kmax} [Nm]	T _{KW} [Nm]	d _{max} [mm]	L5 [mm]	L1 [mm]	L4 [mm]	L6 [mm]	E [mm]	L [mm]	H [mm]	L2 [mm]	D [mm]	DH [mm]
28 FLD	45	90	23	26	4	35,5	10	28,5	13	81	39	22,5	42	70
32 FLD	60	120	30	30	4	35,5	12	28,5	13	81	40	21,5	48	84
42 FLD	140	280	70	42	5	37,5	13	30,5	13	86	43	22,5	63	100
65 FLD	380	780	190	65	5	64	16	44	16	129	60	42	95	140
80 FLD	700	1400	350	80	6	83	20	53	20	162	69	58,5	120	175

T_{KN} = Coppia nominale del giunto - T_{K max} = Coppia massima del giunto - T_{KW} = Coppia con inversioni

Mozzi con profilo scanalato



Mozzo	Scanalato DIN 5480									
	Fig.	Tipo scanalato	A [mm]	B [mm]	C [mm]	G [mm]	h [mm]	L [mm]	Vite	Ms [Nm]
42	1	25 x 1.25 x 18	-	-	37	13	-	42	-	-
	3	25 x 1.25 x 18	-	-	37	13	-	42	M10	49
	6	30 x 2 x 14	60	6	37	13	-	42	M10	49
48	2	30 x 2 x 14	60	6	45	13	-	50	-	-
	6	30 x 2 x 14	60	6	45	13	-	50	M10	49
65	2	35 x 2 x 16	60	6	49	20	-	55	-	-
	6	35 x 2 x 16	60	6	54	20	-	60	M12	86
	2	40 x 2 x 18	78	6	49	20	-	55	-	-
	6	40 x 2 x 18	78	6	54	20	-	60	M12	86
	6	45 x 2 x 21	78	6	49	20	-	55	M12	86
80	3	50 x 2 x 24	-	-	49	25	-	55	M16	295

Mozzo	Scanalato SAE J498											
	Fig.	Tipo scanalato	Denti	DP	A [mm]	B [mm]	C [mm]	h [mm]	G [mm]	L [mm]	Vite	Ms [Nm]
42	3	PH-S 5/8"	9	16/32	-	-	37	-	13	42	M10	49
	4	PI-S 3/4"	11	16/32	-	-	-	-	13	42	M10	49
	6	PB-S 7/8"	13	16/32	60	3	37	-	13	42	M10	49
	5	PB-BS 1"	15	16/32	50	6	37	27	13	42	M10	49
48	5	PA-S 1 3/8"	21	16/32	52	7	45	45	13	50	M10	49
65	5	PA-S 1 3/8"	21	16/32	52	5	49	48	20	55	M12	86
	5	PC-S 1 1/4"	14	12/24	52	5	49	44	20	55	M12	86
80	3	PE 1 3/4"	27	16/32	-	-	49	-	25	55	M16	295

Ms= coppia di serraggio vite del morsetto.

Altri fori scanalati ed esecuzioni sono disponibili su richiesta.

Dati tecnici per la scelta del giunto SITEX® FL

Lato motore

Potenza nominale del motore [kW]

Numero giri alla potenza nominale [n_{max}]

Misura SAE dell'alloggiamento del motore

Coppia massima del motore [Nm]

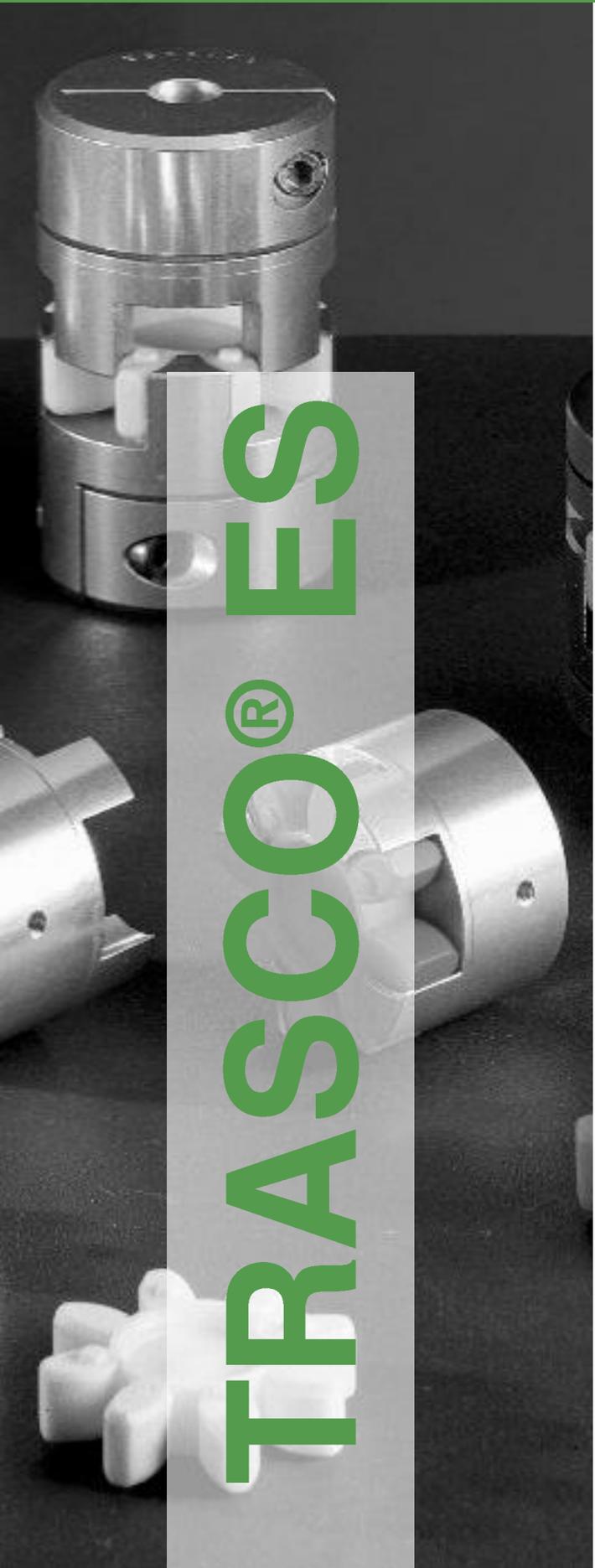
Numero di giri dell'applicazione [n_{max}]

Misura del volano motore

Lato condotto

Tipologia albero pompa (specificare tipo scanalato, diametro e lunghezza)

Tipologia flangia della pompa

The background of the right half of the page is a black and white photograph of various mechanical components. In the foreground, there is a white, star-shaped plastic part. Behind it, several cylindrical metal parts are visible, some of which are disassembled to show internal white plastic components. The lighting is dramatic, highlighting the metallic surfaces and the intricate details of the parts.

TRASCO[®]ES

INDICE

Giunti elastici senza gioco TRASCO® ES	Pag.
Descrizione dei giunti elastici senza gioco TRASCO® ES	43
Vantaggi dei giunti elastici senza gioco TRASCO® ES	44
Caratteristiche tecniche dei giunti elastici senza gioco TRASCO® ES	45
Installazione e manutenzione	46
Dimensionamento secondo norme DIN740.2	47
Esempio di scelta e dimensionamento	48
Verifica di carichi	48
Gamma disponibile dei giunti elastici senza gioco TRASCO® ES	
Esecuzioni mozzi elastici senza gioco TRASCO® ES	49
• Esecuzione foro e cava	50
• Esecuzione "M" - mozzi con serraggio a morsetto	51 - 52
• Esecuzione "A" con anello di calettamento	53
• Esecuzione "AP" con anello di calettamento DIN 69002	54
• Esecuzione "GESS" con spaziatore e doppio cardano	55
• Esecuzione "GES LR1" con albero intermendo	56
• Esecuzione "GES LR3" con albero intermendo	57
Dati tecnici giunti TRASCO® ES con albero intermendio	58



Giunti elastici senza gioco TRASCO® ES

I giunti TRASCO® ES hanno come caratteristica principale quella di trasmettere con assoluta precisione ed in assenza di

gioco il moto, assorbendo disallineamenti e vibrazioni. Il disegno assai compatto ne permette un utilizzo razionale e funzionale.

Descrizione

I giunti TRASCO® ES sono costituiti da due mozzi in alluminio ad alta resistenza (fino alla misura 38/45) o acciaio (dalla misura 42) e da un anello elastico interposto tra essi.

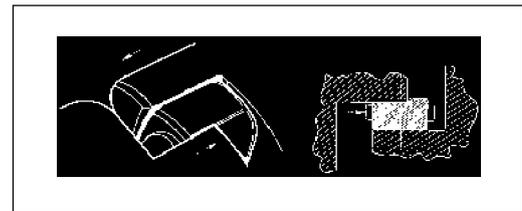
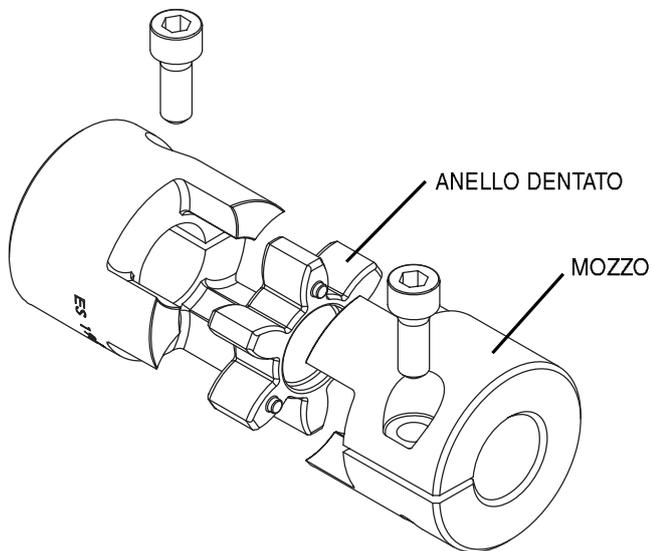
I mozzi sono ottenuti tramite accurata lavorazione alla macchina utensile per conferire caratteristiche dimensionali di elevata precisione.

L'anello è composto da una speciale miscela poliuretanica, frutto di numerose ricerche e prove di laboratorio, stampata con un particolare processo che ne garantisce alta precisione dimensionale.

Sono disponibili come standard anelli di quattro durezze differenti: **80 Sh. A (blu)**, **92 Sh. A (gialla)**, **98 Sh. A (rossa)** e **64 Sh. D (verde)**.

Le prestazioni del giunto saranno diverse a seconda dell'anello utilizzato (si veda a questo proposito la sezione "Caratteristiche tecniche").

Per la risoluzione di particolari problemi tecnici (alta temperatura, coppie elevate, alto potere di smorzamento delle vibrazioni) sono disponibili altre durezze fornibili su richiesta. In caso di necessità si prega di contattare il nostro ufficio tecnico.



Funzionamento

L'anello in miscela poliuretanica viene precompresso all'atto del montaggio negli speciali alloggiamenti ricavati nei mozzi: il principio della trasmissione in assenza di gioco risiede proprio in questa precompressione.

Il giunto rimarrà "a gioco zero", ovvero torsionalmente rigido, all'interno del carico di precompressione, permettendo però l'assorbimento di disallineamenti radiali, angolari, assiali, non-

ché di vibrazioni indesiderate.

L'area precompressa dell'elemento flessibile è significativamente ampia; ciò fa sì che la pressione di contatto sull'anello elastico sia mantenuta bassa. Di conseguenza, i denti della corona elastica possono venire sovraccaricati molte volte senza usura o pericolo di deformazioni permanenti.



Vantaggi

I vantaggi che derivano dall'utilizzo del giunto TRASCO® ES sono:

- **trasmissione** del moto “a gioco zero”
- **smorzamento delle vibrazioni** da albero motore a condotto (fino all'80%)
- **bassa conducibilità** termica ed elettrica
- **facilità e velocità di montaggio**
- **razionalità di impiego**
- **bilanciatura perfetta** (versioni A e AP)
- **ridotti momenti di inerzia** grazie alla compattezza del disegno ed ai materiali impiegati

Principali settori di applicazione

I settori applicativi dove i giunti TRASCO® ES vengono utilizzati con successo sono:

- servomotori
- robotica
- tavole di scorrimento
- comandi di mandrini perforatura e rettifica
- viti a ricircolazione di sfere

Temperatura di funzionamento

La temperatura di funzionamento del giunto TRASCO® ES può variare nell'intervallo **-40°C ÷ +90°C per corona 92 Sh. A (gialla)** e **-30°C ÷ +90°C per corona 98 Sh. A (rossa)**.

Sono ammessi dei picchi di temperatura fino a 120°C per brevi istanti. Si tenga presente che le alte temperature causano

sostanziale riduzione nella capacità di carico della corona elastica, il che si traduce in un raggiungimento delle condizioni limite a valori di coppia decisamente più limitati. È dunque necessario tenere conto del fattore temperatura durante la scelta del giunto (si veda la sezione “**Dimensionamento**”).

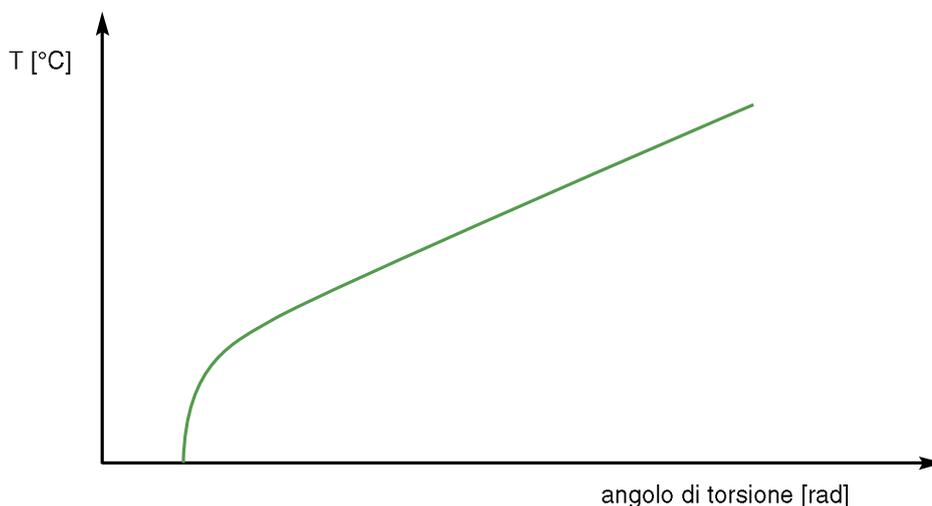
Direttiva ATEX 94/9/CE

"Apparecchi e sistemi di protezione destinati ad essere utilizzati in atmosfera potenzialmente esplosiva".

E' possibile richiedere la certificazione per l'utilizzo in zone con presenza di gas e polveri potenzialmente esplosivi.

I giunti TRASCO® ES sono disponibili completi di istruzioni di montaggio, manuale uso e manutenzione e dichiarazione di conformità.

Per informazioni contattare il nostro ufficio tecnico.



Caratteristiche tecniche

Le caratteristiche tecniche riportate nella tabella seguente sono valide per giunti TRASCO® ES in ogni esecuzione, eccetto che per le ultime tre misure che si riferiscono all'esecuzione AP. Nel caso si scelga un giunto in esecuzione M, A o AP si raccomanda di verificare i valori di coppia trasmissibili dal mozzo con quelli ricavati dalla tabella.

I giunti TRASCO® ES sopportano disallineamenti assiali, radiali e angolari.

Il giunto, anche dopo lungo funzionamento in presenza di disallineamenti, rimarrà "a gioco zero" poiché la corona elastica è sollecitata solo a pressione.

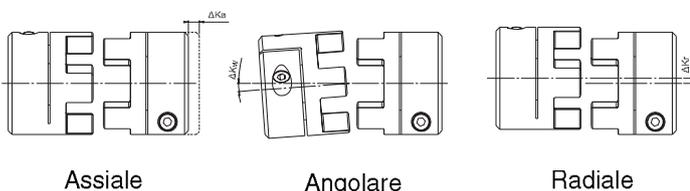
Per applicazioni con elevati disallineamenti è possibile l'esecuzione di una versione a doppio cardano che evita il formarsi di forze di reazione.

Si prega di contattare il nostro Ufficio Tecnico.

Taglia	Durezza anello elastico	T _{KN} [Nm]	T _{Kmax} [Nm]	C _T stat. [Nm/rad]	C _T din. [Nm/rad]	C _r [N/mm]	ΔK _a [mm]	ΔK _r [mm]	ΔK _w [°]
7	80 Sh.A (blu)	0,7	1,4	8	26	114	0,6	0,15	1,0
	92 Sh.A (giallo)	1,2	2,4	14	43	219	0,6	0,10	1,0
	98 Sh.A (rosso)	2,0	4,0	2	69	421	0,6	0,10	1,0
9	80 Sh.A (blu)	1,8	3,6	16	52	125	0,8	0,20	1,0
	92 Sh.A (giallo)	3,0	6	29	95	262	0,8	0,15	1,0
	98 Sh.A (rosso)	5,0	10	55	155	518	0,8	0,10	1,0
14	92 Sh.A (giallo)	7,5	15	115	344	336	1,0	0,15	1,0
	98 Sh.A (rosso)	12,5	25	172	513	604	1,0	0,09	0,9
	64 Sh.D (verde)	16	32	234	702	856	1,0	0,06	0,8
19/24	80 Sh.A (blu)	5	10	370	1120	740	1,2	0,15	1,1
	92 Sh.A (giallo)	10	20	820	1920	1260	1,2	0,10	1,0
	98 Sh.A (rosso)	17	34	990	2350	2210	1,2	0,06	0,9
	64 Sh.D (verde)	21	42	1470	4470	2970	1,2	0,04	0,8
24/28	80 Sh.A (blu)	17	34	860	1390	840	1,4	0,18	1,1
	92 Sh.A (giallo)	35	70	2300	5130	1900	1,4	0,14	1,0
	98 Sh.A (rosso)	60	120	3700	8130	2940	1,4	0,10	0,9
	64 Sh.D (verde)	75	150	4500	11500	4200	1,4	0,07	0,8
28/38	80 Sh.A (blu)	46	92	1370	2350	990	1,5	0,2	1,3
	92 Sh.A (giallo)	95	190	3800	7270	2100	1,5	0,15	1,0
	98 Sh.A (rosso)	160	320	4200	10800	3680	1,5	0,11	0,9
	64 Sh.D (verde)	200	400	7350	18400	4900	1,5	0,08	0,8
38/45	92 Sh.A (giallo)	190	380	5600	12000	2900	1,8	0,17	1,0
	98 Sh.A (rosso)	325	650	8140	21850	5040	1,8	0,12	0,9
	64 Sh.D (verde)	405	810	9900	33500	6160	1,8	0,09	0,8
42	92 Sh.A (giallo)	265	530	9800	20500	4100	2,0	0,19	1,0
	98 Sh.A (rosso)	450	900	15180	34200	5940	2,0	0,14	0,9
	64 Sh.D (verde)	560	1120	16500	71400	7590	2,0	0,10	0,8
48	92 Sh.A (giallo)	310	620	12000	22800	4500	2,1	0,23	1,0
	98 Sh.A (rosso)	525	1050	16600	49400	6820	2,1	0,16	0,9
	64 Sh.D (verde)	655	1310	31350	102800	9000	2,1	0,11	0,8
55	92 Sh.A (giallo)	410	820	13000	23100	3200	2,2	0,24	1,0
	98 Sh.A (rosso)	685	1370	24000	63400	7100	2,2	0,17	0,9
	64 Sh.D (verde)	825	1650	42160	111700	9910	2,2	0,12	0,8
65	92 Sh.A (giallo)	900	1800	38500	97200	6410	2,6	0,25	1,0
	98 Sh.A (rosso)	1040	2080	39800	99500	6620	2,6	0,18	0,9
75	98 Sh.A (rosso)	1920	3840	79150	150450	8650	3,0	0,21	0,9

Tutti i dati tecnici esposti sono validi per velocità di rotazione di 1500 min⁻¹ e temperatura di funzionamento di 30°C. Per velocità periferiche superiori a 30 m/s è consigliata una equilibratura dinamica eseguibile su richiesta.

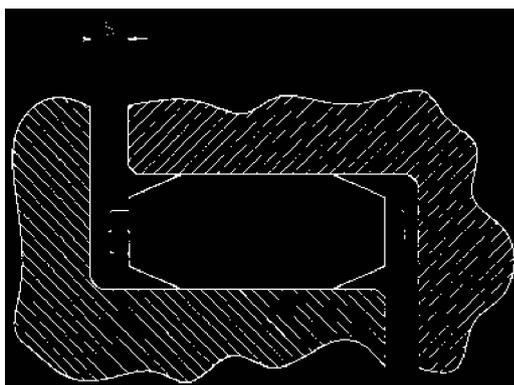
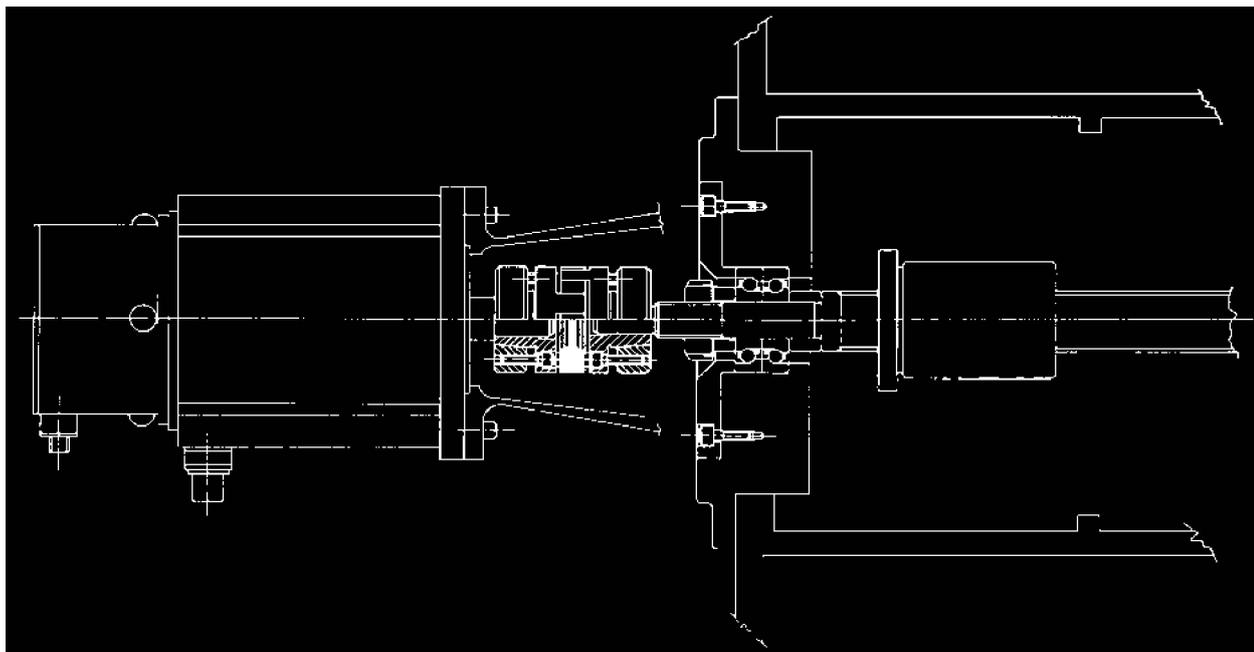
Disallineamenti



T _{KN}	Coppia nominale trasmissibile dal giunto	Nm
T _{Kmax}	Coppia massima trasmissibile dal giunto	Nm
C _T	Rigidità torsionale	Nm/rad
C _r	Rigidità radiale	N/mm
ΔK _a	Disallineamento assiale massimo	mm
ΔK _r	Disallineamento radiale massimo	mm
ΔK _w	Disallineamento angolare massimo	°

Installazione e manutenzione

1. Pulire accuratamente gli alberi.
2. Inserire i mozzi sugli alberi da collegare. Nelle versioni M, A e AP si raccomanda di serrare le viti alla coppia di serraggio Ms indicata a catalogo, in particolare nelle versioni A e AP si operi un serraggio incrociato e graduale fino al raggiungimento della coppia Ms.
3. Posizionare la corona in uno dei due semigiunti.
4. Innestare frontalmente i due semigiunti. È importante rispettare la quota "s" come indicato in figura per garantire il corretto funzionamento e la lunga durata della corona elastica, nonché l'isolamento elettrico del giunto.



Per facilitare il montaggio dei mozzi in esecuzione A e AP è possibile lubrificare le superfici a contatto dell'albero con olii fluidi; non utilizzare mai lubrificanti a base di bisolfuro di molibdeno.

Durante il montaggio del giunto TRASCO® ES, al fine di pre-caricare la corona elastica, si genera una spinta assiale che

sparisce immediatamente a montaggio ultimato, evitando carichi assiali sui cuscinetti.

Per ridurre la forza assiale di montaggio si consiglia di lubrificare la corona elastica all'atto del montaggio.

Nota:

Tutte le parti in movimento devono essere protette.

Dimensionamento secondo norme DIN 740.2

Il giunto deve essere dimensionato in modo che i carichi applicati durante il funzionamento non eccedano i valori ammissibili in qualsiasi condizione operativa.

1. Verifica del carico rispetto alla coppia nominale

La coppia nominale del giunto deve essere maggiore o uguale della coppia nominale della macchina motrice, per ogni valore di temperatura che si verifichi durante l'utilizzo.

$$T_{KN} \geq T_K \cdot S_\theta \cdot S_D$$

2. Verifica del carico rispetto a picchi di coppia

La coppia massima del giunto deve essere maggiore o uguale ai picchi di coppia che si verificano durante l'utilizzo, per ogni temperatura di esercizio.

$$T_{Kmax} \geq T_S \cdot S_Z \cdot S_\theta + T_K \cdot S_\theta \cdot S_D$$

Urti lato motore: $T_S = T_{AS} \cdot \frac{1}{m+1} \cdot S_A + T_L^{(1)}$ Urti lato condotto: $T_S = T_{LS} \cdot \frac{m}{m+1} \cdot S_L + T_L^{(1)}$

3. Verifica del carico rispetto a inversioni periodiche di coppia

Attraverso la risonanza

Quando la frequenza di risonanza è attraversata rapidamente al di sotto dell'intervallo di operatività, si verificano solo alcuni picchi di coppia. I carichi alternati generati, devono essere comparati con la coppia massima sopportabile dal giunto.

$$T_{Kmax} \geq T_S \cdot S_Z \cdot S_\theta + T_K \cdot S_\theta \cdot S_D$$

Urti lato motore: $T_S = T_{AI} \cdot \frac{1}{m+1} \cdot V_R + T_L^{(1)}$ Urti lato condotto: $T_S = T_{LI} \cdot \frac{m}{m+1} \cdot V_R + T_L^{(1)}$

4. Verifica del carico rispetto a inversioni di coppia non periodiche

Per la verifica del carico rispetto a inversioni di coppia non periodiche deve essere soddisfatta la seguente equazione:

$$0,25 T_{KN} = T_{KW} \geq T_W \cdot S_\theta \cdot S_f \cdot S_D$$

Urti lato motore: $T_W = T_{AI} \cdot \frac{1}{m+1} \cdot V_{fi}$ Urti lato condotto: $T_W = T_{LI} \cdot \frac{m}{m+1} \cdot V_{fi}$

(1) T_L da aggiungere solo se un picco di coppia insorge durante l'accelerazione.

Coefficienti di calcolo

S_θ = Coefficiente di temperatura

T [°C]	-30/+30	+40	+60	+80
S_θ	1	1,2	1,4	1,8

S_v = Coefficiente di frequenza degli avviamenti

S/h	0-100	101-200	201-400	401-800	801-1.600
S_Z	1	1,2	1,4	1,6	1,8

S_f = Fattore di frequenza

f in Hz	≤10	>10
S_f	1	$\sqrt{f/10}$

S_D = Fattore di rigidità torsionale

Macchine utensili	Sistemi di posizionamento	Indicatori di giri e angolari
2-5	3-8	10 ≥

S_L o S_A = Fattore d'urto

Tipo di urto	S_L o S_A
Leggero	1,5
Medio	1,8
Forte	2,2

$$V_{fi} = \text{Fattore di amplificazione di coppia} = \sqrt{\frac{1 + \left(\frac{\psi}{2\pi}\right)^2}{\left(1 - \frac{n^2}{n_R^2}\right)^2 + \left(\frac{\psi}{2\pi}\right)^2}}$$

$$n_R = \text{Frequenza di risonanza} = \frac{30}{\pi} \sqrt{C_{Tdin} \frac{J_A + J_L}{J_A \cdot J_L}} \quad [\text{min}^{-1}]$$

$$m = \text{Fattore di massa} = \frac{J_A}{J_L}$$

Esempio di scelta e dimensionamento

Applicazione

Servomotore comando vite a ricircolo per macchina utensile

Coppia nominale	$T_K = 10,0 \text{ Nm}$	Tipo di urti	leggero
Coppia di spunto	$T_{AS} = 22,0 \text{ Nm}$	Momento di inerzia tavola	$J_3 = 0,0038 \text{ kg}\cdot\text{m}^2$
Giri al minuto	$n = 3.000 \text{ 1/min}$	Albero condotto	$d_c = 20 \text{ mm h6 (senza cava)}$
Momento di inerzia	$J_1 = 0,0058 \text{ kg}\cdot\text{m}^2$	Albero motore	$d_m = 24 \text{ mm h6 (senza cava)}$
Temperatura	$T = +40^\circ\text{C}$		

Scelta

Giunto ES 24/28 in esecuzione A con anello elastico rosso (98 Sh. A)

Coppia standard del giunto:	$T_{KN} = 60 \text{ [Nm]}$
Coppia massima:	$T_{Kmax} = 120 \text{ [Nm]}$
Momento d'inerzia mozzo:	$J_2 = 0,000135 \text{ [kg}\cdot\text{m}^2]$
Coppia trasmessa dall'anello di calettamento:	$T_{cal} = \begin{cases} 92 \text{ [Nm]} \text{ per foro } 20 \text{ [mm]} \\ 113 \text{ [Nm]} \text{ per foro } 24 \text{ [mm]} \end{cases}$

Verifica dei carichi

$$T_{KN} = T_K \cdot S_\theta \cdot S_D = 10 \cdot 1,2 \cdot 4 = 48,0 \text{ [Nm]}$$

$$T_{KN} = 48,0 \text{ Nm} < T_{cal}$$

$$m = \frac{J_A}{J_L} \quad J_A = J_1 + J_2 \quad J_L = J_3 + J_2 \quad m = 1,5$$

$$T_S = T_{AS} \cdot \frac{1}{m+1} \cdot S_A = 22,0 \cdot \frac{1}{1,5+1} \cdot 1,5 = 13,2 \text{ [Nm]}$$

$$T_{Kmax} = T_S \cdot S_Z \cdot S_\theta + T_K \cdot S_\theta \cdot S_D = 13,2 \cdot 1,6 \cdot 1,2 + 12,5 \cdot 1,2 \cdot 4 = 85,34 \text{ [Nm]}$$

$$T_{Kmax} = 85,34 \text{ Nm} < T_{cal}$$

T_{KN}	Coppia nominale trasmissibile dal giunto	Nm
T_K	Coppia nominale lato motore	Nm
T_{Kmax}	Coppia massima trasmissibile dal giunto	Nm
T_S	Coppia di spunto della motrice	Nm
T_{AS}/T_{AI}	Coppia di spunto lato motore	Nm
T_L	Coppia di uscita in accelerazione	Nm
T_{LS}/T_{LI}	Coppia di spunto lato condotto	Nm
V_R	Fattore di risonanza	
V_{fi}	Fattore di amplificazione di coppia	
m	Fattore di massa	
J_A	Momento d'inerzia lato motore	kgm^2
J_L	Momento d'inerzia lato condotto	kgm^2
Ψ	Smorzamento relativo	

n_R	Numero di giri della risonanza	
C_T	Rigidità torsionale	Nm/rad
M_T	Momento torcente trasmissibile	Nm
S_A	Fattore d'urto lato motore	
S_L	Fattore d'urto lato condotto	
S_Z	Coefficiente di frequenza d'avviamento (o d'urti)	
S_θ	Coefficiente di temperatura	
S_D	Fattore di rigidità torsionale	
S_f	Fattore di frequenza	
T_W	Coppia con inversioni dell'impianto	Nm
T_{KW}	Coppia con inversioni del giunto	Nm
T_{cal}	Coppia trasmessa dall'anello di calettamento	Nm

Esecuzioni mozzi senza gioco TRASCO® ES

ESECUZIONE FORO E CAVA

Esecuzione GES F



Esecuzione del mozzo con foro finito e foro di pressione.

Esecuzione GES F C



Esecuzione del mozzo con foro finito, cava e foro di pressione.

ESECUZIONE CON SERRAGGIO A MORSETTO

Esecuzione GES M



Esecuzione mozzo con serraggio a morsetto e taglio singolo. Fino alla misura 19/24.

Esecuzione GES M



Esecuzione mozzo con serraggio a morsetto con doppio taglio. Dalla misura 24/28.

Esecuzione GES M...C



Esecuzione mozzo con serraggio a morsetto a taglio singolo e cava. Fino alla misura 19/24.

Esecuzione GES M...C



Esecuzione mozzo con serraggio a morsetto, cava e doppio taglio. Dalla misura 24/28.

Esecuzione GES 2M



Esecuzione mozzo a morsetto a doppia vite per il collegamento di due alberi distanti e montaggio radiale del giunto.

ESECUZIONE CON ANELLO DI CALETTAMENTO

Esecuzione GES A



Esecuzione mozzo con anello di calettamento.

Esecuzione GES AP



Esecuzione mozzo con anello di calettamento secondo DIN 69002 interamente in acciaio.

Giunti senza gioco TRASCO® ES - esecuzione GESP e GESF a mozzo pieno e a mozzo forato

L'esecuzione standard prevede il mozzo pieno o con foro finito. Nei mozzi con foro finito è possibile avere 2 fori di pressione a 120° oppure cava e foro di pressione situato a 180° rispetto alla sede di chiavetta.

I mozzi, sia in esecuzione non forata che in esecuzione forata (diametri albero più comuni), sono generalmente disponibili a magazzino.

Conforme alla direttiva ATEX 94/9/CE.

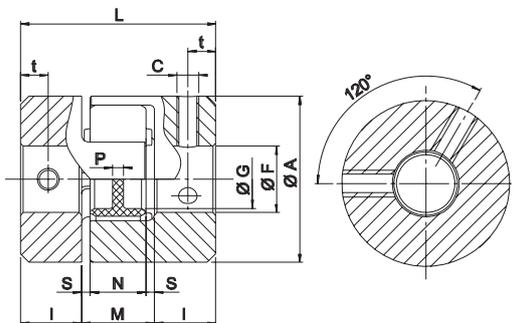


Fig. 1

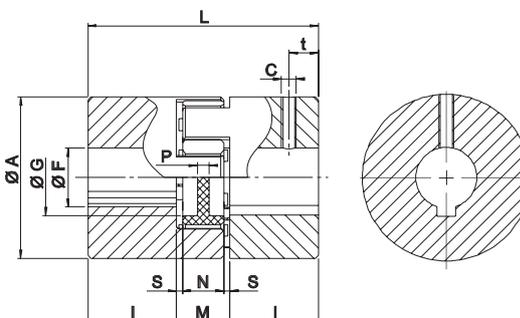


Fig. 2

Taglia	F min [mm]	F max [mm]	Mozzo		n _{max} [min ⁻¹]
			W [kg]	J [kgm ²]	
MOZZO IN ALLUMINIO					
7	3	7	0,003	0,085 x 10 ⁻⁶	40.000
9	4	9	0,009	0,49 x 10 ⁻⁶	28.000
14	4	15	0,020	2,8 x 10 ⁻⁶	19.000
19/24	6	24	0,066	20,4 x 10 ⁻⁶	14.000
24/28	8	28	0,132	50,8 x 10 ⁻⁶	10.600
28/38	10	38	0,253	200,3 x 10 ⁻⁶	8.500
38/45	12	45	0,455	400,6 x 10 ⁻⁶	7.100
MOZZO IN ACCIAIO					
42	14	55	2,000	2.246 x 10 ⁻⁶	6.000
48	20	60	2,520	3.786 x 10 ⁻⁶	5.600
55	25	70	4,100	9.986 x 10 ⁻⁶	5.000
65	25	80	5,900	18.352 x 10 ⁻⁶	4.600
75	30	95	6,900	27.464 x 10 ⁻⁶	3.700

A [mm]	G [mm]	L [mm]	I [mm]	M [mm]	N [mm]	S [mm]	P [mm]	c	t [mm]	Fig.
MOZZO IN ALLUMINIO										
14	-	22	7	8	6	1,0	6,0	M3	3,5	1
20	7,2	30	10	10	8	1,0	2,0	M3	5	1
30	10,5	35	11	13	10	1,5	2,0	M4	5	2
40	18	66	25	16	12	2,0	3,5	M5	10	2
55	27	78	30	18	14	2,0	4,0	M5	10	2
65	30	90	35	20	15	2,5	5,2	M6	15	2
80	38	114	45	24	18	3,0	5,6	M8	15	2
MOZZO IN ACCIAIO										
95	46	126	50	26	20	3,0	5,6	M8	20	2
105	51	140	56	28	21	3,5	6,0	M8	25	2
120	60	160	65	30	22	4,0	9,0	M10	20	2
135	68	185	75	35	26	4,5	8,3	M10	20	2
160	80	210	85	40	30	5,0	8,3	M10	25	2

Tolleranza fori: H7
Tolleranza cava per linguetta JS9
Sede di chiavetta secondo DIN 6885/1

Codifica

GESF 24/28 F20

GESP: mozzo pieno
GESF: foro + cava + foro di pressione

Taglia

F...: diametro del foro

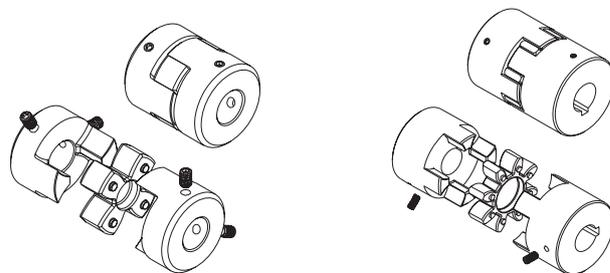


Fig. 1

Fig. 2

AES 24/28 R

Anello elastico per TRASCO® ES

Taglia

B: 80 Sh A (blu)
G: 92 Sh A (giallo)
R: 98 Sh A (rosso)
V: 64 Sh D (verde)

W	Peso	kg
J	Momenti d'inerzia di massa	kgm ²
n _{max}	Numero di giri max di funzionamento del motore	min ⁻¹

Giunti senza gioco TRASCO® ES - esecuzione GESM mozzi con serraggio a morsetto

Permette un fissaggio rapido e sicuro con assenza di giochi albero-mozzo. È importante osservare la coppia di serraggio (M_s) della vite indicata in tabella in caso di impiego della versione priva di chiavetta e verificare la coppia trasmissibile dal morsetto in funzione del diametro albero (oltre che della misura del

giunto) indicata nella tabella della pagina successiva. Di serie sono fornibili mozzi con o senza sede di chiavetta e versione compatta con lunghezza totale ridotta.
Conforme alla direttiva ATEX 94/9/CE.

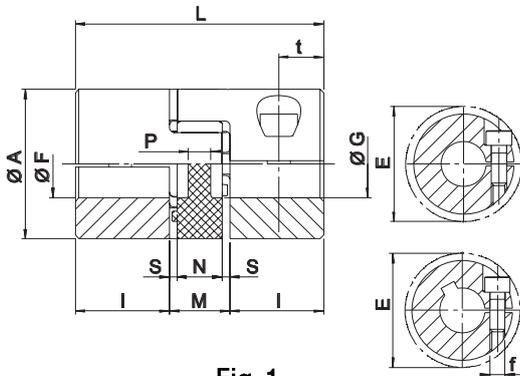


Fig. 1

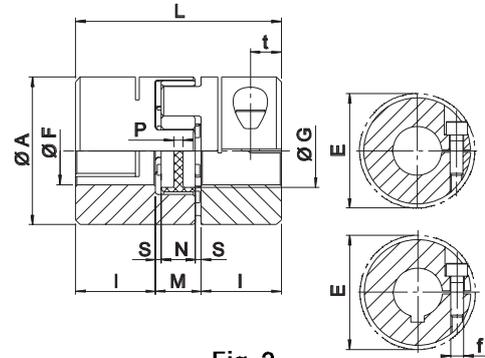


Fig. 2

Taglia	F min [mm]	F max [mm]	f	Ms [Nm]	Mozzo		n_{max} [min ⁻¹]
					W [kg]	J [kgm ²]	
MOZZO IN ALLUMINIO							
7	3	7	M2	0,35	0,003	$0,085 \times 10^{-6}$	40.000
9	4	9	M2,5	0,75	0,007	$0,42 \times 10^{-6}$	28.000
14	6	15	M3	1,4	0,018	$2,6 \times 10^{-6}$	19.000
19/24	10	20	M6	11	0,071	$18,1 \times 10^{-6}$	14.000
24/28	10	28	M6	11	0,156	$74,9 \times 10^{-6}$	10.600
28/38	14	35	M8	25	0,240	$163,9 \times 10^{-6}$	8.500
38/45	19	45	M8	25	0,440	$465,5 \times 10^{-6}$	7.100
MOZZO IN ACCIAIO							
42	25	50	M10	70	2,100	$3,095 \times 10^{-6}$	6.000
48	25	55	M12	120	2,900	$5,160 \times 10^{-6}$	5.600
55	35	70	M12	120	4,000	$9,737 \times 10^{-6}$	5.000
65	40	80	M14	190	5,800	$17,974 \times 10^{-6}$	4.600

Da dimensione 7 a 19/24: esecuzione con taglio singolo.
Da dimensione 24/28 a 65: esecuzione con taglio doppio.

Pos. cava	A [mm]	G [mm]	L [mm]	I [mm]	M [mm]	N [mm]	S [mm]	P [mm]	t [mm]	E [mm]	Fig.
MOZZO IN ALLUMINIO											
-	14	-	22	7	8	6	1,0	6	4	15,0	1
-	20	7,2	30	10	10	8	1,0	2	5	23,4	1
180°	30	10,5	35	11	13	10	1,5	2	5,5	32,2	1
120°	40	18	66	25	16	12	2,0	3,5	12	45,7	1
90°	55	27	78	30	18	14	2,0	4	12	56,4	2
90°	65	30	90	35	20	15	2,5	5,2	13,5	72,6	2
90°	80	38	114	45	24	18	3,0	5,6	16	83,3	2
MOZZO IN ACCIAIO											
-	95	46	126	50	26	20	3,0	5,6	20	78,8	2
-	105	51	140	56	28	21	3,5	6	21	108,0	2
-	120	60	160	65	30	22	4,0	9	26	122,0	2
-	135	68	185	75	35	26	4,5	8,3	27,5	139,0	2

Tolleranza fori: F7
Tolleranza cava per linguetta JS9
Sede di chiavetta secondo DIN 6885/1

Codifica

GESM 48 F50

GESM: mozzo TRASCO® ES con fissaggio a morsetto

Taglia

F...: diametro del foro
F...C: diametro del foro con sede per chiavetta

AES 24/28 R

Anello elastico per TRASCO® ES

Taglia

B: 80 Sh A (blu)
G: 92 Sh A (giallo)
R: 98 Sh A (rosso)
V: 64 Sh D (verde)

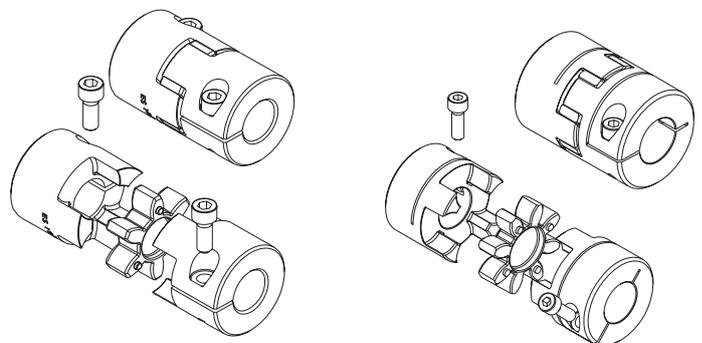


Fig. 1

Fig. 2

M_s	Coppia di serraggio viti	Nm
W	Peso	kg
J	Momenti d'inerzia di massa	kgm ²
n_{max}	Numero di giri max di funzionamento del motore	min ⁻¹

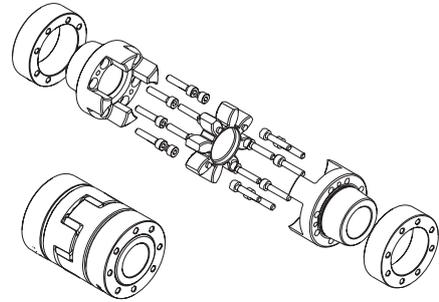
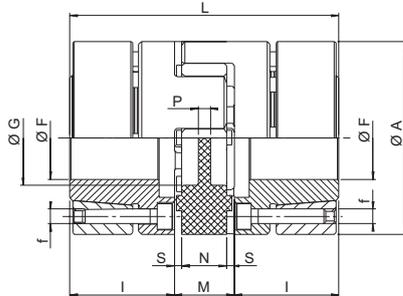
Giunti senza gioco TRASCO® ES - esecuzione GESA con anello di calettamento

Utilizzando tale esecuzione si ottiene una ottima omocineticità del giunto. Inoltre, non essendo presenti elementi di squilibrio quali sedi di chiavetta o viti di pressione, la bilanciatura del giunto è ottimale, il montaggio e lo smontaggio di grande facilità. Molto semplice è anche la messa in fase dei due alberi ovel'applicazione lo richieda. L'assenza di sedi di chiavetta

evita il formarsi di ruggine di contatto e di giochi albero-mozzo indesiderati.

È l'esecuzione ottimale per applicazioni di precisione e/o ad alta velocità di rotazione.

Conforme alla direttiva ATEX 94/9/CE.



Taglia	F min [mm]	F max [mm]	f	N° viti per anello	Ms [Nm]	Mozzo		n _{max} [min ⁻¹]
						W [kg]	J [kgm ²]	
MOZZO IN ALLUMINIO E ANELLO IN ACCIAIO								
14	6	14	M3	4	1,3	0,049	7 x 10 ⁻⁶	28.000
19/24	10	20	M4	6	2,9	0,120	30 x 10 ⁻⁶	21.000
24/28	15	28	M5	4	6,0	0,280	135 x 10 ⁻⁶	15.500
28/38	19	38	M5	8	6,0	0,450	315 x 10 ⁻⁶	13.200
38/45	20	45	M6	8	10,0	0,950	960 x 10 ⁻⁶	10.500
MOZZO E ANELLO IN ACCIAIO								
42	28	50	M8	4	35,0	2,300	3.150 x 10 ⁻⁶	9.000
48	35	60	M8	4	35,0	3,080	5.200 x 10 ⁻⁶	8.000
55	38	65	M10	4	71,0	4,670	10.300 x 10 ⁻⁶	6.300
65	40	70	M12	4	120,0	6,700	19.100 x 10 ⁻⁶	5.600

A [mm]	G [mm]	L [mm]	I [mm]	M [mm]	N [mm]	S [mm]	P [mm]
MOZZO IN ALLUMINIO E ANELLO IN ACCIAIO							
30	10,5	50	18,5	13	10	1,5	2,0
40	18	66	25	16	12	2,0	3,5
55	27	78	30	18	14	2,0	4,0
65	30	90	35	20	15	2,5	5,2
80	38	114	45	24	18	3,0	5,6
MOZZO E ANELLO IN ACCIAIO							
95	46	126	50	26	20	3,0	5,6
105	51	140	56	28	21	3,5	6,0
120	60	160	65	30	22	4,0	9,0
135	68	185	75	35	26	4,5	8,3

Tolleranza fori: H7.

Per impiego del giunto con mozzo in esecuzione A, la coppia massima (trasmissibile dall'anello di calettamento) sarà la minore tra quella indicata nella tabella sotto riportata e quella indicata nella sezione "Caratteristiche tecniche".

Taglia	Momento torcente trasmissibile [Nm] in funzione del foro "F" e tolleranze albero k6																										
	Ø 10	Ø 11	Ø 14	Ø 15	Ø 16	Ø 17	Ø 18	Ø 19	Ø 20	Ø 22	Ø 24	Ø 25	Ø 28	Ø 30	Ø 32	Ø 35	Ø 38	Ø 40	Ø 42	Ø 45	Ø 48	Ø 50	Ø 55	Ø 60	Ø 65	Ø 70	
14	10	12	22																								
19/24	42	46	60	65	69	74	79	84	88																		
24/28				66	72	77	82	87	92	102	113	118	135														
28/38								175	185	205	225	235	266	287	308	339	373										
38/45									255	283	312	326	367	398	427	471	515	545	577	620							
42													420	460	500	563	627	670	714	790	850	880					
48																557	612	649	687	744	801	840	932	1033			
55																	986	1112	1140	1185	1284	1412	1420	1652	1680	1691	
65																		1531	1580	1772	1840	1960	2049	2438	2495	2590	

Codifica

GESA 48 F45

GESA: mozzo TRASCO® ES con anello di calettamento

Taglia

F...: diametro del foro

AES 24/28 R

Anello elastico per TRASCO® ES

Taglia

B: blu; G: giallo; R: rosso; V: verde

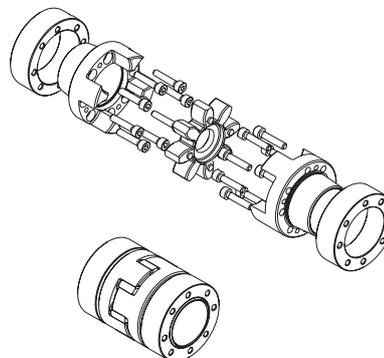
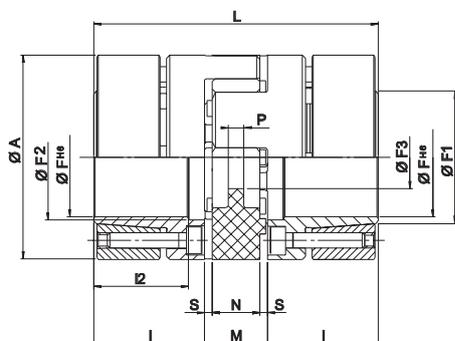
M _S	Coppia di serraggio viti	Nm
W	Peso	kg
J	Momenti d'inerzia di massa	kgm ²
n _{max}	Numero di giri max di funzionamento del motore	min ⁻¹

Giunti senza gioco TRASCO® ES - esecuzione GESAP con anello di calettamento - secondo DIN 69002

Giunto di precisione a gioco zero, particolarmente adatto per comandi a più mandrini su macchine utensili o per comandi con massa ridotta quali mandrini a punta corta, multiteste, mandrini primari in centri lavoro o unito a cuscinetti ad alta velocità

con classi di tolleranza ristrette.

È ideale per velocità di rotazione molto elevate (velocità periferiche fino a 50 m/s).

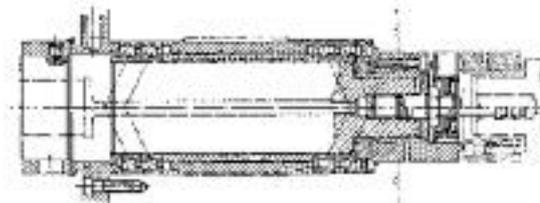


Taglia	F [mm]	Ms [Nm]	Mozzo		n _{max} [min ⁻¹]
			W [kg]	J [kgm ²]	
MOZZO E ANELLO IN ACCIAIO					
14	14	1,89	0,080	11 x 10 ⁻⁶	28.000
19/24 - 37,5	16	3,05	0,160	37 x 10 ⁻⁶	21.000
19/24	19	3,05	0,190	46 x 10 ⁻⁶	21.000
24/28-50	24	4,90	0,330	136 x 10 ⁻⁶	15.500
24/28	25	8,50	0,440	201 x 10 ⁻⁶	15.500
28/38	35	8,50	0,640	438 x 10 ⁻⁶	13.200
38/45	40	14,00	1,320	1.325 x 10 ⁻⁶	10.500
42	42	35,00	2,230	3.003 x 10 ⁻⁶	9.000
48	45	35,00	3,090	5.043 x 10 ⁻⁶	8.000
55	50	35,00	4,740	10.020 x 10 ⁻⁶	6.300

A [mm]	L [mm]	I [mm]	l2 [mm]	M [mm]	N [mm]	S [mm]	P [mm]	F1 [mm]	F2 [mm]	F3 [mm]
MOZZO E ANELLO IN ACCIAIO										
32	50	18,5	15,5	13	10	1,5	2,0	17	17	8,5
37,5	66	25	21	16	12	2,0	3,5	20	19	9,5
40	66	25	21	16	12	2,0	3,5	23	22	9,5
50	78	30	25	18	14	2,0	4,0	30	29	12,5
55	78	30	25	18	14	2,0	4,0	32	30	12,5
65	90	35	30	20	15	2,5	5,2	42	40	14,5
80	114	45	40	24	18	3,0	5,6	49	46	16,5
92	126	50	45	26	20	3,0	5,6	54	55	18,5
105	140	56	50	28	21	3,5	6,0	65	60	20,5
120	160	65	58	30	22	4,0	9,0	65	72	22,5

Tolleranza fori: H6.

Taglia mandrino	TRASCO® ES AP	98 Sh. A		64 sh. D	
		TKN [Nm]	TKmax [Nm]	TKN [Nm]	TKmax [Nm]
25 x 20	14	12,5	25	16	32
32 x 25	19/24 - 37,5	14	28	17	34
32 x 30	19/24	17	34	21	42
40 x 35	24/28 - 50	43	86	54	108
50 x 45	24/28	60	120	75	150
63 x 55	28/38	160	320	200	400



AESP 24/28 R

Anello elastico per TRASCO® ES esecuzione "AP"

Taglia

R: rosso; V: verde

Codifica

GESAP 48 F45

GESAP: mozzo TRASCO® ES con anello di calettamento

Taglia

F... diametro del foro

M _S	Coppia di serraggio viti	Nm
W	Peso	kg
J	Momenti d'inerzia di massa	kgm ²
n _{max}	Numero di giri max di funzionamento del motore	min ⁻¹

Giunti senza gioco TRASCO® ES - esecuzione GESS a doppio cardano

Tale esecuzione permette la compensazione di elevati disallineamenti assiali, radiali ed angolari.

L'utilizzo di due anelli elastici inoltre consente un elevato effetto di smorzamento delle vibrazioni con conseguente diminuzione del

rumore della trasmissione ed una riduzione dell'usura dei componenti collegati (es. cuscinetti).

L'elemento intermedio è costruito in alluminio e può essere accoppiato con mozzi di qualunque esecuzione.

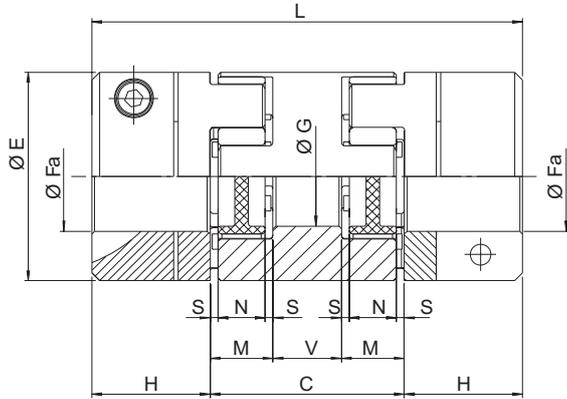


Fig.1

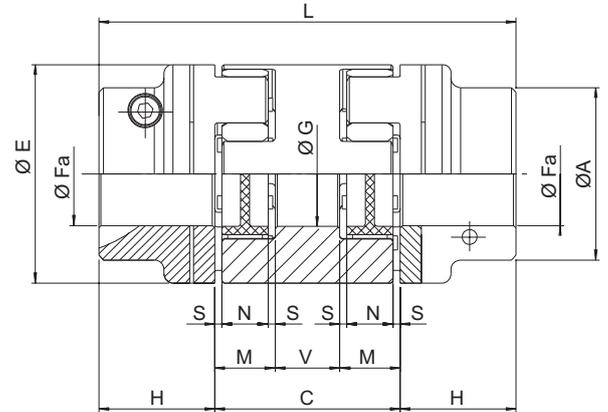


Fig.2

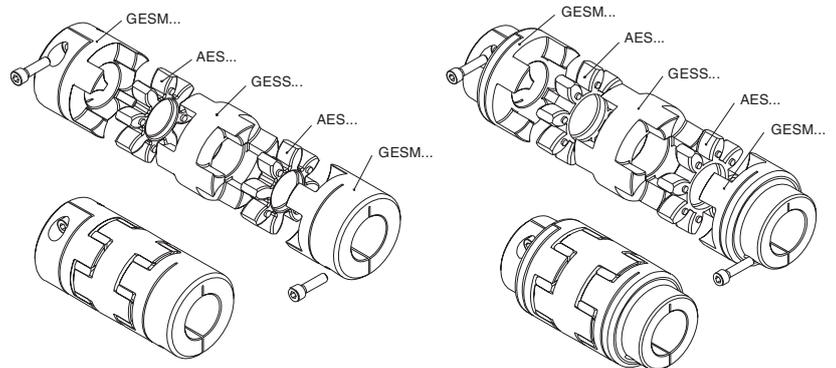
Taglia	Fa min [mm]	Fa max [mm]	E [mm]	A [mm]	C [mm]	H [mm]	L [mm]	V [mm]	M [mm]	S [mm]	N [mm]	G [mm]	W [kg]	J [kg m ²]	Fig.
MOZZI IN ALLUMINIO GESS IN ALLUMINIO															
7	3	7	14	-	20	7	34	4	8	1	6	-	0,003	0,0000008	1
9	4	9	20	-	25	10	45	5	10	1	8	-	0,007	0,0000004	1
14	6	15	30	-	34	11	56	8	13	1,5	10	-	0,024	0,000003	1
19/24	10	20	40	-	42	25	92	10	16	2	12	18	0,05	0,000013	1
24/28	10	28	55	-	52	30	112	16	18	2	14	27	0,14	0,00006	1
28/38	14	35	65	-	58	35	128	18	20	2,5	15	30	0,22	0,00013	1
38/45	15	45	80	-	68	45	158	20	24	3	18	38	0,35	0,00035	1
MOZZI IN ACCIAIO GESS IN ALLUMINIO															
42	20	45	95	75	74	50	174	22	26	3	20	46	0,51	0,0007	2
48	25	60	105	85	80	56	192	24	28	3,5	21	51	0,67	0,001	2
55	25	70	120	110	88	65	218	28	30	4	22	60	0,97	0,002	2
65	25	75	135	115	102	75	252	32	35	4,5	26	68	1,43	0,004	2

Codifica

GESSE 24

GESSE: elemento intermedio per giunto cardanico

Taglia: 24/28



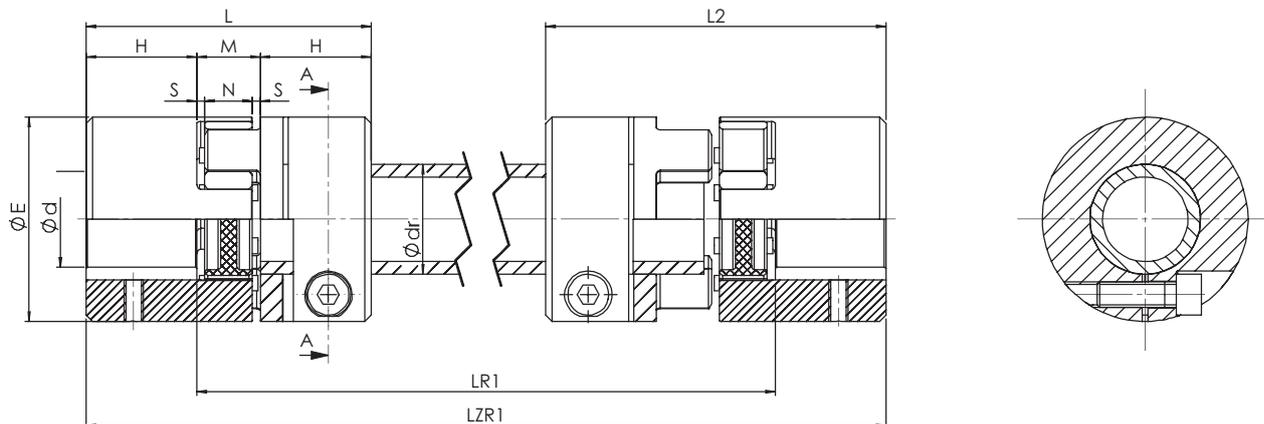
W	Peso	kg
J	Momenti d'inerzia di massa	kgm ²

Giunti senza gioco TRASCO® ES - esecuzione GES LR1 con albero tubolare intermedio

Tale esecuzione permette di collegare due alberi anche molto distanti con due giunti TRASCO® ES ed un albero intermedio di diverse lunghezze secondo le esigenze specifiche del cliente. Anche il materiale con cui viene costruito il giunto è su indicazione

specificata del cliente.

L'albero è affrancato ai due mozzi mediante morsetto con interferenza fra albero e mozzo.

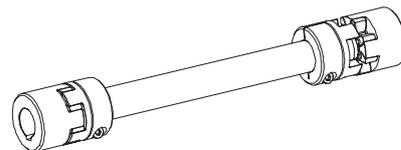


Taglia	Mozzo esterno		Mozzo interno		
	Dimensioni foro finito		Viti Din 912-8.8 M-L	Coppia di serraggio M_s [N·m]	Momento torcente trasmissibile M_r [N·m]
dmin [mm]	dmax [mm]				
14	4	15	M3x12	1,34	6,1
19/24	6	24	M6x18	10	34
24/28	8	28	M6x20	10	45
28/38	10	38	M8x25	25	105
38/45	12	45	M8x30	25	123

E [mm]	H [mm]	L [mm]	M [mm]	N [mm]	s [mm]	L2 [mm]	LR1 [mm]	LR1 min [mm]	LZR1 [mm]	d_R x spessore [mm]
30	11	35	13	10	1,5	46,5	A richiesta	65	LR1+22	14 x 2.0
40	25	66	16	12	2,0	80		85	LR1+50	20 x 3.0
55	30	78	18	14	2,0	94		96	LR1+60	25 x 2.5
65	35	90	20	15	2,5	107,5		111	LR1+70	35 x 4.0
80	45	114	24	18	3,0	135		126	LR1+90	40 x 4.0

Configuratore giunto

Codice giunto	Componente	Tipologia	Esecuzione	Diametro foro	Esempio ordine	
GESL38/45	Mozzo 1	GESP	-	-	GESF38/45F35	
		GESF	-	F...		
		GESM	F-C	F...		
		GESA	-	F...		
	Anello 1	AES	B-G-R-V	-	AES38/45V	
	Distanza tra gli alberi LR1					LR1= 1200 mm
	Anello 2	AES	B-G-R-V	-	AES38/45V	
	Mozzo 2	GESP	-	-	GESF38/45F35	
GESF		-	F...			
GESM		F-C	F...			
GESA		-	F...			



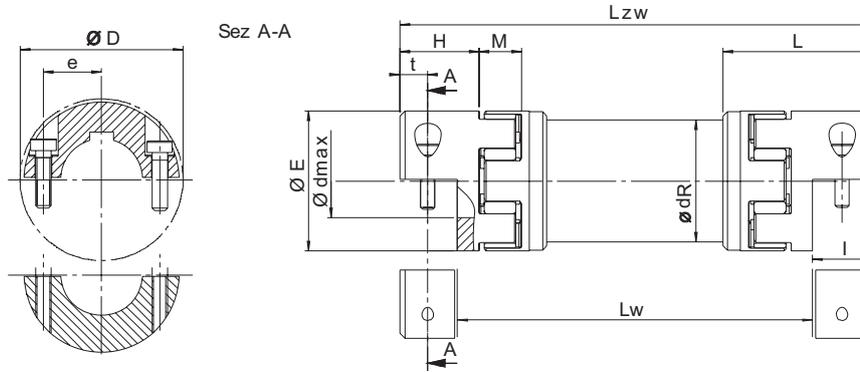
M_s Coppia di serraggio viti

Nm

Giunti senza gioco TRASCO® ES - esecuzione GES LR3 con albero tubolare fintermedio

Esecuzione ottimale per il collegamento di due alberi distanti. Permette la trasmissione di coppia a gioco zero. E' utilizzato in macchine automatiche, sistemi di palletizzazione e sistemi di movimentazione.

L'esecuzione del mozzo a doppio taglio consente il montaggio del giunto (nonchè la sostituzione dell'anello), senza lo spostamento della macchina motrice ed utilizzatrice. Interamente in alluminio ha un basso momento d'inerzia.

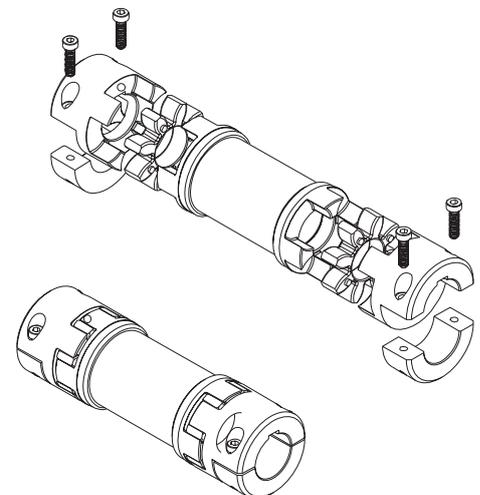


Taglia	Dimensioni foro finito		Fissaggio		Momenti d'inerzia [10 ³ kgm ²] con d _{max} - mozzo 1			Rigidità torsionale statica
	d _{min} [mm]	d _{max} [mm]	Viti DIN 4762-8.8	Coppia di serraggio M _s [Nm]	Mozzo 1 J ₁	Mozzo 2 J ₂	Albero J ₃	C _T [Nm/rad]
19/24	8	20	M6	10	0,02002	0,01304	0,340	3003
24/28	10	28	M6	10	0,07625	0,04481	0,0697	6139
28/38	14	38	M8	25	0,17629	0,1095	1,243	10936
38/45	18	45	M8	25	0,50385	0,2572	3,072	27114
42	22	50	M10	49	1,12166	0,5523	4,719	41591
48	22	55	M12	86	1,87044	1,1834	9,591	84384

E [mm]	H [mm]	I [mm]	L [mm]	M [mm]	L _w [mm]	L _w min [mm]	L _{zw} [mm]	D [mm]	t [mm]	e [mm]	dR [mm]
40	25	17,5	49	16	lunghezza a richiesta	98	Lw+35	47	8,0	14,5	40
55	30	22	59	18		113	Lw+44	57	10,5	20	50
65	35	25	67	20		131	Lw+50	73	11,5	25	60
80	45	33	83,5	24		163	Lw+66	84	15,5	30	70
95	50	36,5	93	26		180	Lw+73	94	18	32	80
105	56	39,5	103	28		202	Lw+79	105	18,5	36	100

Configuratore giunto

Codice giunto	Componente	Tipologia	Esecuzione	Diametro foro	Esempio ordine	
GESLR38/45	Mozzo 1	GESP	-	-	GESM38/45F35	
		GESF	-	F...		
		GESM	F-C	F...		
		GESA	-	F...		
	Anello 1	AES	B-G-R-V	-	AES38/45V	
	Distanza tra gli alberi L _w					L _w = 1200 mm
	Anello 2	AES	B-G-R-V	-	AES38/45V	
	Mozzo 2	GESP	-	-	GESM38/45F35	
GESF		-	F...			
GESM		F-C	F...			
GESA		-	F...			

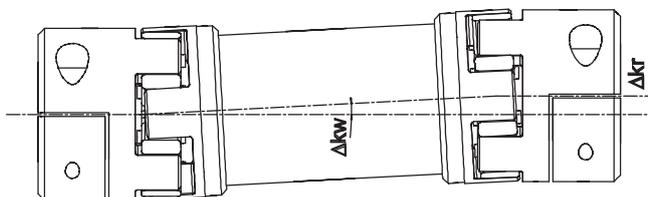


M _s	Coppia di serraggio viti	Nm
J	Momenti d'inerzia di massa	kgm ²
C _T	Rigidità torsionale	Nm/rad

Taglia	Gamma fori e coppie trasmissibili per attrito con mozzo senza chiavetta [Nm]																							
	Ø 8	Ø 10	Ø 11	Ø 14	Ø 15	Ø 16	Ø 18	Ø 19	Ø 20	Ø 22	Ø 24	Ø 25	Ø 28	Ø 30	Ø 32	Ø 35	Ø 38	Ø 40	Ø 42	Ø 45	Ø 46	Ø 48	Ø 50	Ø 55
19/24	17	21	23	30	32	34	38	40	42															
24/28		21	23	30	32	34	38	40	42	47	51	53	59											
28/38				54	58	62	70	74	78	86	93	97	109	117	124	136	148							
38/45							70	74	78	86	93	97	109	117	124	136	148	156	163	175				
42										136	149	155	174	186	198	217	235	248	260	279	285	297	310	
48										199	217	226	253	271	290	317	344	362	380	407	416	434	452	498

Dati tecnici giunti senza gioco con albero intermedio

Taglia	Disallineamento	
	Assiale ΔK_a [mm]	Angolare ΔK_w [°]
14	1,0	0,9
19/24	1,2	0,9
24/28	1,4	0,9
28/38	1,5	0,9
38/45	1,8	0,9



Disallineamento angolare = 0,9° per anello

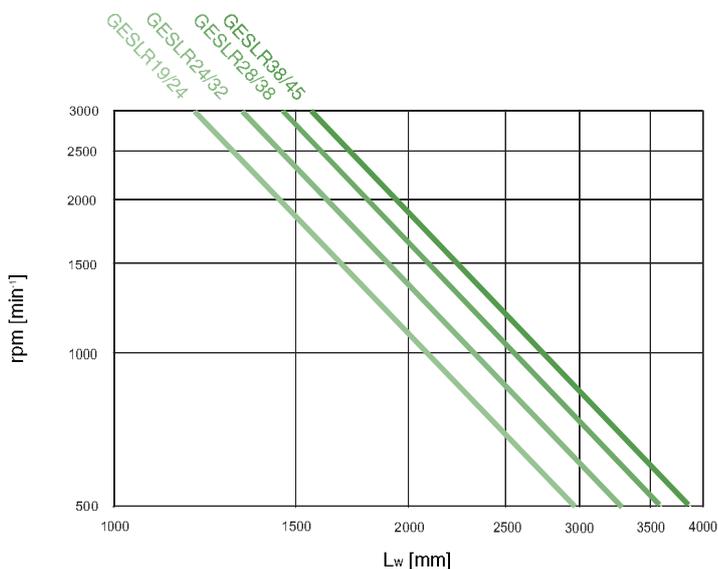
Disallineamento radiale

$$\Delta K_r = (L_z - 2 \cdot H - M) \cdot \tan(\Delta K_w) \quad [\text{mm}]$$

$$C_{\text{Tot}} = \frac{1}{2 \cdot \frac{1}{C_{\text{Tanello}}} + \frac{L_{\text{allunga}}}{C_{\text{Tallunga}}}} \quad [\text{Nm/rad}]$$

$$L_{\text{allunga}} = \frac{L_{zw} - 2 \cdot L}{1000} \quad [\text{mm}] \quad \text{con } L_{zw} = \text{lunghezza totale del giunto}$$

Diagramma scelta giunto GES LR3





SERVOPPLUS®



INDICE

Giunti SERVOPLUS®	Pag.
Descrizione e caratteristiche dei giunti SERVOPLUS®	61
Esecuzioni standard	62
Dati tecnici per la scelta del giunto SERVOPLUS®	63
Istruzioni e manutenzione	63
Norme di sicurezza	63



I giunti SERVOPLUS®

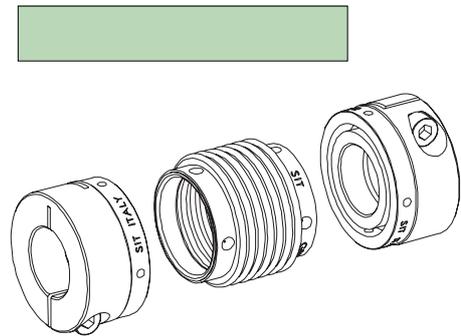
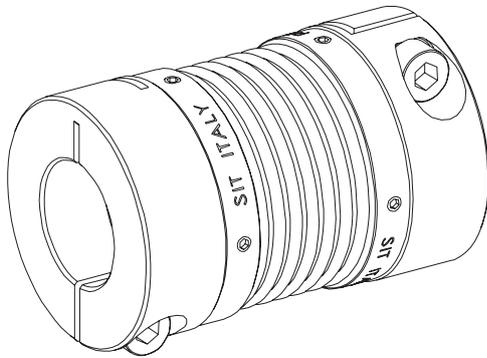
Descrizione

I giunti SERVOPLUS® sono i giunti a soffietto indicati in tutte le applicazioni con servo motori, in cui sono richieste alta rigidità torsionale, assenza di giochi, bassa inerzia e alta affidabilità.

L'innovativo sistema modulare permette una disponibilità immediata e costi competitivi.

Caratteristiche

- A gioco zero per una trasmissione di coppia di assoluta precisione
- Basso momento di inerzia
- Caratteristiche dinamiche eccellenti, per trasmissioni ad alte velocità e con inversioni di coppia
- Permette disallineamenti assiali, radiali e angolari
- Facile nel montaggio
- Alta rigidità torsionale
- Esente da usura e manutenzione
- Lavora a temperature superiori ai 300 °C
- Innovativi nell'esecuzione modulare

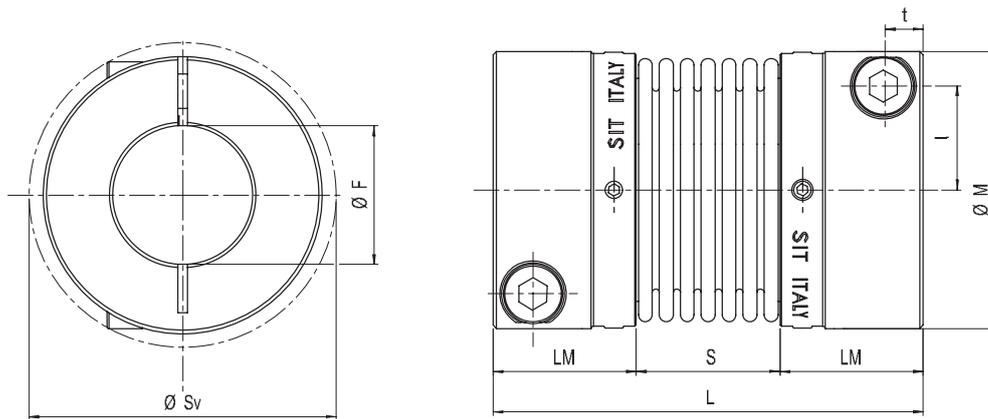


Giunti a soffietto ad alta tecnologia

L'innovativo sistema modulare permette, per ogni combinazione di fori, costi competitivi e tempi di consegna rapidi.



Esecuzione standard



Taglia	Dimensioni [mm]								Viti			Viti incasso soffietto		Dati tecnici											
	Foro pilota	F		M	S _v	L _M	S	L	Tipo	t	l	M _s [Nm]	Tipo	M _s [Nm]	T _{KN} [Nm]	T _{Kmax} [Nm]	n _{max} [min ⁻¹]	Momento d'inerzia [x10 ⁻⁶ Kg·m ²]	Rigidità torsionale C _T [Nm/rad]	Rigidità assiale [N/mm]	Rigidità radiale [N/mm]	Disallineamento			W* [kg]
		min	max																			Δka	Δkr	Δkw	
16	4,5	5	16	34	36	17,0	16,5	50,5	M4	4,5	12	2,9	M3	0,8	5	10	14000	14	3050	29	92	±0,5	0,2	1,5	0,082
20	7,5	8	20	40	44	20,5	21,0	62	M5	5,5	15	6	M3	0,8	15	30	11900	34	6600	42	126	±0,6	0,2	1,5	0,135
30	9,5	10	30	55	58	22,5	27,0	72	M6	6,5	20	10	M4	2,0	35	70	8700	140	14800	65	155	±0,8	0,25	2,0	0,289
38	13,5	14	38	65	73	26,0	32,0	84	M8	8,0	25	25	M4	2,0	65	130	7300	310	24900	72	212	±0,8	0,25	2,0	0,438
45	13,5	14	45	83	89	31,0	41,0	103	M10	9,5	30	49	M5	3,8	150	300	5800	1056	64000	88	492	±1,0	0,3	2,0	0,924

*= con foro massimo
Tolleranza fori: F7

Giunti SERVOPLUS®																									
Taglia	Coppia trasmissibile dal mozzo e foro consigliato [Nm]																								
	5	6	7	8	9	10	11	12	14	15	16	18	19	20	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	
16	4,9	5,9	6,9	7,8	8,8	9,8	10,8	11,8	13,7	14,7	15,7														
20				12,8	14,4	16	17,6	19,2	22,3	23,9	25,5	28,7	30,3	31,9											
30							24,9	27,1	31,7	33,9	36,2	40,7	43	45,2	54,3	56,5	63,3	67,9							
38												74,6	78,8	82,9	99,5	104	116	124	133	145	158				
45														132	158	165	184	198	211	231	250	263	277	296	

Su richiesta sono disponibili esecuzioni speciali:

- con foro per bussola conica
- con foro conico per motori FANUC

M _S	Coppia di serraggio	Nm
T _{KN}	Coppia nominale trasmissibile dal giunto	Nm
T _{Kmax}	Coppia massima trasmissibile dal giunto	Nm
n _{max}	Numero di giri max di funzionamento del motore	min ⁻¹
C _T	Rigidità torsionale	Nm/rad
ΔK _a	Disallineamento assiale massimo	mm
ΔK _r	Disallineamento radiale massimo	mm
ΔK _w	Disallineamento angolare massimo	°
W	Peso	kg

Codifica

GSP 30 MF 20

GSP: giunto a soffietto SERVOPLUS®

Taglia

M: mozzo con foro pilota

S: soffietto

MF: mozzo forato

Diametro del foro in mm (solo nel caso di mozzo forato)

Dati tecnici per la scelta del giunto Servoplus®

Verifica della coppia trasmissibile

La coppia trasmissibile dal giunto T_{KN} deve essere sempre più alta della coppia massima applicata all'albero motore e all'albero condotto.

Essendo:

$$\begin{aligned} T_{AS} &= \text{Coppia massima lato motore [Nm]} \\ T_{LS} &= \text{Coppia massima lato condotto [Nm]} \\ k &= \text{Fattore di servizio} \end{aligned}$$

$$T_{KN} \geq k \cdot T_{AS/LS}$$

Verifica del momento d'inerzia in accelerazione

T_s = Momento d'inerzia in accelerazione (motrice e condotta)
La coppia nominale trasmissibile deve essere più elevata del momento di inerzia in accelerazione.

$$T_{KN} > T_s \cdot k$$

$$\begin{aligned} T_s &= T_{AS} \cdot m_A \\ T_s &= T_{LS} \cdot m_L \end{aligned}$$

$$\text{con: } m_A = \frac{J_A}{J_A + J_L} \quad m_L = \frac{J_L}{J_A + J_L}$$

$$\begin{aligned} k &= 1,5 && \text{con carico uniforme} \\ k &= 2 && \text{con carico non uniforme} \\ k &= 2,5 - 4 && \text{con picchi di carico} \end{aligned}$$

Per trasmissioni su macchine utensili $k = 1,5 - 2$

Per applicazioni in cui è richiesta estrema precisione, è importante calcolare l'errore di posizionamento della trasmissione che è calcolato con la seguente formula:

$$\beta = \frac{180 \cdot T_{AS}}{\pi \cdot C_T} \quad [^\circ]$$

Con C_T = rigidità torsionale del giunto (Nm/rad)

Verifica del diametro dell'albero

Dopo aver scelto il giunto, verificare che il diametro richiesto dell'albero sia compatibile con la grandezza del giunto scelto. (F_{min}/F_{max}).

Verifica disallineamento

Il disallineamento dell'applicazione deve essere compatibile con il disallineamento massimo ammissibile dal giunto. Deve essere considerato che il massimo valore di disallineamento del giunto può non essere raggiunto contemporaneamente.

Dati i valori di disallineamento dell'applicazione e convertiti in percentuale rispetto ai corrispondenti valori massimi del giunto, la somma delle percentuali non deve superare il 100%.

$$\text{Con: } \frac{\Delta k_{aM}}{\Delta k_a} \cdot 100\% + \frac{\Delta k_{rM}}{\Delta k_r} \cdot 100\% + \frac{\Delta k_{wM}}{\Delta k_w} \cdot 100\% < 100\%$$

- $\Delta k_a M$, $\Delta k_r M$, $\Delta k_w M$ disallineamenti della macchina rispettivamente assiali radiali e angolari
- Δk_a , Δk_r , Δk_w disallineamenti che il giunto può sopportare rispettivamente assiali radiali e angolari
- **Disallineamento assiale:** disallineamento assiale normalmente causato dalle variazioni di temperatura.
- **Disallineamento angolare:** valori fino ai 2° sono accettati.
- **Disallineamento radiale:** bisogna prestare particolare attenzione a non superare il valore massimo di disallineamento, perché potrebbe portare alla distorsione del soffietto.

Verifica dell'accoppiamento mozzo albero

È importante verificare che la coppia richiesta nella trasmissione sia compatibile con la forza trasmissibile dall'accoppiamento mozzo albero.

È possibile richiedere giunti con differenti tipi di accoppiamento o giunti con fori più piccoli da quelli indicati a catalogo. In questi casi la coppia trasmissibile sarà inferiore.

Caratteristiche tecniche

Vita infinita

I giunti SERVOPLUS® sono progettati per supportare un infinito numero di cicli quando il valore massimo del disallineamento e il picco di coppia sono rispettati.

Picchi di coppia

I giunti SERVOPLUS® assorbono per brevi periodi picchi di coppia doppi della coppia nominale. In questi casi l'accoppiamento mozzo albero deve essere correttamente dimensionato.

Carico dei cuscinetti

Data la flessibilità nei disallineamenti assiali, angolari e radiali, i giunti SERVOPLUS® aiutano a ridurre le forze agenti sui cuscinetti e quindi diminuiscono i costi di manutenzione della trasmissione.

Temperatura di lavoro

I giunti SERVOPLUS® possono essere usati fino a 300° C senza limitazioni.

Manutenzione e usura

I giunti SERVOPLUS® sono liberi da manutenzione e usura.

Istruzioni e manutenzione

I giunti SERVOPLUS® sono venduti con fori finiti e pronti all'installazione:

- Bisogna prestare attenzione alla pulizia delle superfici di contatto
- Posizionare il giunto all'estremità dell'albero e serrare attentamente le viti del morsetto alla coppia indicata T_A

Smontaggio

- Svitare le viti del morsetto
- Separare gli elementi della trasmissione e rimuovere il giunto

Il disegno speciale dei giunti SERVOPLUS® permette la rimozione del giunto o il successivo ricambio senza separare la trasmissione.

- Svitare le viti radiali
- Svitare le viti del morsetto
- Spostare il morsetto sull'albero
- Rimuovere il morsetto

Caratteristiche dell'albero richieste per una corretta trasmissione:

- tolleranza h6
- rugosità Rt_{max} 16μ

Nota

Si raccomanda di prestare la massima attenzione nel montaggio e nello smontaggio. Danneggiare il soffietto rende inutilizzabile il giunto.

Norme di sicurezza

Tutte le parti rotanti devono essere protette da ogni possibile contatto con persone.

La protezione deve essere studiata in modo che nel caso di rottura del giunto non ci siano danni a persone o cose.



SERVOMATE



Indice

Giunti a lamelle ServoMate "SM"	Pag
Descrizione	67
Esecuzioni standard	67



Giunti a lamelle ServoMate "SM"

Il giunto a lamelle ServoMate "SM" è il nuovo giunto che SIT propone per l'utilizzo nel settore dei servocomandi.

I mozzi in alluminio e il disegno compatto dalle basse inerzie consentono di avere un giunto leggero, affidabile, esente da

manutenzione e che può raggiungere elevate velocità. Disponibile la versione con distanziale per aumentare la capacità di compensare i disallineamenti radiali tra albero motore e utilizzatore.

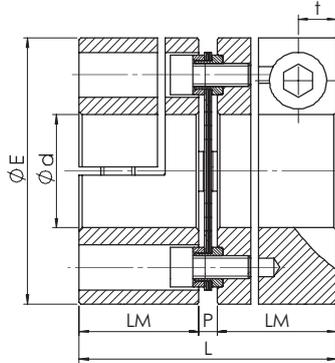


Fig. 1

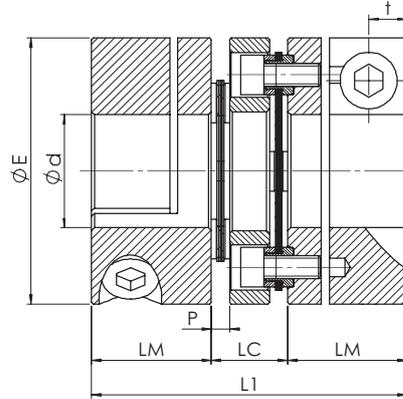


Fig. 2

Taglia	Dimensioni [mm]								Viti		Pesi e momenti d'inerzia				TKN [Nm]	TKmax [Nm]	Velocità Max. [min ⁻¹]
	d _{max}	E	LC	LM	L	L1	P	t	Tipo	M _s [Nm]	Fig. 1		Fig. 2				
											W* [Kg]	J* [Kg · m ²]	W* [Kg]	J* [Kg · m ²]			
15	20	47	13	21	45	55	3	6,8	M6	10	0,16	52 · 10 ⁻⁶	0,20	63 · 10 ⁻⁶	20	40	16.000
20	25	59	19	24	52	67	4	6,5	M6	10	0,30	149 · 10 ⁻⁶	0,40	194 · 10 ⁻⁶	30	60	12.000
25	35	70	24	32	69	88	5	9,0	M8	25	0,53	384 · 10 ⁻⁶	0,66	492 · 10 ⁻⁶	60	120	10.000

*= Valori riferiti a giunti con foro massimo.

Taglia	Diametro foro [mm] e relativa coppia trasmissibile dal mozzo [Nm]															
	Ø10	Ø11	Ø12	Ø14	Ø15	Ø16	Ø19	Ø20	Ø22	Ø24	Ø25	Ø28	Ø30	Ø32	Ø35	
15	20	22	24	28	30	32	38	40	-	-	-	-	-	-	-	
20	-	-	24	28	30	32	38	40	44	48	50	-	-	-	-	
25	-	-	-	-	55	59	70	73	81	88	92	103	110	117	128	

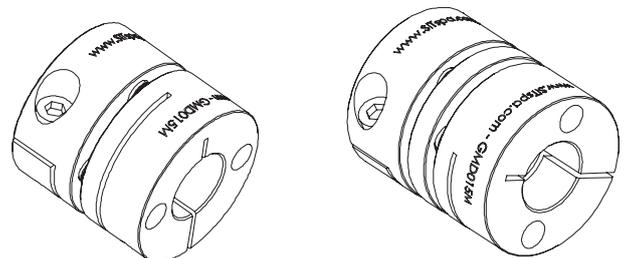
Codifica

GSM 020 M

Mozzo GSM ServoMate

Taglia

M: mozzo standard pieno
 PL: pacco lamellare
 C: distanziale





SAFEMAX



Indice

Limitatori di coppia SIT - SAFEMAX	Pag.
Descrizione	71
Caratteristiche	72
Codice etichetta	72
<ul style="list-style-type: none">• Limitatori di coppia SIT - SAFEMAX "GLS/SG/N"	73
<ul style="list-style-type: none">• Limitatori di coppia SIT - SAFEMAX "GLS/SG/N" con giunti TRASCO® ES	74- 75
<ul style="list-style-type: none">• Limitatori di coppia SIT - SAFEMAX "GLS/SG/N" con giunti SERVOPLUS®	76 - 77
<ul style="list-style-type: none">• Limitatori di coppia SIT - SAFEMAX "GLS/SG/N" con giunti SERVOMATE®	78 - 79
Form	75



Limitatori di coppia SIT - SAFEMAX "GLS/SG/N"

In ambito industriale, l'incremento dell'automazione nei processi produttivi risulta sempre più una esigenza; le prestazioni delle macchine migliorano costantemente, caratterizzandosi con gradi di precisione sempre più spinti e l'utilizzo di servo sistemi, permette il raggiungimento di velocità sempre più elevate.

Per aumentare le capacità produttive occorre, inoltre, incrementare le rigidità dei sistemi con conseguente aumento della resistenza globale ai carichi dinamici.

I sovraccarichi di coppia generati da errori umani, malfunzionamenti

meccanici, o altre cause comunque imprevedibili se non intercettati possono generare rotture e conseguenti fermi macchina che possono essere lunghi oltre che costosi.

I limitatori di coppia SIT prevengono questi problemi mediante il disinnesto istantaneo del lato motore dal lato condotto in caso di sovraccarico di coppia ed eliminando il rischio di costosi fermi macchina. Inoltre essendo torsionalmente rigidi e privi di gioco, permettono una rapida e precisa ripresa della lavorazione, una volta eliminata la causa del sovraccarico.

Caratteristiche

- Basso momento di inerzia
- Design compatto
- Esente da manutenzione
- Disinnesto entro 1-3 millisecondi
- Facile e sicura regolazione della coppia
- Reinnesto a 360° o in fase

I limitatori di coppia SIT sono disponibili nella versione con molle negative. Quando si verifica un picco di coppia, questa configurazione permette un immediato distacco, proteggendo la

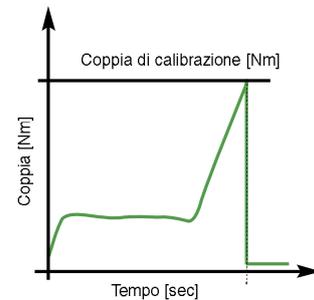
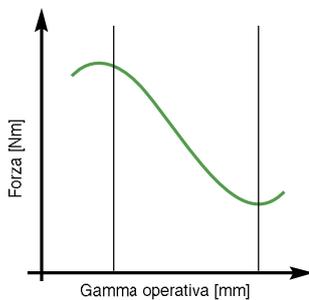
Applicazioni

- Macchine utensili
- Macchine confezionatrici
- Macchine per la stampa
- Macchine tessili
- Robot industriali
- Astuciatrici
- Macchine lavorazione legno
- Impianti automatici

macchina da possibili danni.

Superato il picco, il limitatore si reinnesta dopo 360° o dopo una fase personalizzata da richiedere a SIT al momento dell'ordine.

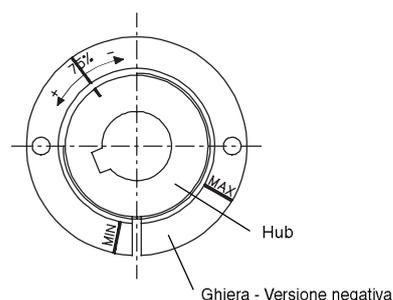
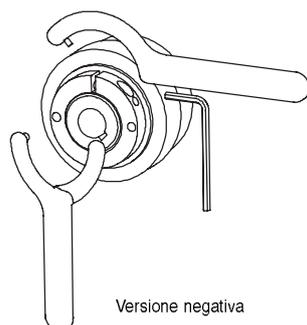
Grafico della curva caratteristica della molla



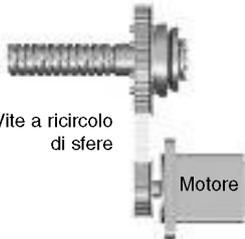
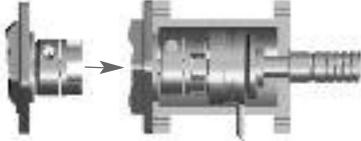
E' possibile regolare la coppia regolando la ghiera. Se non richiesto esplicitamente, i limitatori SIT sono regolati in fabbrica per operare al 75% della massima coppia trasmissibile.

Per permettere differenti regolazioni, ci sono dei riferimenti marcati su ghiera e mozzo. Inoltre, sono marcati la minima e

massima coppia trasmissibile dal limitatore e un'indicazione della direzione di rotazione della ghiera per aumentare o diminuire la coppia di disinnesto. Girando in senso orario la coppia di disinnesto diminuisce, girando in senso antiorario aumenta.



Caratteristiche

Disegno	Descrizione	Caratteristiche	Esempio di montaggio
<p>Limitatore di coppia - SAFEMAX</p> 	<p>Per montaggio diretto su puleggia dentata o organo di trasmissione.</p> <p>Esecuzioni disponibili:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Con calettatore • Con foro+cava <p>Su richiesta disponibili anche in acciaio inossidabile.</p>	<p>Campo coppie trasmissibili: da 0,7 a 720 Nm</p> <p>Taglie: da 12 a 50</p>	 <p>Vite a ricircolo di sfere</p> <p>Motore</p> <p>Montaggio diretto puleggia o pignone dentato</p>
<p>Limitatore di coppia SAFEMAX con giunto TRASCO® ES</p> 	<p>Per accoppiamento di due alberi tramite giunto senza gioco. Consente di compensare disallineamenti assiali, radiali e angolari e di assorbire le vibrazioni.</p> <p>Esecuzioni disponibili:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Foro+cava ambo i lati • Calettatore + morsetto • Calettatore + anello di calettamento <p>Su richiesta disponibili anche in acciaio inossidabile.</p>	<p>Campo coppie trasmissibili: da 0,7 a 720 Nm</p> <p>Taglie: da 12 a 50</p>	<p>Motore</p>  <p>Montaggio con mozzo TRASCO® ES a morsetto</p>
<p>Limitatore di coppia SAFEMAX con giunto SERVOPLUS®</p> 	<p>Per accoppiamento di due alberi tramite giunto a soffietto torsionalmente rigido. Consente di compensare disallineamenti assiali, radiali e angolari.</p> <p>Esecuzioni disponibili:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Foro+cava + morsetto • Calettatore + morsetto <p>Su richiesta disponibili anche in acciaio inossidabile.</p>	<p>Campo coppie trasmissibili: da 0,7 a 200 Nm</p> <p>Taglie: da 12 a 35</p>	<p>Motore</p>  <p>Montaggio con mozzo SERVOPLUS® GSP</p>
<p>Limitatore di coppia - SAFEMAX con giunto SERVOMATE®</p> 	<p>Per accoppiamento di due alberi tramite giunto a soffietto torsionalmente rigido. Consente di compensare disallineamenti assiali, radiali e angolari.</p> <p>Esecuzioni disponibili:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Foro+cava + morsetto • Calettatore + morsetto <p>Su richiesta disponibili anche in acciaio inossidabile.</p>	<p>Campo coppie trasmissibili: da 0,7 a 200 Nm</p> <p>Taglie: da 15 a 25</p>	<p>Motore</p>  <p>Montaggio con mozzo SERVOMATE® GSM</p>

Codice etichetta



Tipo: SPGLSN

Esecuzione:

- = limitatore di coppia
- A = con giunto TRASCO ES
- S = con giunto SERVOPLUS
- M = con giunto SERVOMATE

Taglia

Reinnesto:

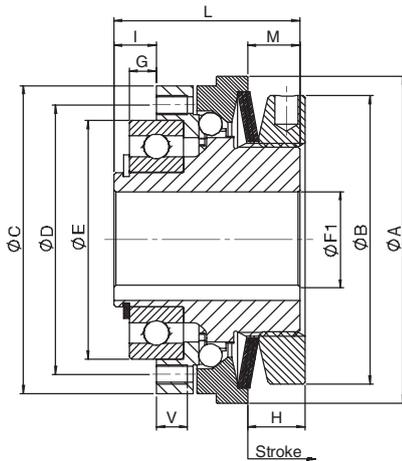
- ... = in fase ogni 360°
- /E = equidistante ogni X°

Numero molle

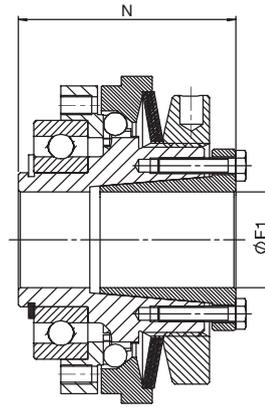
Coppia di taratura

Codice di produzione

Limitatori di coppia senza gioco SIT SAFEMAX "GLS/SG/N"



Versione con foro e cava



Versione con calettatore



Taglia limitatore GLS	Dimensioni											
	F1 max [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	G [mm]	I [mm]	L [mm]	M [mm]	N [mm]	V [mm]
12	12	44	38	40	35	30	2	4,5	24	7	28,5	5
17	17	50	42	47	42	37	2	5	29	8,5	34,5	5
20	20	70	62	65	56	47	4	8	40	12	47	6
25	25	85	75	80	71	62	7	11	48	13,5	56	7
35	35*	100	82	95	85	75	9	14	59	16	67	9
42	42	115	97	110	100	90	8	16	64	17	73	10
50	50	135	117	130	116	100	6,5	18	75	20,5	86	11

*F1 : foro finito diametro massimo con cava ribassata secondo UNI 7510. Tolleranza foro H7.

Limitatore	Taglia		12	17	20	25	35	42	50
	Coppia di intervento per sovraccarico	[Nm]	0,7 - 5	2 - 15	5 - 50	9 - 100	20 - 200	35 - 415	75 - 720
Velocità massima	[rpm]	4000	4000	4000	3000	2500	2000	1200	
Corsa al sovraccarico	[mm]	0,8	1,0	1,1	1,3	1,5	2,0	2,2	

Momento d'inerzia	Lato ghiera	foro+cava	[x10 ⁻⁶ kgm ²]	20	40	270	680	1510	2620	6330
		calettatore	[x10 ⁻⁶ kgm ²]	20	40	280	710	1580	2820	6820
Lato flangia	[x10 ⁻⁶ kgm ²]	9	15	80	290	680	1290	3150		

Pesi	Foro+cava	[kg]	0,200	0,400	0,900	1,500	2,800	3,700	6,700
	Calettatore	[kg]	0,200	0,400	0,900	1,600	3,000	4,100	7,300

Viti di serraggio	Lato ghiera	N° e tipo	-	6 x M3	6 x M3	8 x M4	8 x M5	8 x M6	8 x M6	8 x M8
		Coppia	[Nm]	1,5	1,5	3,0	5,0	7,5	7,5	14,0

Molle	Coppia trasmissibile secondo il set di molle [Nm]	1N)	0,6 - 1,5	2 - 5	5 - 14	9 - 28	20 - 45	35 - 100	75 - 190
		2N))	1,5 - 3	4 - 9	12 - 28	18 - 60	42 - 95	75 - 200	140 - 345
		3N)))	2,7 - 5	7 - 15	24 - 50	40 - 100	-	-	-
		4N))))	-	-	-	-	85 - 200	195 - 415	245 - 720

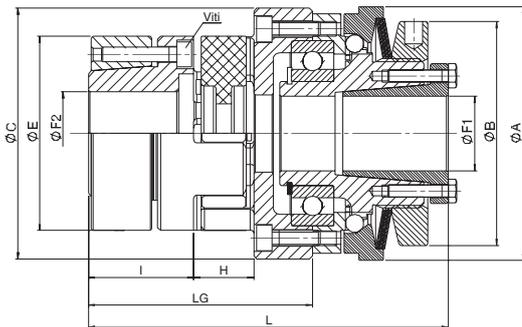
Note:

G: Tolleranza di montaggio + 0,1.

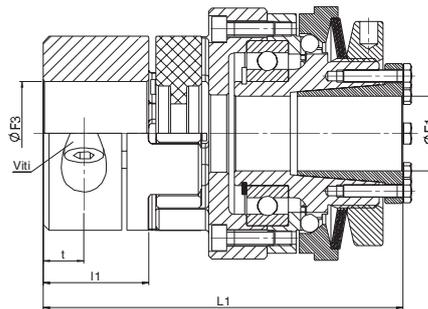
I pesi si riferiscono al limitatore di coppia con foro grezzo.

Le inerzie si riferiscono al limitatore di coppia con foro massimo.

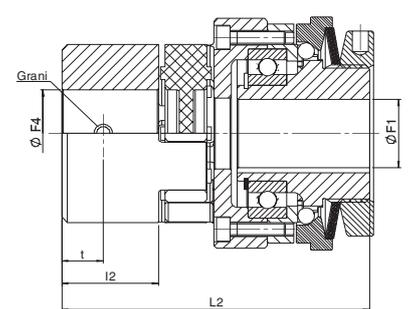
Limitatore di coppia SIT SAFEMAX "GLS/SG/N" con giunto TRASCO® ES



Versione limitatore con calettatore / GESA



Versione limitatore con calettatore / GESM



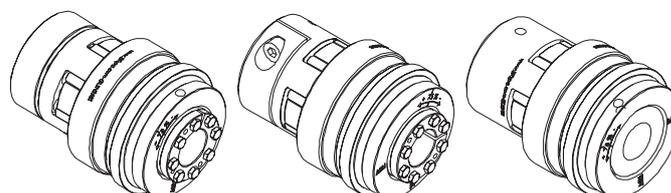
Versione limitatore con foro + cava / GESF

Taglia limitatore di coppia	Taglia TRASCO® ES	Dimensioni											
		F1 max [mm]	F2 max [mm]	F3 max [mm]	F4 max [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	E [mm]	I [mm]	H [mm]	Lg [mm]	L [mm]
12	14	12	14	15	15	44	38	44	30	18,5	13	42	66
17	19/24	17	20	20	24	50	42	52	40	25	16	53	82,5
20	24/28	20	28	28	28	70	62	68	55	30	18	63	102
25	28/38	25	38	35	38	85	75	84	65	35	20	74,5	119,5
35	38/45	35*	45	45	45	100	82	100	80	45	24	93	146
42	42	42	50	50	55	115	97	115	95	50	26	100	157
50	48	50	60	55	60	135	117	138	105	56	28	110,5	178,5

*= foro finito diametro massimo con cava ribassata secondo UNI 7510.

F1, F2, F3, F4: tolleranza foro H7.

Limitatore di coppia	Taglia		12	17	20	25	35	42	50	
	Coppia di intervento per sovraccarico		[Nm]	0,7 - 5	2 - 15	5 - 50	9 - 100	20 - 200	35 - 415	75 - 720
	Velocità massima		[rpm]	4000	4000	4000	3000	2500	2000	1200
	Corsa al sovraccarico		[mm]	0,8	1	1,1	1,3	1,5	2	2,2



Giunti TRASCO ES®	Taglia			14	19/24	24/28	28/38	38/45	42	48
	Coppia nominale	92 Sh A	[Nm]	7,5	10	35	95	190	265	310
		98 Sh A		12,5	17	60	160	325	450	525
		64 Sh D		16	21	75	200	405	560	655
	Coppia massima	92 Sh A	[Nm]	15	20	70	190	380	530	620
		98 Sh A		25	34	120	320	650	900	1050
		64 Sh D		32	42	150	400	810	1120	1310
	Disallineamento assiale ammissibile	92 Sh A	[mm]	1,0	1,2	1,4	1,5	1,8	2,0	2,1
		98 Sh A		1,0	1,2	1,4	1,5	1,8	2,0	2,1
		64 Sh D		1,0	1,2	1,4	1,5	1,8	2,0	2,1
Disallineamento radiale ammissibile	92 Sh A	[mm]	0,15	0,10	0,14	0,15	0,17	0,19	0,23	
	98 Sh A		0,09	0,06	0,10	0,11	0,12	0,14	0,16	
	64 Sh D		0,06	0,04	0,07	0,08	0,09	0,10	0,11	
Disallineamento angolare ammissibile	92 Sh A	[°]	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	
	98 Sh A		0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	
	64 Sh D		0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	

Momento d'inerzia	Lato limitatore (ghiera)	foro+cava	[x10 ⁶ kgm ²]	20	40	270	680	1510	2620	6330	
		calettatore			20	40	280	710	1580	2820	6820
	Lato mozzo	GESF - foro+cava			23	61	228	763	1747	6303	13434
		GESM - morsetto			23	59	252	727	1812	7152	14808
		GESA - anello calettamento			27	71	312	878	2306	7207	14848

Peso	Combinazioni		[kg]	Peso totale						
	Limitatore di coppia	Giunto								
	Limitatore	GESF		0,269	0,543	1,190	2,028	3,715	7,061	11,453
	foro+cava	GESM		0,267	0,548	1,214	2,115	3,900	7,561	12,433
	calettatore	GESA		0,298	0,597	1,338	2,325	4,410	7,761	12,613

Viti di serraggio	Calettatore limitatore	N° e tipo	-	6 x M3	6 x M3	8 x M4	8 x M5	8 x M6	8 x M6	8 x M8
		Coppia di serraggio	[Nm]	1,5	1,5	3,0	5,0	7,5	7,5	14,0
	GESF - grano di fissaggio	Tipo	-	M4	M5	M5	M6	M8	M8	M8
		Coppia di serraggio	[Nm]	1,5	2,0	2,0	4,0	10,0	10,0	10,0
	GESM - vite morsetto	Tipo	-	M3	M6	M6	M8	M8	M10	M12
		Coppia di serraggio	[Nm]	1,3	11,0	11,0	25,0	25,0	70,0	120,0
GESA - viti anello di calettamento	N° e tipo	-	4 x M3	6 x M4	4 x M5	8 x M5	8 x M6	4 x M8	4 x M8	
	Coppia di serraggio	[Nm]	1,3	2,9	6,0	6,0	10,0	35,0	35,0	

Coppie trasmissibili con bloccaggio calettatore conico esterno

Tipo		Coppie trasmissibili [Nm] in relazione al diametro foro finito [mm]																							
Limitatore	Giunto	10	11	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60
12	19/24	48	53	67	72	77	81	86	91	96															
17	24/28				77	82	88	93	98	103	113	124	129	144											
20	28/38							186	196	206	227	247	258	289	309	330	361	392							
25	38/45									291	320	349	364	408	437	466	510	553	582	612	655	699			
35	42													345	584	623	681	740	779	818	876	934	973	1071	
50	48																681	740	779	818	876	934	973	1071	1168

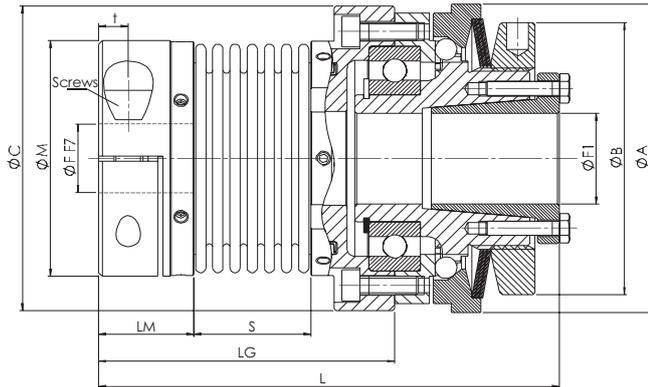
Note:

I dati riportati, sono riferiti alla sola applicazione con stella rossa AES 98 Shore A.

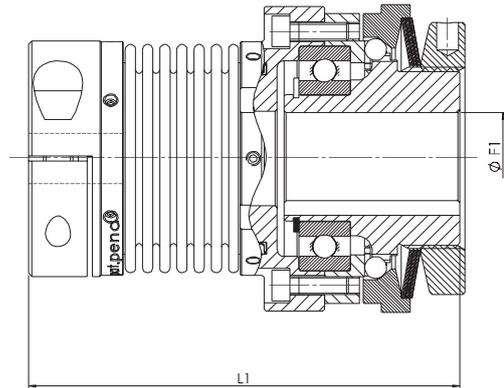
I pesi si riferiscono alle sole applicazioni giunto con foro grezzo.

Le inerzie si riferiscono alla sola applicazione giunto foro massimo.

Limitatore di coppia SIT SAFEMAX "GLS/SG/N" con giunto SERVOPLUS®



Versione limitatore con calettatore / GSP



Versione limitatore foro + cava / GSP

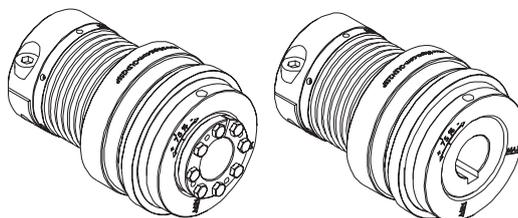
Taglia limitatore di coppia	Taglia SERVOPLUS®	Dimensioni												
		F min [mm]	F max [mm]	F ₁ max [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	M [mm]	L _m [mm]	S [mm]	L _g [mm]	L [mm]	L ₁ [mm]	
12	16	5	16	12	44	38	43	34	17	16,5	48	72	67,5	
17	20	8	20	17	50	42	49	40	20,5	21	58	87,5	82	
20	30	10	30	20	70	62	65	55	22,5	27	69	108	101	
25	38	14	38	25	85	75	84	65	26	32	81	126	118	
35	45	14	45	35*	100	82	104	83	31	41	102	155	147	

F: tolleranza foro F7.

F₁: tolleranza foro H7.

*= foro finito diametro massimo con cava ribassata secondo UNI 7510.

Limitatore di coppia	Taglia					
	12	17	20	25	35	
	Coppia di intervento per sovraccarico	[Nm]	0,7 - 5	2 - 15	5 - 50	9 - 100
Velocità massima	[rpm]	4000	4000	4000	3000	2500
Corsa al sovraccarico	[mm]	0,8	1,0	1,1	1,3	1,5



Giunti SERVOPLUS®	Taglia		16	20	30	38	45
	Coppia nominale	[Nm]	5	15	35	65	150
	Coppia massima	[Nm]	10	30	70	130	300
	Disallineamento assiale ammissibile	[mm]	-/+0,5	-/+0,6	-/+0,8	-/+0,8	-/+1,0
	Disallineamento radiale ammissibile	[mm]	0,20	0,20	0,25	0,25	0,30
	Disallineamento angolare ammissibile	[°]	1,5	1,5	2,0	2,0	2,0

Momento d'inerzia	Lato limitatore	foro+cava	[x10 ⁴ kgm ²]	20	40	270	680	1510
		calettatore		20	40	280	710	1580
	Lato mozzo	morsetto		28	55	248	726	2152

Peso	Combinazioni			Peso totale				
	Limitatore	Giunto	[kg]					
	Foro+cava	morsetto		0,290	0,539	1,212	2,004	3,870
	Calettatore	morsetto		0,290	0,539	1,212	2,104	4,070

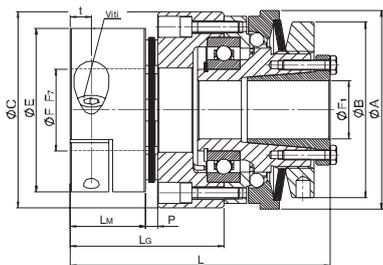
Viti di serraggio	Calettatore limitatore	N° e tipo	-	6 x M3	6 x M3	8 x M4	8 x M5	8 x M6
		Coppia di serraggio	[Nm]	1,5	1,5	3,0	5,0	7,5
	GSP - grano di fissaggio del soffietto	N° e tipo	-	4 x M3	4 x M3	4 x M4	6 x M4	6 x M5
		Coppia di serraggio	[Nm]	0,8	0,8	2,0	2,0	3,8
	Viti morsetto	N°	-	M4	M5	M6	M8	M10
		Coppia di serraggio	[Nm]	2,9	6,0	10,0	25,0	49,0

Coppie trasmissibili con bloccaggio a morsetto																									
Tipo		Coppie trasmissibili [Nm] in relazione al diametro foro finito [mm]																							
Limitatore	Giunto	5	6	7	8	9	10	11	12	14	15	16	18	19	20	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45
12	16	5	6	7	8	9	10	11	12	14	15	16													
17	20				13	14	16	18	19	22	24	25	29	30	32										
20	30							25	27	32	34	36	41	43	45	54	57	63	68						
25	38												75	79	83	100	104	116	124	133	145	158			
35	45														132	158	165	183	198	211	231	248	263	277	295

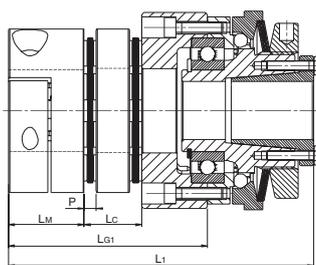
Note:

I dati riportati, si riferiscono alla sola applicazione giunto foro grezzo.
I pesi si riferiscono alla sola applicazione giunto foro grezzo.

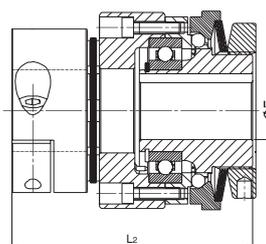
Limitatore di coppia SIT SAFEMAX "GLS/SG/N" con giunto SERVOMATE®



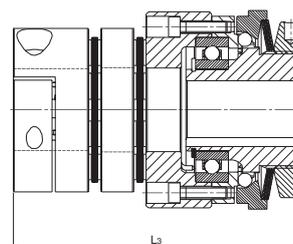
Versione limitatore con calettatore / GSM



Versione limitatore calettatore / GSMC



Versione limitatore foro + cava / GSM

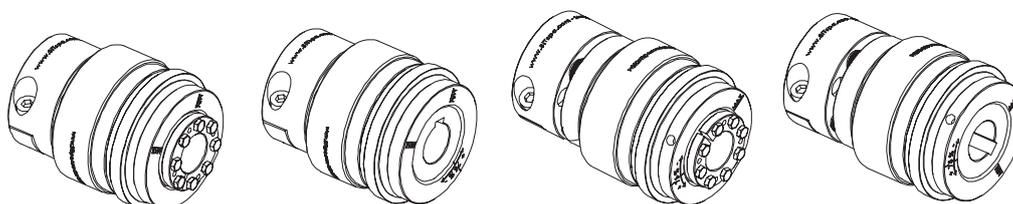


Versione limitatore foro + cava / GSMC

Taglia limitatore di coppia	Taglia SERVOMATE®	Dimensioni														
		F max [mm]	F ₁ max [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L _m [mm]	P [mm]	L _c [mm]	L _g [mm]	L _{g1} [mm]	L [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	L ₃ [mm]
17	15	20	17	50	42	52	47	21	3	13	40	50	69,5	79,5	64	74
20	20	25	20	70	62	68	59	24	4	19	48	63	87	102	80	95
25	25	35	25	85	75	84	70	32	5	24	65	84	110	129	102	121

F: bore tolerance F7.
F₁: bore tolerance H7.

Limitatore di coppia	Taglia				
	17	20	25		
	Coppia di intervento per sovraccarico	[Nm]	2 - 15	5 - 50	9 - 100
	Velocità massima	[rpm]	4000	4000	3000
Corsa al sovraccarico	[mm]	1,0	1,1	1,3	



Giunto SERVOMATE®	Taglia		Standard			Con spaziatore		
			15	20	25	15	20	25
	Coppia nominale	[Nm]	20	30	60	20	30	60
Coppia massima	[Nm]	40	60	120	40	60	120	
Disallineamento assiale ammissibile	[mm]	0,5	0,6	0,8	1,0	1,2	1,6	
Disallineamento radiale ammissibile	[mm]	-	-	-	0,16	0,25	0,30	
Disallineamento angolare ammissibile	[°]	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	

Momento d'inerzia	Lato limitatore	foro+cava	[x10 ⁴ kgm ²]	40	270	680	40	270	680
		calettatore		40	280	710	40	280	710
	Lato mozzo	morsetto	70	272	838	82	318	950	

Peso	Combinazioni			Peso totale					
	Limitatore	Giunto	[kg]						
	foro+cava	morsetto		0,556	1,218	2,090	0,594	1,310	2,247
calettatore	morsetto	0,556	1,218	2,190	0,594	1,310	2,347		

Viti di serraggio	Calettatore limitatore	N° e tipo	-	6 x M3	8 x M4	8 x M5
		Coppia di serraggio	[Nm]	1,5	3,0	5,0
	Viti morsetto	N° e tipo	-	M6	M6	M8
		Coppia di serraggio	[Nm]	10,0	10,0	25,0

Coppie trasmissibili con bloccaggio a morsetto																
Tipo		Coppie trasmissibili [Nm] in relazione al diametro foro finito [mm]														
Limitatore	Giunto	Ø10	Ø11	Ø12	Ø14	Ø15	Ø16	Ø19	Ø20	Ø22	Ø24	Ø25	Ø28	Ø30	Ø32	Ø35
17	15	20	22	24	28	30	32	38	40	-	-	-	-	-	-	-
20	20	-	-	24	28	30	32	38	40	44	48	50	-	-	-	-
25	25	-	-	-	-	55	59	70	73	81	88	92	103	110	117	128

Note:

I dati riportati, si riferiscono alla sola applicazione giunto foro grezzo.

I pesi si riferiscono alla sola applicazione giunto foro grezzo.

Modulo acquisizione dati tecnici per progettazione

Informazioni generali

Dati Azienda richiedente
Nome Azienda
Indirizzo

Persona richiedente

Nome	Cognome
Indirizzo	
Mansione	Tel.
	Email

Quantità attuale
Consumo annuo previsto

Utilizzo

Settore di applicazione

Tipo di macchina
Dove verrà applicato il limitatore e cosa proteggerà

Coppia nominale (Nm)
Velocità (Rpm)

Ambiente di lavoro

Pulito
Presenza di polvere
Presenza di olio
Umidità %
Altri elementi

Posizione di reinnesto

Equidistante
A 360 °
Non importante
Altro

Trasmissione

Parallela
Coassiale

Diametro albero motore (mm)

Tipo di connessione albero motore

Chiavetta
Calettatore
Altro

Tipo di organo (Ingranaggio, Corona,.....Trasmissione parallela)

Tipo di giunto (Trasmissione coassiale)

Diametro albero condotto (mm)

Tipo di connessione albero condotto

Chiavetta
Calettatore
Altro

Note

Allegare disegno dell'applicazione

The background of the page is a grayscale photograph of several industrial metal drive components. These components are cylindrical with flanges and are secured with bolts. They are arranged in a row, with some in the foreground and others receding into the background, creating a sense of depth. The lighting highlights the metallic textures and the precision of the manufacturing.

METAL DRIVE[®]

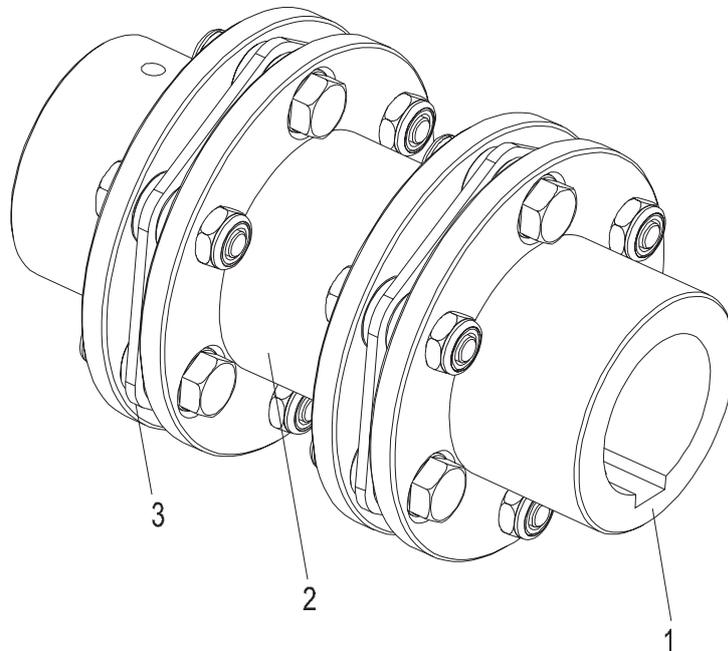
INDICE

Giunti a lamelle METALDRIVE®	Pag.
Descrizione e caratteristiche dei giunti METALDRIVE®	83
Esecuzioni dei giunti METALDRIVE®	84
Caratteristiche tecniche ed equilibratura dei giunti METALDRIVE®	85
Gamma disponibile giunti METALDRIVE®	
• GMD esecuzione S	86
• GMD esecuzione DC	87
• GMD esecuzione SA1 - SA2	88
• GMD esecuzione DCA (API671 - API610)	89
Collegamento mozzo - albero	90
Dati tecnici per la scelta del giunto METALDRIVE®	91
Peso e inerzia dei giunti METALDRIVE®	92
Esecuzioni del pacco lamellare	92
Installazione e manutenzione	93



I giunti a lamelle METALDRIVE®

I giunti METALDRIVE® sono completamente prodotti in acciaio e sono utilizzati in tutte quelle applicazioni dove sono richieste elevate affidabilità, precisione e assenza di manutenzione.



- 1) Mozzo
- 2) Spaziatore
- 3) Pacco lamellare

Caratteristiche

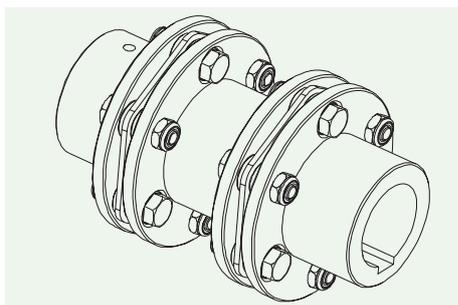
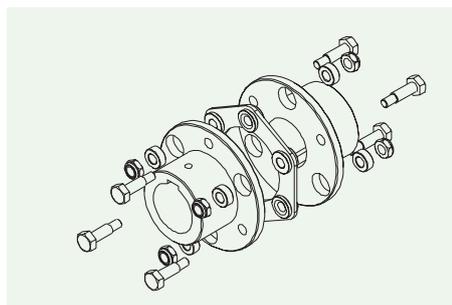
- Fabbricati totalmente in acciaio
- I profili dei pacchi lamellari sono disegnati in modo da ottimizzare l'assemblaggio per coppie elevate e alti disallineamenti
- Liberi da manutenzione, lubrificazione e usura
- Utilizzo con temperature da -40°C a 250 °C
- Senza gioco e torsionalmente rigidi
- Ampia gamma di temperature ammissibili
- Facile installazione
- Bidirezionali
- Struttura modulare
- Permettono disallineamenti assiali, angolari e radiali (solo con il doppio pacco lamellare). Fornibili in acciaio inossidabile per applicazioni in ambiente corrosivi



Esecuzioni dei giunti METALDRIVE®

GMD esecuzione S

Versione standard con singolo pacco lamellare. Il giunto permette disallineamenti assiali e angolari. Non sono permessi disallineamenti radiali.

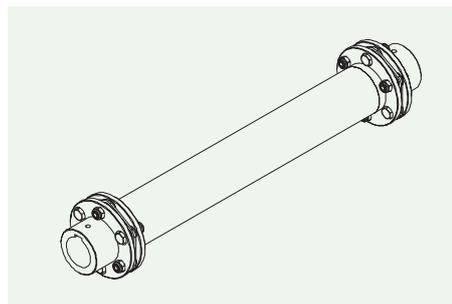


GMD esecuzione DCL /DCC /DC1MR /DC2MR /DCC1MR

Versione standard con doppio pacco lamellare e spaziatore di lunghezza standard. Permette disallineamenti assiali angolari e radiali. È possibile montare il mozzo invertito per ottenere una trasmissione compatta. Non è possibile montare lo spaziatore in direzione radiale.

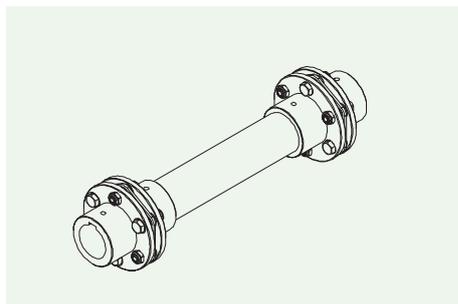
GMD esecuzione SA1

Versione ad albero tubolare. L'albero è fornibile in varie lunghezze e può essere prodotto in alluminio, acciaio saldato e carbonio.



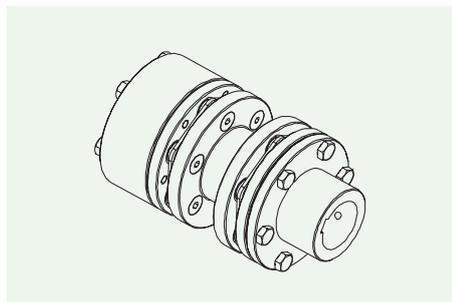
GMD esecuzione SA2

Versione con allunga ad albero pieno. Sono disponibili differenti lunghezze.



GMD esecuzione DCA

Versione a doppio pacco lamellare. Assicura continuità di trasmissione di coppia in caso di rottura del pacco lamellare. Disponibilità di spaziatori standard per applicazioni con pompe idrauliche. Disponibile in esecuzione conforme alla norme API 610 e API 671.



Caratteristiche tecniche

Taglia	Coppia [Nm]			Disallineamenti				Velocità massima di rotazione senza bilanciamento (min ⁻¹)	Rigidità torsionale pacco lamellare [Nm/rad • 10 ³] C _{TL}
	Nominale T _{Kn} [Nm]	Massima T _{Kmax} [Nm]	Con inversioni T _{KW} [Nm]	Assiale ΔKa [mm] per pacco lamellare	Angolare α [°] per pacco lamellare	Radiale Δkr esecuzione DCL	Radiale ΔKr [mm] con spaziatore		
32-6	100	200	30	0,8	0,75	0,32	(P ₁ -P) • tan α	11500	0,12
38-6	150	300	50	0,9	0,75	0,42		10000	0,16
45-6	300	600	100	1,2	0,75	0,53		8200	0,42
52-6	700	1400	230	1,4	0,75	0,74		6700	0,98
65-6	1100	2200	370	1,6	0,75	0,84		5700	1,85
80-6	1700	3400	570	1,8	0,75	0,92		5000	2,24
90-6	2600	5200	870	1,8	0,75	0,96		4500	3,6
95-6	4000	8000	1330	2	0,75	1,45		4100	9
110-6	7000	14000	2330	2,2	0,75	1,45		3600	11,90
120-6	9000	18000	3000	2,4	0,75	1,6		3100	14,20
138-6	12000	24000	4000	2,6	0,75	1,6		2900	15,60
155-8	25000	50000	8330	2,9	0,5	2,95		2600	37,80
175-8	35000	70000	11670	3,1	0,5	3,15		2400	51,60
190-8	50000	100000	16670	3,4	0,5	3,4		2200	64,40
205-8	65000	130000	21670	3,8	0,5	3,85		2000	69,50

La rigidità torsionale del giunto con spaziatore è calcolabile con la seguente formula: $C_T = \frac{1}{\frac{2}{C_{TL}} + \frac{P_1 - 2P}{C_{TS}}}$

Con C_{TS} = rigidità torsionale dello spaziatore

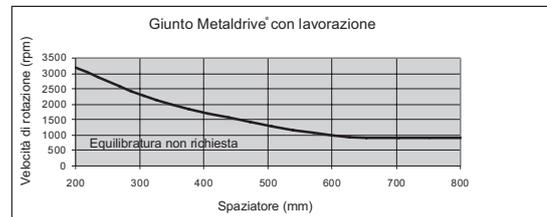
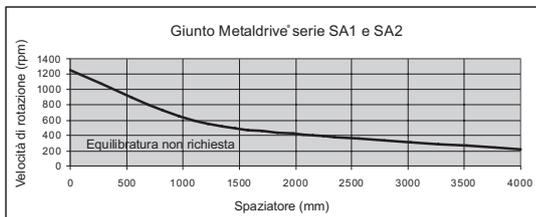
La velocità dell'applicazione deve essere uguale o inferiore alla velocità ammissibile dal giunto.

Equilibratura dei giunti METALDRIVE®

Tutti i componenti dei giunti METALDRIVE®, escluso lo spaziatore, sono costruiti ed equilibrati nella classe DIN ISO 1940-1 Q 6,3. Pertanto, nella maggior parte delle applicazioni non è necessario una ulteriore equilibratura. Qualora fosse richiesto un alto grado di equilibratura è importante considerare:

- Velocità di rotazione e diametro del giunto
- Velocità di rotazione e lunghezza dell'albero intermedio
- Velocità di rotazione e particolare necessità di equilibratura della macchina

In accordo con l'esigenza dell'applicazione, i giunti METALDRIVE® possono essere equilibrati staticamente o dinamicamente secondo la DIN ISO 1940-1. L'equilibratura è eseguita sulla singola parte del giunto separatamente. Su specifiche richieste può essere effettuata l'equilibratura del giunto montato. Da notare che, come standard, l'equilibratura è eseguita prima della lavorazione della sede di chiavetta. La bilanciatura del mozzo con sede di chiavetta è eseguita su specifica richiesta. La velocità massima ammissibile può essere limitata dal peso e dalla velocità critica dello spaziatore. Si consulti a riguardo il nostro ufficio tecnico.



Temperature di lavoro

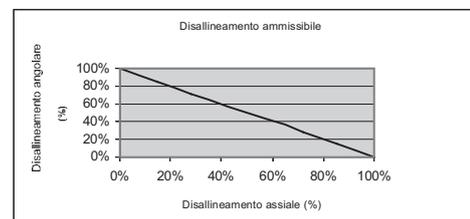
-40 °C + 225 °C

Disallineamenti

I giunti METALDRIVE® con doppio pacco lamellare ammettono disallineamenti assiali, angolari e radiali

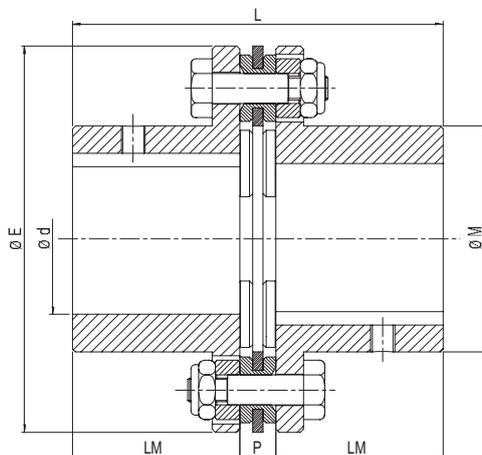
I giunti METALDRIVE® con singolo pacco lamellare ammettono solo disallineamenti assiali ed angolari.

Si prega di considerare che l'applicazione non deve avere nello stesso momento il massimo disallineamento assiale e angolare.



Giunti METALDRIVE® esecuzione S

Versione standard con singolo pacco lamellare. Il giunto permette disallineamenti assiali ed angolari. Non sono permessi disallineamenti radiali.



Taglia	Dimensioni [mm]						Viti		
	d max	E	M	LM	P	L	n°	Tipo	Coppia di serraggio Ms [Nm]
32	32	80	45	40	8	88	6	M5	8,5
38	38	92	53	45	8	98	6	M5	8,5
45	45	112	64	45	10	100	6	M6	14
52	52	136	75	55	12	122	6	M8	35
65	65	162	92	65	13	143	6	M10	69
80	80	182	112	80	14	174	6	M10	69
90	90	206	130	80	15	175	6	M12	120
95	95	226	135	90	22	202	6	M14	190
110	110	252	155	100	25	225	6	M16	295
120	120	296	170	110	32	252	6	M24	1000
138	138	318	195	140	32	312	6	M24	1000
155	155	352	218	150	32	332	8	M24	1000
175	175	386	252	175	37	387	8	M27	1500
190	190	426	272	190	37	417	8	M30	2000
205	205	456	292	205	42	452	8	M33	2450

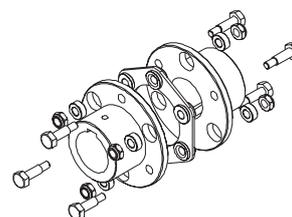
Codifica

GMD 032 MF16

GMD: mozzo/pacco lamellare per giunto METALDRIVE®

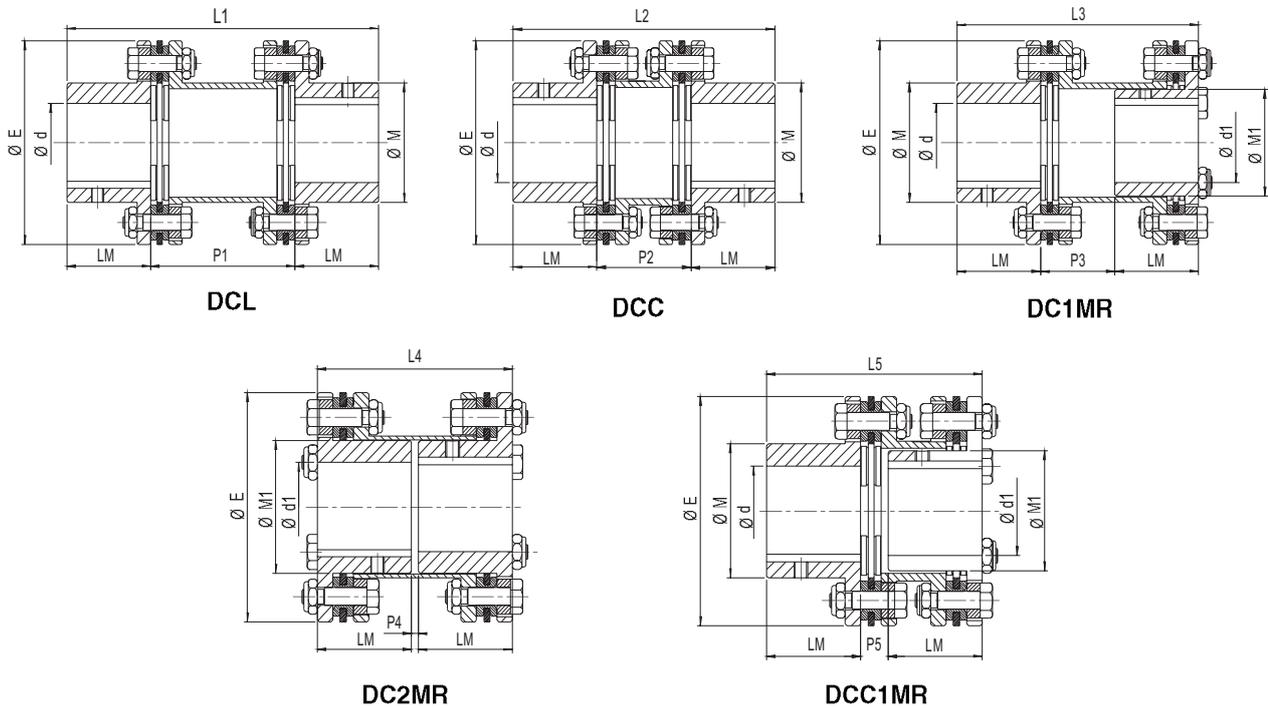
Taglia

M: mozzo standard pieno
 PL: pacco lamellare
 F...: diametro del foro



Giunti METALDRIVE® esecuzione DC

Versione standard con doppio pacco lamellare e spaziatore di lunghezza standard.



Taglia	Dimensioni [mm]															
	d max	E	M	LM	DCL		DCC		M1	d1	DC1MR		DC2MR		DCC1MR	
					P1	L1	P2	L2			P3	L3	P4	L4	P5	L5
32	32	80	45	40	69	149	45	125	35	25	36	116	3	83	12	92
38	38	92	53	45	79	169	50	140	43	30	41	131	3	93	12	102
45	45	112	64	45	79	169	52	142	54	38	41	131	3	93	14	104
52	52	136	75	55	95	205	62	172	65	45	49	159	3	113	16	126
65	65	162	92	65	116	246	73	203	82	60	60	190	4	134	17	147
80	80	182	112	80	140	300	86	246	99	70	72	232	4	164	18	178
90	90	206	130	80	142	302	87	247	114	80	74	234	6	166	19	179
95	95	226	135	90	160	340	103	283	119	85	83	263	6	186	26	206
110	110	252	155	100	176	376	114	314	135	95	91	291	6	206	29	229
120	120	296	170	110	194	414	135	355	150	105	100	320	6	226	41	257
138	138	318	195	140	248	528	157	437	170	125	128	408	8	288	37	317
155	155	352	218	150	264	564	163	463	180	130	136	436	8	308	35	337
175	175	386	252	175	306	656	191	541	210	150	158	508	10	360	43	393
190	190	426	272	190	330	710	203	583	230	170	170	550	10	390	43	423
205	205	456	292	205	356	766	220	630	235	175	184	594	12	422	48	458

Combinazione mozzi

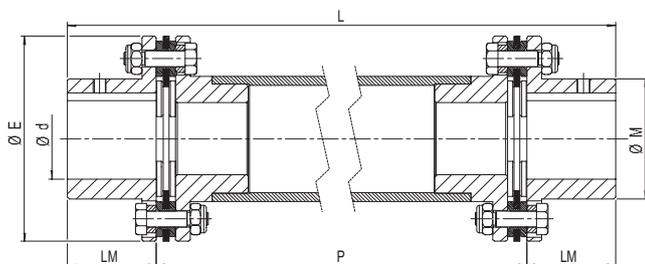
Mozi	Distanziale corto CC	Distanziale lungo CL
2 mozzi dritti	DCC	DCL
1 mozzo dritto e 1 rovescio	DCC1MR	DC1MR
2 mozzi rovesci	-	DC2MR

Giunti METALDRIVE® esecuzione SA1 - SA2

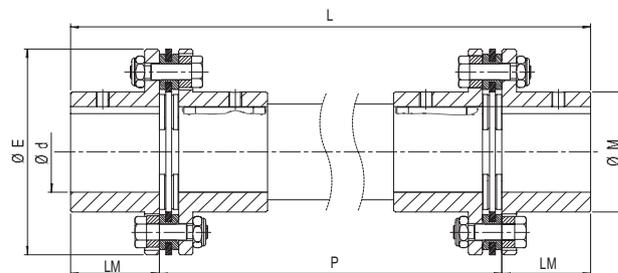
Giunto METALDRIVE® disponibile in due versioni:

SA1: Versione ad albero tubolare. L'albero è fornibile in varie lunghezze a secondo delle esigenze applicative e può essere prodotto in alluminio, acciaio saldato e **carbonio**.

SA2: Versione con allunga ad albero pieno. Sono disponibili differenti lunghezze a secondo delle esigenze applicative.



SA1

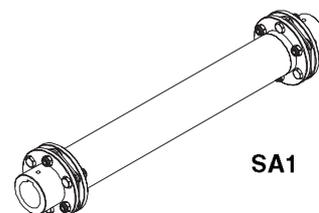


SA2

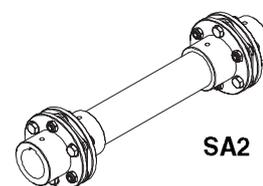
Taglia	Dimensioni [mm]					
	d max	E	M	LM	P	L
32	32	80	45	40	Lunghezza albero a richiesta	P + 80
38	38	92	53	45		P + 90
45	45	112	64	45		P + 90
52	52	136	75	55		P + 110
65	65	162	92	65		P + 130
80	80	182	112	80		P + 160
90	90	206	130	80		P + 160
95	95	226	135	90		P + 180
110	110	252	155	100		P + 200
120	120	296	170	110		P + 220
138	138	318	195	140		P + 280
155	155	352	218	150		P + 300
175	175	386	252	175		P + 350
190	190	426	272	190		P + 380
205	205	456	292	205		P + 410

Configuratore giunto

Codice giunto	Componente	Tipologia	Forma	Diametro foro	Esempio ordine
GMDL032	Mozzo 1	GMD	S	F...	GMD032MF30
	Tipologia allunga (SA1 o SA2) e distanza tra gli alberi P				SA1 P = 1200 mm
	Mozzo 2	GMD	S	F...	GMD032MF25



SA1

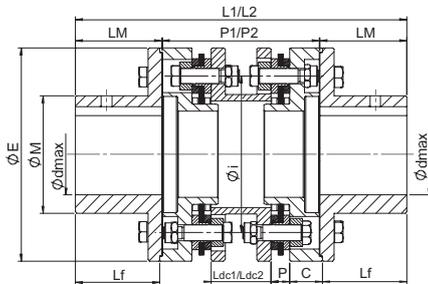


SA2

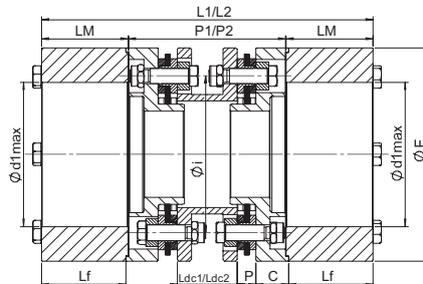
Giunti METALDRIVE® esecuzione DCA (API671-API610)

Versione con doppio pacco lamellare e continuità di trasmissione di coppia in caso di rottura del pacco lamellare.
Spaziatore standard per applicazioni nelle pompe. Questa esecuzione è fornibile in conformità alle norme API 610 e API 671.

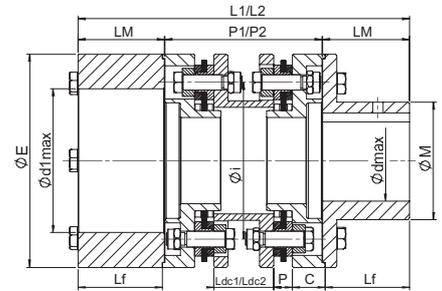
API671



DCA2MP



DCA2MG

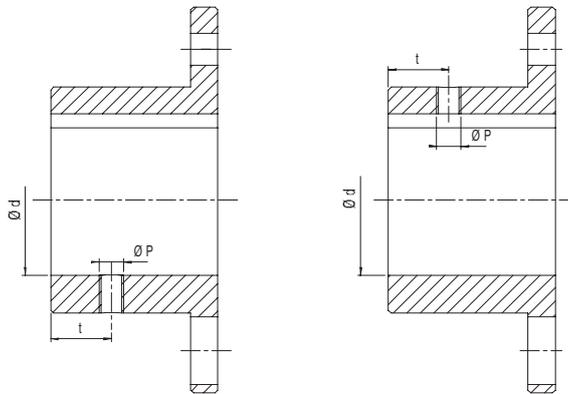


DCAMPMG

Taglia	Dimensioni [mm]														
	E	M	Lf	P	LM	C	i	Ldc1	Ldc2	P1	P2	L1	L2	d max.	d1 max.
32	80	45	38,5	8	40	19	60	29	53	80	104	160	184	32	48
38	92	53	43,5	8	45	21,5	70	34	63	90	119	180	209	38	55
45	112	64	43,5	10	45	20,5	85	32	59	90	117	180	207	45	75
52	136	75	53,5	12	55	20,5	100	38	71	100	133	210	243	52	92
65	162	92	63,5	13	65	25	120	47	90	120	163	250	293	65	105
80	182	112	78	14	80	29	140	58	112	140	194	300	354	80	120
90	206	130	78	15	80	28,5	160	57	112	140	195	300	355	90	135
95	226	135	88	22	90	30,5	175	59	116	160	217	340	397	95	-
110	252	155	98	25	100	35	200	64	126	180	242	380	442	110	-
120	296	170	108	32	110	44,5	225	71	130	220	279	440	499	120	-
138	318	195	137	32	140	54,5	250	93	184	260	351	540	631	138	-
155	352	218	147	32	150	61,5	274	99	200	280	381	580	681	155	-
175	386	252	172	37	175	62,5	308	117	232	310	425	660	775	175	-
190	426	272	186	37	190	72,5	335	129	256	340	467	720	847	190	-
205	456	292	201	42	205	79	360	136	272	370	506	780	916	205	-

Collegamento mozzo-albero

Esecuzione con foro e cava

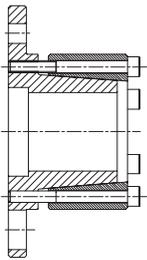


fino alla misura 52

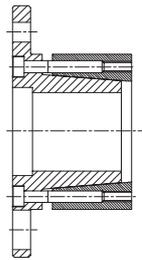
dalla misura 65

Tipo	d max [mm]	P	t [mm]	Coppia di serraggio viti Ms [Nm]
32	32	M6	15	4,8
38	38	M6	15	4,8
45	45	M8	20	10
52	52	M8	20	10
65	65	M8	20	10
80	80	M10	20	17
90	90	M12	25	40
95	95	M12	30	40
110	110	M12	30	40
120	120	M12	30	40
138	138	a richiesta		
155	155			
175	175			
190	190			
205	205			

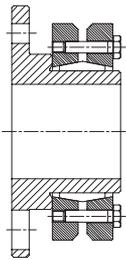
Esecuzione con anello di calettamento



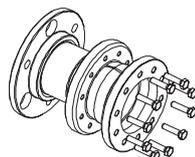
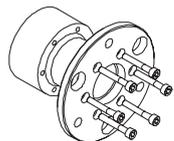
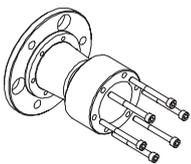
Mozzo tipo E



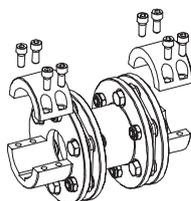
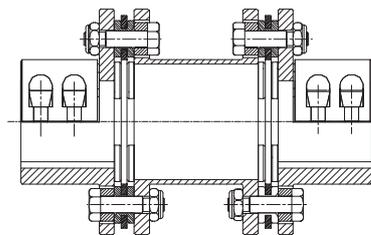
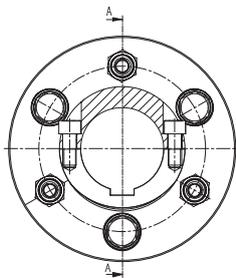
Mozzo tipo I



Con SIT-LOCK® 11S



Esecuzione a morsetto M



Dati tecnici per la scelta del giunto METALDRIVE®

Definizioni

T_{Kmax} = coppia massima ammissibile per un massimo di 10^5 cicli [Nm]

T_{Kn} = coppia massima trasmissibile dal giunto al massimo numero di giri nel rispetto dei disallineamenti ammissibili [Nm]

T_{KW} = massima variazione di coppia ammissibile dal giunto rispetto alla coppia nominale con una frequenza di 10 Hz [Nm]

Selezione del giunto

- Calcolo della coppia nominale da trasmettere:

$$T_N = \frac{9550 \cdot P}{n}$$

T_N = coppia nominale della macchina [Nm]

P = potenza in entrata [kW]

n = numero di giri

- Verifica della coppia nominale del giunto T_{KN} :

$$T_{KN} \geq T_N \cdot k$$

k = fattore di servizio

- Verifica della coppia massima ammissibile dal giunto rispetto ai picchi di coppia della macchina e alla coppia di spunto. Sono ammessi fino a 5 picchi di coppia o avviamenti per ora.

$$T_{Kmax} \geq T_s$$

T_s = coppia di spunto e picco di carico [Nm]

- Nel caso di avviamenti diretti con motori a corrente alternata è importante considerare le inerzie del motore e della parte condotta. Nel caso di trasmissioni con inversione di coppia, la massima variazione di coppia T_w non deve eccedere il valore massimo di coppia con inversione del giunto T_{KW} .

$$T_{KW} \geq T_w$$

- Verifica condizioni di lavoro.

È importante che la velocità massima del giunto non ecceda i valori di catalogo. La bilanciatura dinamica permette velocità superiori. La velocità massima ammissibile dal giunto può essere influenzata dal peso e dalla velocità critica dello spaziatore. Si consulti, in questi casi, il nostro ufficio tecnico.

Fattore di servizio e classificazioni dei carichi

Compressori	
compressori a pistoni	H
turbo compressori	M
Ventilatori, aspiratori	
ventilatori centrifughi	M
ventilatori (assiali/radiali)	U
ventilatori per torri di raffreddamento	M
turbo ventilatori	U
Pompe	
pompe centrifughe (materiale liquido)	U
pompe centrifughe (materiale viscoso)	M
pompe a pistoni	H
pompe a stantuffo	H
pompe a pressione	H
Alimentare	
macchine per l'imbottigliamento	U
mulini e frantoi per canna da zucchero	M
impastatrici	U
macchine per l'imballaggio	U
macchine lav. barbabietola da zucchero	M
Chimica	
agitatori di materiale liquido	U
agitatori di materiale semi-liquido	M
centrifughe pesanti	M

centrifughe leggere	U
tamburi	M
miscelatori	M
Edilizia	
miscelatori per cemento	M
gru	M
macchine per la costruzione di strade	M
Generatori, trasformatori	
trasformatori	H
generatori	M
generatori di saldatura	M
Gru	
di sollevamento	U
girevoli	M
di traslazione	H
Lavanderia	
burattatrici	M
lavatrici	M
Legno	
scortellatrici	H
piattatrici	M
segatrici	H
macchine per la lavorazione del legno	U

Macchine per il marmo e pietra	
mulini	H
frantoi	H
presse per piastrelle	H
forni (rotanti)	H
Metallo (lavorazione)	
laminatoi a freddo	H
impianto di fonderia continuo	H
manipolatori	H
vie a rulli pesanti	H
vie a rulli leggeri	M
laminatoi per lamiera	H
troncatrici	H
taglio lamiera	H
forge	H
magli	H
macchine utensili trasmissione ausiliaria	U
macchine utensili trasmissione primaria	M
presse	H
macchine piegatrici	M

Macchina motrice	Classe di carico		
	U	M	H
Motore elettrico, turbine, motore idraulico	1,1	1,5	2
Motore a pistoni con più di 3 cilindri	1,5	1,7	2,3
Motore a pistoni fino a 3 cilindri	1,7	2	2,6

U = carico uniforme

M = picchi di carico con media frequenza

H = picchi di carico ad alta frequenza

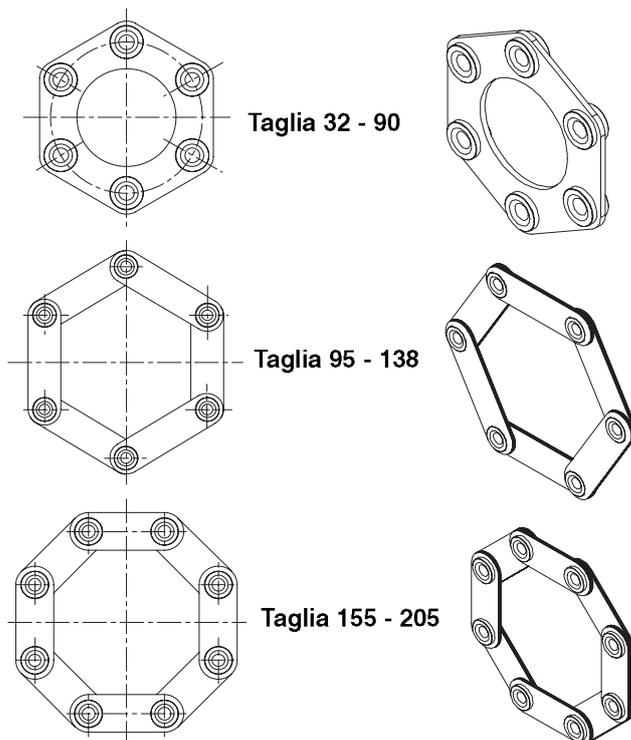
Peso e inerzia dei giunti METALDRIVE®

Taglia	Componenti										Giunto completo													
	Mozzo con foro max				Spaziatore GMD tipo DC				Pacco lamellare		GMD tipo S mozzo con foro massimo		GMD tipo DCL mozzo con foro massimo		GMD tipo DCC mozzo con foro massimo		GMD tipo DC1MR mozzo con foro massimo		GMD tipo 2MR mozzo con foro massimo		GMD tipo DCC1MR mozzo con foro massimo			
	Mozzo M		Mozzo M1		Mozzo P1		Mozzo P2				Peso	Momento inerzia	Peso	Momento inerzia	Peso	Momento inerzia	Peso	Momento inerzia	Peso	Momento inerzia	Peso	Momento inerzia	Peso	Momento inerzia
	Peso Kg	Momento inerzia kg x m ²	Weight kg	Momento inerzia kg x m ²	Peso kg	Momento inerzia kg x m ²	Peso kg	Momento inerzia kg x m ²	Peso kg	Momento inerzia kg x m ²	Peso Kg	Momento inerzia kg x m ²	Peso kg	Momento inerzia kg x m ²	Peso kg	Momento inerzia kg x m ²	Peso kg	Momento inerzia kg x m ²	Peso kg	Momento inerzia kg x m ²	Peso kg	Momento inerzia kg x m ²	Peso kg	Momento inerzia kg x m ²
32	0,38	0,000233	0,32	0,00021	0,52	0,00042	0,42	0,00038	0,078	0,00034	0,8	0,0005	1,4	0,001	1,3	0,001	1,3	0,001	1,2	0,001	1,2	0,001	1,2	0,001
38	0,57	0,00049	0,5	0,0004	0,71	0,00081	0,58	0,0007	0,094	0,00109	1,2	0,0011	2	0,002	1,9	0,0019	1,9	0,0019	1,8	0,0018	1,8	0,0018	1,8	0,0018
45	0,86	0,0011	0,76	0,00092	0,97	0,0016	0,82	0,0015	0,183	0,00031	1,9	0,0025	3,1	0,0044	3	0,0043	3	0,0042	2,9	0,004	2,9	0,004	2,9	0,004
52	1,57	0,0029	1,22	0,0024	1,7	0,0044	1,5	0,0041	0,31	0,00076	3,5	0,0066	5,5	0,0117	5,3	0,0114	5,2	0,0112	4,9	0,0107	5	0,0109	5	0,0109
65	2,5	0,0064	2,1	0,0055	2,4	0,009	2,1	0,0082	0,45	0,0015	5,5	0,0143	8,3	0,0248	8	0,024	7,9	0,0239	7,5	0,023	7,6	0,0231	7,6	0,0231
80	4,3	0,0147	3,87	0,0126	4	0,02	3,4	0,018	0,56	0,0024	9,2	0,0318	13,7	0,0542	13,1	0,0522	13,3	0,0521	12,9	0,05	12,7	0,0501	12,7	0,0501
90	5,9	0,026	5,1	0,021	5,4	0,033	4,4	0,03	0,75	0,0042	12,6	0,0562	18,7	0,0934	17,7	0,0904	17,9	0,0884	17,1	0,0834	16,9	0,0854	16,9	0,0854
95	7,2	0,037	6,4	0,032	6,8	0,05	5,8	0,045	1,7	0,012	16,1	0,086	24,6	0,148	23,6	0,143	23,8	0,143	23	0,138	22,8	0,138	22,8	0,138
110	10,3	0,068	9,2	0,057	10	0,09	8,3	0,08	2,4	0,022	23	0,158	35,4	0,27	33,7	0,26	34,3	0,259	33,2	0,248	32,6	0,249	32,6	0,249
120	14,4	0,125	13,1	0,11	13,7	0,17	11,8	0,16	4,9	0,058	33,7	0,308	52,3	0,536	50,4	0,526	51	0,521	49,7	0,506	49,1	0,511	49,1	0,511
138	22,6	0,232	18,9	0,19	21,3	0,3	17,4	0,27	5,4	0,078	50,6	0,542	77,3	0,92	73,4	0,89	73,6	0,878	69,9	0,836	69,7	0,848	69,7	0,848
155	29,86	0,38	24,73	0,3	32,1	0,54	25	0,46	6,1	0,113	65,8	0,873	104	1,526	96,9	1,446	98,9	1,446	93,8	1,366	91,8	1,366	91,8	1,366
175	46,3	0,73	37,7	0,55	46,9	0,97	35,7	0,81	9,3	0,215	101,9	1,675	158,1	2,86	146,9	2,7	149,5	2,68	140,9	2,5	138,3	2,52	138,3	2,52
190	59,9	1,14	47,7	0,88	59,9	1,53	47	1,32	11	0,3	130,8	2,58	201,7	4,41	188,8	4,2	189,5	4,15	177,3	3,89	176,6	3,94	176,6	3,94
205	74	1,63	57	1,21	85	2,36	64	1,98	15,3	0,48	163,3	3,74	263,6	6,58	242,6	6,2	246,6	6,16	229,6	5,74	225,6	5,78	225,6	5,78

Note

I valori dei mozzi sono riferiti alla esecuzione con foro massimo. I valori dei pacchi lamellari includono i bulloni.

Esecuzioni del pacco lamellare

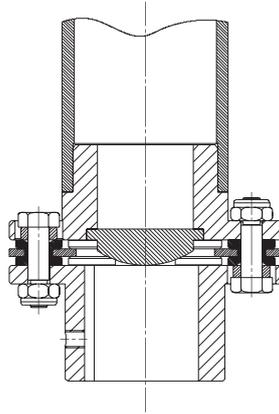


Installazione e manutenzione

I giunti METALDRIVE® sono forniti non assemblati (eccetto se espressamente richiesto).

Grazie alla costruzione modulare dei giunti METALDRIVE®, ogni singola parte può essere sostituita. Per avere prestazioni ottimali, tutti i componenti devono essere in perfette condizioni.

I giunti METALDRIVE® sono progettati per un montaggio orizzontale. Nel caso di montaggi verticali il peso del giunto deve essere supportato.



Giunto METALDRIVE® con montaggio verticale

- Pulire con cura i fori, l'albero e le flange dove verranno posizionate le viti di montaggio.
- Posizionare i mozzi sugli alberi della macchina. La faccia del mozzo deve essere allineata con la fine dell'albero. Inserire le viti e serrare i bulloni al giusto valore di catalogo.
- Posizionare alla corretta distanza i due alberi da collegare.
- Allineare molto attentamente gli alberi.
Un buon allineamento iniziale minimizza i disallineamenti durante il moto e assicura una lunga vita alla trasmissione. Se possibile è meglio allineare la trasmissione prima dell'avviamento con uno strumento adeguato (SIT LINE-LASER).
- Montare il pacco lamellare con viti e dadi. Serrare fino all'accoppia "Ms" bloccando le viti e serrando i dadi.
- Posizionare lo spaziatore tra i mozzi e collegarlo al pacclamellare già montato sul mozzo. Si raccomanda di sorreggere, durante il montaggio, gli spaziatori di lunghezza superiori ai 500 mm. Serrare i dadi fino al raggiungimento della coppia di serraggio "Ms" bloccando le viti.
- Controllare ancora una volta l'allineamento dell'albero.

Qualora i mozzi vengano lavorati prima del montaggio, è necessario rispettare le tolleranze corrette sulla concentricità e sulla perpendicolarità, per evitare di ridurre la vita utile del giunto.

Il giunti METALDRIVE® non richiedono lubrificazione.

Norme di sicurezza

Tutte le parti rotanti vanno protette da un possibile contatto con persone.

Le protezioni devono essere progettate in modo che, in caso di rottura del giunto, non ci siano danni a cose o persone.



SITEX[®]ST



INDICE

Giunti a denti in acciaio SITEX® ST	Pag.
Descrizione e caratteristiche dei giunti in acciaio SITEX® ST	97
Dentatura OPTIGEAR	97
Esecuzioni dei giunti SITEX® ST	98
Gamma disponibile dei giunti SITEX® ST	
• GST esecuzione C	99
• GST esecuzione CV	100
• GST esecuzione CF A-B-C (AGMA)	101
• GST esecuzione CF D-E-F	102
Dati tecnici per la scelta del giunto SITEX® ST	103
Installazione e manutenzione	104

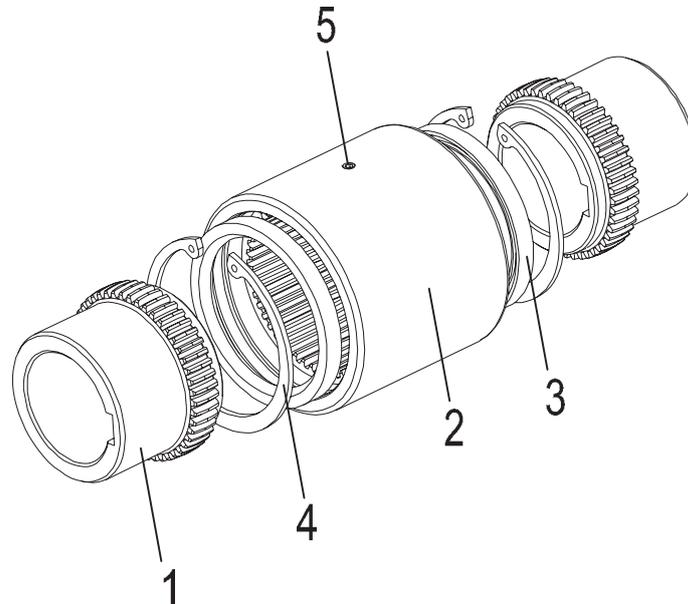


I giunti SITEX® ST

Descrizione

I giunti SITEX®ST sono completamente prodotti in acciaio di alta qualità. Sono composti da uno o due mozzi dentati e da un manicotto attraverso il quale viene trasmessa la coppia. Il profilo speciale della dentatura **OPTIGEAR** permette di trasmettere coppie molto elevate, di compensare disallineamenti

assiali, angolari e radiali (solo nella versione con 2 mozzi). L'intervallo di temperature di utilizzo è -10 °C + 80 °C. Per applicazioni con richieste speciali è possibile utilizzare materiali particolari. Si prega di fare richiesta al nostro ufficio tecnico.



- 1) mozzo
- 2) manicotto
- 3) anello di tenuta
- 4) anello seeger
- 5) ingrassatore

Caratteristiche

Con il profilo speciale della dentatura **OPTIGEAR** la superficie di contatto degli ingranaggi in condizioni di disallineamento sono notevolmente maggiorate rispetto alle dentature tradizionali. Gli sforzi superficiali sulla dentatura sono pertanto molto inferiori, consentendo al giunto una durata di vita superiore. Inoltre la trasmissione di coppia, particolarmente elevata, consente l'ottimizzazione degli ingombri nella progettazione della macchina.

Dentatura OPTIGEAR

I giunti SITEX® ST hanno come caratteristica la speciale dentatura **OPTIGEAR** che consente la minimizzazione sia del gioco di ingranamento, che delle vibrazioni e garantisce l'eliminazione di picchi di carico nelle inversioni di coppia. L'alto valore di coppia trasmissibile permette di avere trasmissioni estremamente compatte.

Intercambiabilità

La gamma GST serie CF è conforme alle norme **AGMA** nelle dimensioni delle flange, tipo e posizione delle viti. I giunti di tale gamma sono pertanto intercambiabili flangia a flangia con qualsiasi altro giunto che rispetti le stesse norme.

La soluzione più compatta

Grazie all'eccellente rapporto dimensioni/coppia trasmissibile, i giunti SITEX®ST sono la soluzione più compatta in peso e dimensioni per una trasmissione sicura ed efficace.

Esecuzioni speciali

Sono disponibili esecuzioni speciali su richiesta. E' possibile studiare nuove applicazioni con l'ausilio di calcolo agli elementi finiti.

Protezione alla corrosione

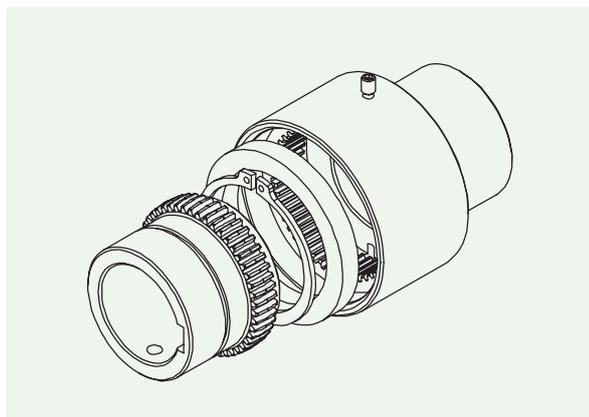
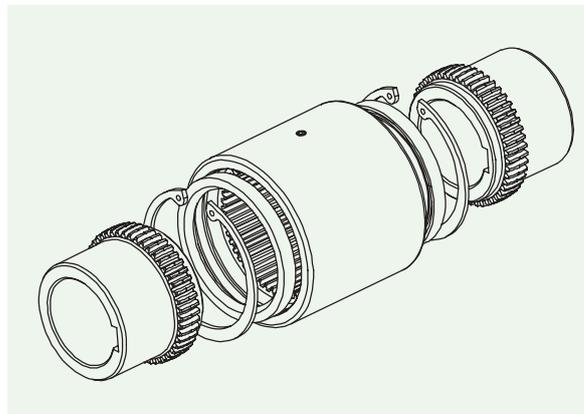
I giunti SITEX® ST sono protetti dalla corrosione con uno speciale trattamento superficiale. Montaggio e smontaggio sono comunque garantiti anche dopo molti anni di funzionamento in condizioni critiche.



Esecuzioni del giunto SITEX® ST

GST esecuzione C

Tipologia standard con 2 mozzi e un manicotto. Permette disallineamenti assiali, angolari e radiali. Disponibile la versione con mozzo lungo. Offre compattezza e facilità di montaggio.

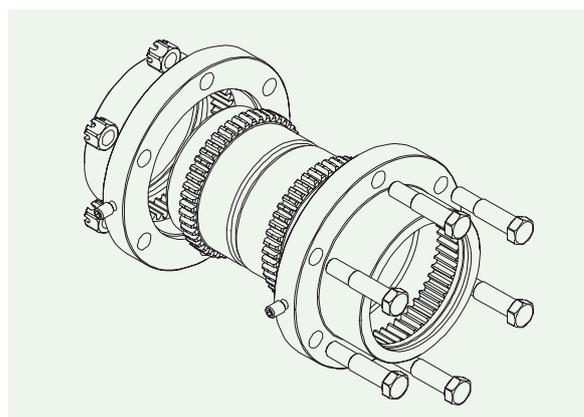


GST esecuzione CV

Tipologia standard con un solo mozzo e un manicotto. È anche fornibile con mozzo lungo. Offre soluzioni economiche in applicazioni senza disallineamenti radiali.

GST esecuzione CF

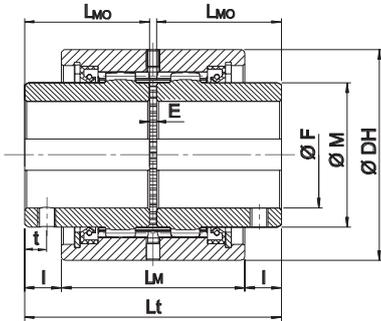
Tipologia flangiata con 2 semi giunti. Le dimensioni delle flange sono in accordo con gli standard AGMA (tipo A-B-C). Intercambiabili flangia a flangia con qualsiasi altro giunto AGMA.



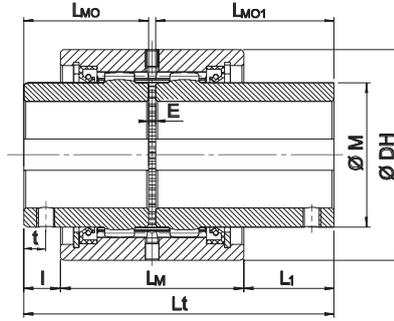
Giunti SITEX® ST esecuzione "C"

Tipologia standard con 2 mozzi e un manicotto. Permette disallineamenti assiali, angolari e radiali. Disponibile la versione con mozzo lungo.

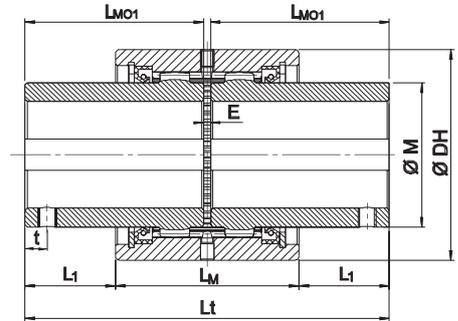
Offre compattezza e facilità di montaggio. I fori massimi nella tabella sono validi con sedi per linguetta DIN 6885/1.



Tipo 1



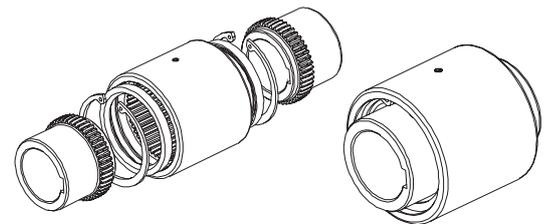
Tipo 2



Tipo 3

Taglia	Dimensioni [mm]												
	DH	E	F _{max}	M	LM	I	LMO	L1	LMO1	t	L _t		
											Tipo 1	Tipo 2	Tipo 3
28	70	3	28	40	61	12	41	31	60	14	85	104	123
38	85	3	38	55	65	17,5	48,5	49	80	14	100	131,5	163
48	95	3	48	65	82	16,5	56	40,5	80	14	115	139	163
62	120	4	62	85	90	25	68	57	100	14	140	172	204
82	145	4	82	110	96	28,5	74,5	73,5	119,5	14	153	198	243
98	175	5	98	130	113	28,5	82,5	86,0	140	14	170	227,5	285
110	198	6	110	150	130	43	105	112,5	174,5	14	216	285,5	355
133	230	8	133	180	175	56,5	140	124	207,5	14	288	355,5	423
155	270	10	155	210	214	58	160	123	225	14	330	395	460
170	300	10	170	230	240	65	180	130	245	14	370	435	500

Taglia	Dati tecnici						
	Coppia [Nm]		n _{max} [min ⁻¹]	ΔK _r [mm]	ΔK _w * [°]	Giunto**	
	T _{KN}	T _{Kmax}				Momento d'inerzia x10 ⁻⁴ kg.m ²	W [kg]
28	600	1200	7700	0,13	2 x 1°	9,8	1,4
38	850	1700	5800	0,13	2 x 1°	22,7	2,2
48	1300	2600	5100	0,22	2 x 1°	43	3,1
62	2200	4400	4000	0,22	2 x 1°	124	5,7
82	3800	7600	3200	0,24	2 x 1°	285	8,8
98	7000	14000	2750	0,39	2 x 1°	693	14,6
110	10000	20000	2300	0,48	2 x 1°	1327	23,3
133	15000	30000	2000	0,79	2 x 1°	3260	39,7
155	24000	48000	1650	1,05	2 x 1°	7606	66,5
170	34000	68000	1550	1,31	2 x 1°	13235	94



Esecuzioni speciali sono fornibili su richiesta

* = massimo disallineamento statico per un corretto montaggio

** = calcolati con foro massimo

T _{KN}	Coppia nominale trasmissibile dal giunto	Nm
T _{Kmax}	Coppia massima trasmissibile dal giunto	Nm
n _{max}	Numero di giri max di funzionamento del motore	min ⁻¹
ΔK _r	Disallineamento radiale massimo	mm
ΔK _w	Disallineamento angolare massimo	°
W	Peso	kg

Codifica

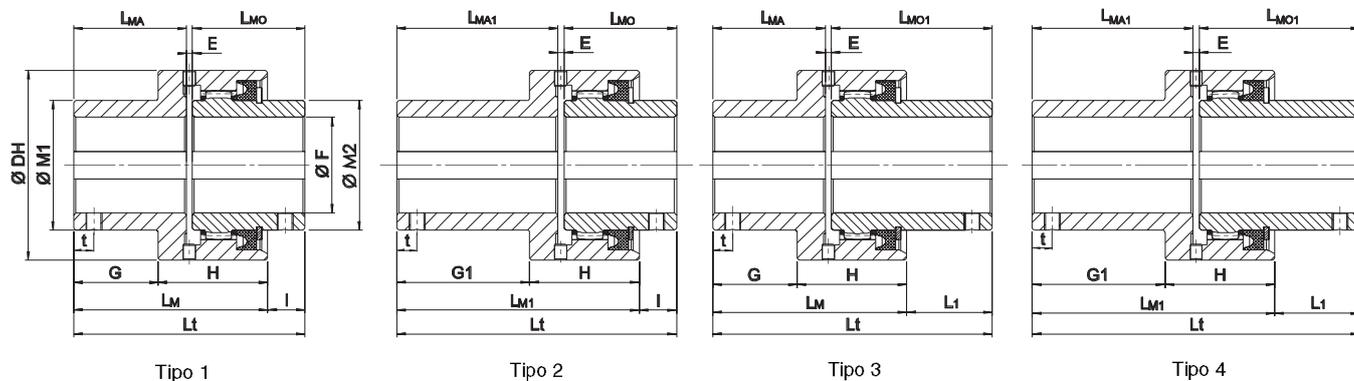
GST	082	M	F40
Sitex ST	Taglia	M: mozzo standard	Diametro foro [mm]
		ML: mozzo lungo	

GST	082	AD
Sitex ST C	Taglia	AD: manicotto standard

Giunti SITEX® ST esecuzione "CV"

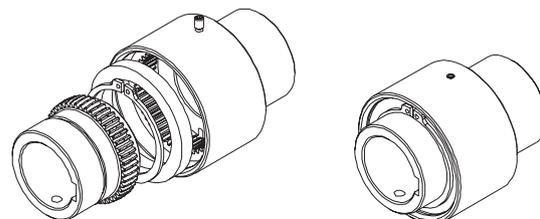
Tipologia standard con un solo mozzo e un manicotto. È anche fornibile con mozzo lungo. Offre soluzioni economiche in

applicazioni senza disallineamenti radiali. I massimi fori nella tabella sono validi con sedi per linguetta DIN 6885/1.



Taglia	Dimensioni [mm]														
	DH	E	F _{max}	H	M1	M2	I	L _{MO}	L1	L _{MO1}	G	L _{MA}	G1	L _{MA1}	t
28	70	3	28	43	42	40	13	41	32	60	29	41	48	60	14
38	85	3	38	49	55	55	16	48,5	47,5	80	35	48,5	66,5	80	14
48	95	3	48	54,5	65	65	18,5	56	42,5	80	42	56	66	80	14
62	120	4	62	60	85	85	27	68	59	100	45	60	85	100	14
82	145	4	82	63	110	110	31	74,5	76	119,5	46	61,5	104	119,5	14
98	175	5	98	76	130	130	26	82,5	83,5	140	51	65,5	123,5	138	14
110	198	6	110	92	150	150	38	105	107,5	174,5	71	90	143	162	14

Taglia	Dati tecnici					
	Coppia [Nm]		n _{max} [min ⁻¹]	ΔK _w * [°]	Giunti**	
	T _{KN}	T _{Kmax}			Momento di inerzia x10 ⁻⁴ kg·m ²	W [kg]
28	600	1200	7700	1°	7,1	1,1
38	850	1700	5800	1°	17,9	1,9
48	1300	2600	5100	1°	31,5	2,5
62	2200	4400	4000	1°	95	4,7
82	3800	7600	3200	1°	212	6,9
98	7000	14000	2750	1°	511	11,2
110	10000	20000	2300	1°	1080	19



T _{KN}	Coppia nominale trasmissibile dal giunto	Nm
T _{Kmax}	Coppia massima trasmissibile dal giunto	Nm
n _{max}	Numero di giri max di funzionamento del motore	min ⁻¹
ΔK _w	Disallineamento angolare massimo	°
W	Peso	kg

* = disallineamento statico massimo per un corretto montaggio

** = calcolati con foro massimo

Codifica

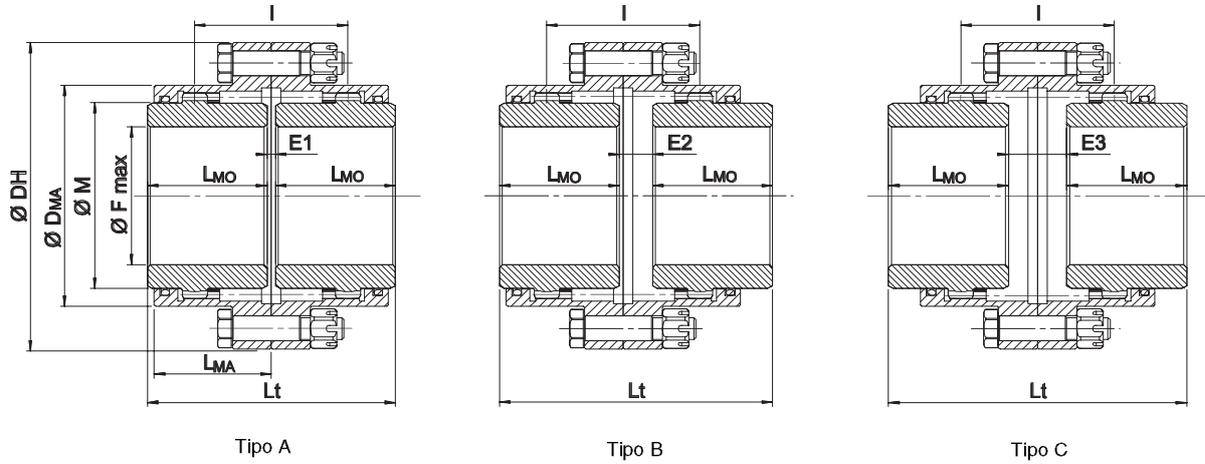
GST	082	M	F40
Sitex ST	Taglia	M: mozzo standard ML: mozzo lungo	Diametro foro [mm]

GSTV	082	AD	F40
Sitex ST CV	Taglia	AD: mozzo/manicotto standard ADL: mozzo/manicotto lungo	Diametro foro [mm]

Giunti SITEX® ST esecuzione “CF” A-B-C (AGMA)

Tipologia flangiata con 2 semi giunti. Le dimensioni delle flange sono in accordo con gli standard AGMA.

Possano essere accoppiati flangia a flangia con altri giunti che rispettino la stessa normativa.



Taglia	Dimensioni [mm]											Dati tecnici											
	F _{max} [mm]	DH	DMA	M	L _{MO}	L _{MA}	G*	Tipo A			Tipo B			Tipo C			Coppia [Nm]		n _{max} [min ⁻¹]	ΔK _w [°]	ΔK _r [mm]	Tipo A**	
								I	Lt	E ₁	I	Lt	E ₂	I	Lt	E ₃	T _{KN}	T _{Kmax}				Moment of inertia x10 ⁻⁴ kg·m ²	W [kg]
48	48	117	83	65	43	42	74	55	89	3	55	98	12	55	107	21	1300	2600	5100	2 x 0,5°	0,48	53	3,1
62	62	152	107	85	50	48	84	59	103	3	59	109	9	59	115	15	2200	4400	4000	2 x 0,5°	0,51	193	6,6
82	82	178	129,5	110	62	59	104	79	127	3	79	141	17	79	155	31	3800	7600	3200	2 x 0,5°	0,69	423	10,6
98	98	213	156	130	76	69	123	93	157	5	93	169	17	93	181	29	7000	14000	2750	2 x 0,5°	0,81	1009	17,5
110	110	240	181	150	90	82	148	109	185	5	109	199	19	109	213	33	10000	20000	2300	2 x 0,5°	0,95	1822	25,3
133	133	280	211	180	105	98	172	128	216	6	128	233	23	128	250	40	15000	30000	2000	2 x 0,5°	1,12	4257	42,5
155	155	318	249,5	210	120	107	192	144	246	6	144	264	24	144	282	42	24000	48000	1650	2 x 0,5°	1,26	7920	61,4
170	170	347	274	230	135	120	216	164	278	8	164	299	29	164	320	50	34000	68000	1550	2 x 0,5°	1,43	11132	75,6

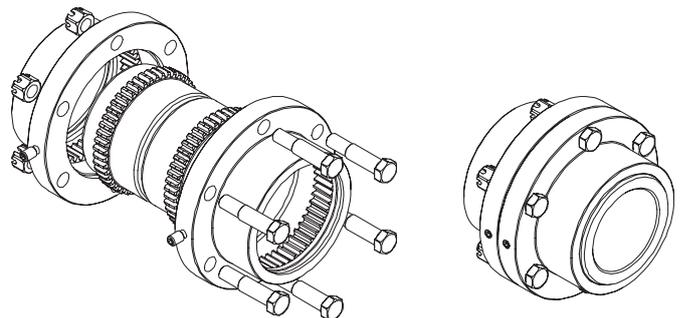
* = distanza minima necessaria per l'allineamento

** = valori calcolati con foro massimo

Massimo disallineamento statico per un corretto montaggio $\Delta K_w = 2 \times 1^\circ$

Esecuzioni speciali sono fornibili su richiesta

T _{KN}	Coppia nominale trasmissibile dal giunto	Nm
T _{Kmax}	Coppia massima trasmissibile dal giunto	Nm
n _{max}	Numero di giri max di funzionamento del motore	min ⁻¹
ΔK _w	Disallineamento angolare massimo	°
ΔK _r	Disallineamento radiale massimo	mm
W	Peso	kg



Codifica

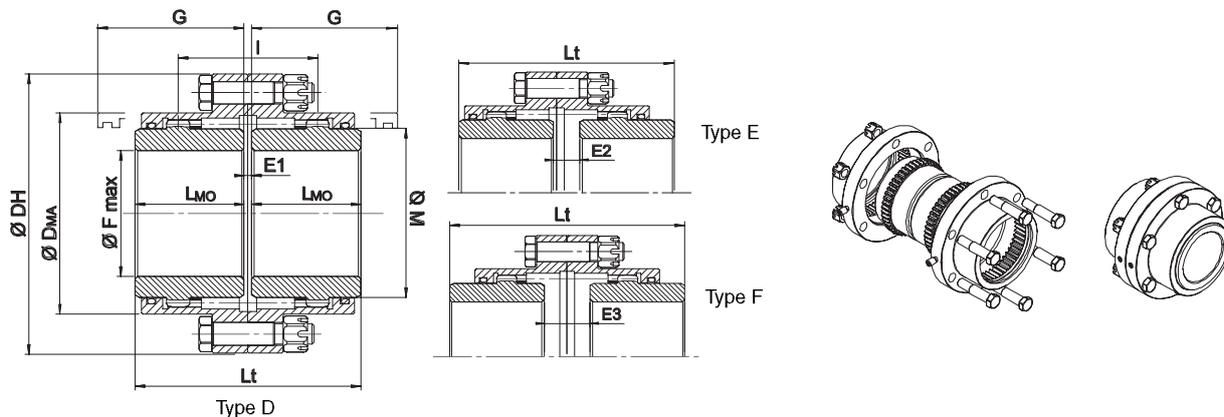
GST	F	082	M	F40
Sitex ST	Esecuzione CF	Taglia	Mozzo	Diametro foro [mm]

GST	F	082	AD
Sitex ST	Esecuzione CF	Taglia	Flangia

GST	F	082	KIT
Sitex ST	Esecuzione CF	Taglia	viti serraggio

Giunti SITEX® ST esecuzione "CF" D-E-F

Tipologia flangiata con 2 semi giunti. Permette disallineamenti assiali, angolari e radiali.



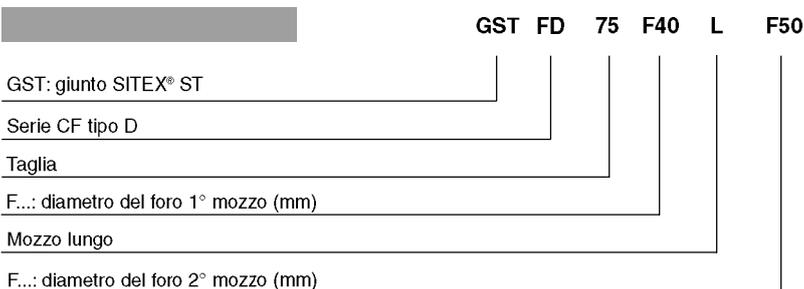
Taglia	Dimensioni [mm]												Dati tecnici					
	F _{max} [mm]	DH	DMA	M	L _{MO}	G*	Tipo D		Tipo E		Tipo F		Coppia [Nm]		n _{max} [min ⁻¹]	ΔK _w [°]	**Momento d'inerzia x10 ⁻⁴ kg·m ²	**W [kg]
							L _t	E ₁	L _t	E ₂	L _t	E ₃	T _{KN}	T _{Kmax}				
50	50	111	82,5	69	43	58	89	3	91	5	93	7	1800	4200	6000	2 x 0,5°	50	4
60	60	142	104,5	85	50	68	103	3	108	8	113	13	2700	6400	4620	2 x 0,5°	120	8
75	75	168	130,5	107	62	87	127	3	138	14	149	25	5500	13000	4140	2 x 0,5°	320	13
95	95	200	158,5	133	76	95	157	5	164	12	171	19	8600	21000	4000	2 x 0,5°	850	26
110	110	225	183,5	152	90	120	185	5	204	24	223	43	13500	34000	3860	2 x 0,5°	1620	37
130	130	265	211,5	178	105	130	216	6	237	27	258	48	22200	54000	3720	2 x 0,5°	3760	59
155	155	300	245,5	209	120	135	246	6	272	32	298	58	34200	83000	3190	2 x 0,5°	7280	91
170	170	330	275	234	135	155	278	8	307	37	336	66	43500	101000	2900	2 x 0,5°	12260	123
190	190	370	307	254	150	195	308	8	350	50	392	92	69200	156000	2570	2 x 0,5°	20990	170
210	210	406	335	279	175	220	358	8	403	53	448	98	82500	196000	2330	2 x 0,5°	34010	234
230	230	438	367	305	190	236	388	8	438	58	488	108	150500	349000	2150	2 x 0,5°	50520	295
280	280	505	423	355	220	273	450	10	512	72	574	134	198200	480000	1800	2 x 0,5°	103200	455
325	325	580	475	400	250	-	512	12	-	-	-	-	275000	551000	1200	2 x 0,5°	206000	685
370	370	630	520	450	275	-	562	12	-	-	-	-	381000	762000	980	2 x 0,5°	335000	920
400	400	700	556	490	305	-	622	12	-	-	-	-	492000	984000	900	2 x 0,5°	533000	1210
430	430	760	615	550	330	-	672	12	-	-	-	-	658000	1315000	800	2 x 0,5°	835000	1590
475	475	825	680	580	355	-	722	12	-	-	-	-	835000	1669000	700	2 x 0,5°	128400	2060

* = distanza minima necessaria per l'allineamento
 ** = i valori riportati in tabella sono riferiti a mozzi senza foro

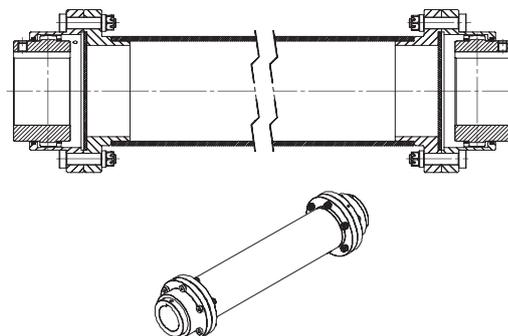
Massimo disallineamento statico per un corretto montaggio $\Delta K_w = 2 \times 1^\circ$
Flangia portaguarnizione per grandezze da 325 a 475

T _{KN}	Coppia nominale trasmissibile dal giunto	Nm
T _{Kmax}	Coppia massima trasmissibile dal giunto	Nm
n _{max}	Numero di giri max di funzionamento del motore	min ⁻¹
ΔK _w	Disallineamento angolare massimo	°
W	Peso	kg

Codifica



Esecuzione speciale con albero intermedio



Dati tecnici per la scelta del giunto SITEX® ST

- 1) Scegliere il giunto in accordo con il massimo diametro ammissibile dell'albero
- 2) Calcolare la coppia nominale da trasmettere :

$$T_N = \frac{9550 \cdot P}{n} \quad [\text{Nm}]$$

con P potenza nominale installata nella trasmissione (kW), n = n° giri al minuto

- 3) Scegliere i corretti fattori di servizio k_1 e k_2
- 4) Verificare che la coppia nominale del giunto sia più grande del prodotto della coppia nominale della macchina per i fattori di servizio:

$$T_{kn} \geq T_N \cdot k_1 \cdot k_2$$

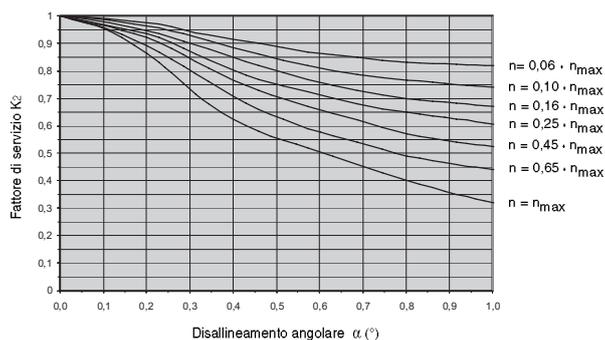
con k_1 fattore di servizio dell'applicazione e k_2 fattore di servizio dei disallineamenti angolari per il mozzo

- 5) Verificare che la coppia di spunto sia inferiore alla massima coppia trasmissibile dal giunto T_{Kmax}
- 6) Verificare che sia rispettato il massimo disallineamento ammissibile
- 7) Verificare che l'accoppiamento mozzo albero possa sopportare i picchi di coppia. Se necessario cambiare la tipologia di collegamento
- 8) Verificare che il massimo numero di giri sia rispettato

Impiego del fattore di servizio k_1

TIPO DI CARICO	TIPO DI SERVIZIO	TIPO DI MACCHINA CONDOTTA	Motore elettrico o turbina	Motore idraulico, riduttore	Motore elettrico con frequenti avviamenti, motore alternativo
UNIFORME	Utilizzo continuo senza sovraccarichi e avviamenti occasionali	Generatori elettrici pompe centrifughe, compressori, ventilatori leggeri, scale mobili, trasportatori a cinghia e catena	1	1,25	1,5
LEGGERI picchi di coppia	Utilizzo continuo con leggeri sovraccarichi non frequenti, per un breve periodo di tempo	Compressori multistadio, macchine per la lavorazione del filo metallico, pompe alternative, grandi ventilatori, agitatori (per liquidi), mandrini di macchine utensili, trasportatori ed elevatori con carichi non uniformi	1,4	1,75	2
MEDI picchi di coppia	Utilizzo intermittente con frequenti sovraccarichi di media entità, per brevi periodi	Pompe e compressori alternativi, gru, agitatori (per solidi), attrezzature di sollevamento, calandre per macchine per la gomma e la plastica, avvolgitori per l'industria della carta	1,75	2	2,5
ALTI picchi di coppia	Utilizzo con sovraccarichi alti e frequenti ed inversioni di coppia	Macchine per lavanderia, miscelatori per gomma e plastica, attrezzature per macchine stradali e ferroviarie, gru (utilizzo gravoso), presse carta, trasmissioni marine, trasmissioni per laminatoi, mulini e frantoi	2	2,5	3

Fattore di servizio k_2 / Disallineamento angolare



Installazione e manutenzione

Un buon allineamento dell'albero aiuta a ridurre le forze di reazione sull'albero e sui cuscinetti, ciò risulta importante per la vita del giunto.

Nel caso i mozzi siano lavorati dall'utilizzatore per adattarli alla macchina, è responsabilità dell'utilizzatore:

- Controllare che siano rispettati i valori dei parametri quali bilanciatura, concentricità dei fori ed ogni altro fattore che possa influire sulla durata di vita del giunto e sulla sicurezza della trasmissione
- Verificare che la lunghezza del mozzo e la lunghezza della sede di chiavetta siano dimensionati sui massimi picchi di coppia della trasmissione. I fori massimi ammissibili dal mozzo sono riportati nelle tabelle dimensionali
- Verificare che il materiale del mozzo sia adeguato al tipo di collegamento albero-mozzo

Nella compensazione dei disallineamenti si generano forze assiali. Queste forze devono essere considerate nel dimensionamento dei cuscinetti. Per informazioni consultare il nostro ufficio tecnico. Si raccomanda di impedire il movimento assiale del mozzo, in modo da evitare sforzi sugli anelli di tenuta che causerebbero la fuoriuscita di lubrificante che andrebbe a ridurre la vita del giunto.

Attenzione

Le parti rotanti, essendo potenzialmente pericolose, vanno protette in modo che, in caso di rottura del giunto, non ci siano danni a cose o persone.

Montaggio

I giunti SITEX® ST fino al montaggio devono essere tenuti in un ambiente non corrosivo. Nel caso di utilizzo in ambiente con alta umidità è responsabilità dell'utilizzatore proteggere i giunti in modo corretto o richiedere un trattamento superficiale adeguato.

Prima di procedere al montaggio del giunto si raccomanda di:

- Verificare che non ci siano parti mancanti o danneggiate
- Verificare di avere istruzioni e attrezzi necessari per il montaggio e l'allineamento dell'albero
- Assicurarsi che la macchina sia spenta e non ci siano rischi di avviamento accidentale
- Prestare attenzione nel maneggiare i componenti del giunto e la corona dentata.

- 1) Controllare che tutti i componenti da assemblare siano puliti
- 2) Posizionare un anello seeger e un anello di tenuta su ogni albero

3) Posizionare i mozzi sui rispettivi alberi.

Se necessario è possibile riscaldare il mozzo fino a 120° per facilitarne il montaggio. In questo caso evitare il contatto tra il mozzo e l'anello di tenuta.

Per un montaggio corretto, il mozzo deve essere posizionato a filo con l'albero. Montare i grani di pressione e serrarli adeguatamente. Per evitare allentamenti accidentali durante l'utilizzo si raccomanda di bloccare i grani con la colla tipo Loctite.

- 4) Montare il manicotto sull'albero più lungo

- 5) Posizionare gli alberi da collegare avendo cura di rispettare la quota "E" tra gli alberi
- 6) Allineare i due alberi prestando attenzione che siano rispettati i valori forniti dal catalogo. E' possibile, per facilitare l'operazione, utilizzare l'apparecchio "SIT LINE-LASER".
- 7) I giunti sono consegnati senza lubrificante. Lubrificare leggermente le parti dentate del manicotto e del mozzo. Lubrificare leggermente l'anello di tenuta e posizionarlo sul rispettivo mozzo.
- 8) Posizionare il manicotto sul mozzo. Inserire l'anello di tenuta e l'anello seeger nel proprio alloggiamento
- 9) Rimuovere i grani e riempire la camera con il grasso.
Per la tipologia CF, ripetere l'operazione sulla seconda metà del giunto. Montare i grani e serrarli al giusto valore.

Ispezione e manutenzione

E' raccomandato di ispezionare regolarmente il giunto per verificare rumorosità, vibrazioni o perdite di lubrificante anomale.

Ogni 5000 ore o una volta all'anno rimuovere i grani, posizionare il giunto con un grano a 45° gradi rispetto all'asse di rotazione, riempire con il grasso fino a che questo fuoriesca. Reinscrivere i grani e serrarli.

Ogni 1000 ore o ogni 2 anni: rimuovere gli anelli seeger e gli anelli di tenuta, pulire e ispezionare gli anelli di tenuta e le parti dentate. Verificare l'allineamento e il montaggio del giunto. Olio a bassa viscosità potrebbe essere usato per pulire il giunto dal grasso utilizzato.

Raccomandazioni per la lubrificazione

La lubrificazione del giunto è importante per una lunga vita dello stesso.

1. Applicazioni con valori standard di velocità e di carico

Agip GR MV/EP 1
Amoco coupling grease
API: API grease PGX-0
Caltex Coupling Grease
Castrol Impervia MDX
Chevron Polyurea grease EP0
Esso Fibrax 370
Fina Marson EPL 1
Kübler Klüberplex GE 11-680
IP: ATHESIA-EPO
Mobil Mobilux EP0, Mobilgrease XTC
Q8 Rembrandt EP0
Shell Gadus S2 V220
Texaco Coupling Grease
Total Specis EPG
Tribol 3020/1000-1
Unirex RS 460, Pen-0- Led EP

2. Applicazioni ad alte velocità (> 50 m/s) e alti carichi

Caltex Coupling Grease
Kübler Klüberplex GE 11-680
Mobil Mobilgrease XTC
Shell Gadus S3